ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 0682 /ອຄ.ກອຫ
ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 17 JUL 2020

ຄຳແນະນຳ
ກ່ຽວກັບການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານປຸງແຕ່ງ ສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 48/ສພຊ, ລົງວັນທີ 27 ທັນວາ 2013.
- ອີງຕາມດຳລັດນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ສະບັບເລກທີ 230/ນຍ, ລົງວັນທີ 24 ກໍລະກົດ 2017.
- ອີງຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ສະບັບເລກທີ 0264/ອຄ.ກອຫ, ລົງວັນທີ 15 ມີນາ 2019.
- ອີງຕາມໜັງສືສະເໜີຂອງກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ສະບັບເລກທີ 0463/ກອຫ.ຄຮ, ລົງວັນທີ 25 ມີນາ 2020.

ເພື່ອຮັບປະກັນໃຫ້ການຄຸ້ມຄອງ ການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ໄດ້ຕາມເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ ໂດຍສອດຄ່ອງກັບກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ແນໃສ່ຫຼຸດຜ່ອນຜົນກະທົບຕໍ່ສຸຂະພາບຂອງຜູ້ອອກແຮງງານຢູ່ໃນໂຮງງານ ແລະ ຫຼຸດຜ່ອນຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ, ປະກອບສ່ວນແກ່ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດແຜນພັດທະນາເສດຖະກິດ-ສັງຄົມ ຕາມທິດສີຂຽວ ແລະ ຍືນຍົງ.

ລັດຖະມົນຕີ ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຄຳແນະນຳ:

1. ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ແມ່ນໂຮງງານ ດັ່ງນີ້:

1.1 ເປັນປະເພດໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໜຶ່ງ ໃນຊາວສີ່ປະເພດໂຮງງານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 8 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 48/ສພຊ, ລົງວັນທີ 27 ທັນວາ 2013, ລະຫັດສາລະບານການຈັດແບ່ງຂະແໜງເສດຖະກິດ ຂອງ ສປປ ລາວ (LSIC) ຄື: ລະຫັດໝູ່ 2221 ການຜະລິດເຄື່ອງໃຊ້ປລາສະຕິກ ແລະ ລະຫັດໝູ່ 3830 ຫຼື ໝູ່ຍ່ອຍ 38302 ການນຳເສດວັດສະດຸມາໃຊ້ຄືນ.

1.2 ເປັນໂຮງງານທີ່ນຳເອົາວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ເຂົ້າຜ່ານຂະບວນການປຸງແຕ່ງ ປ່ຽນຈາກສະພາບເດີມໃຫ້ກາຍເປັນຜະລິດຕະພັນຢາງປລາສະຕິກເຄິ່ງສຳເລັດຮູບ ຫຼື ສຳເລັດຮູບ ດ້ວຍການນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ແຮງງານຄົນຢູ່ໃນໂຮງງານ, ຊຶ່ງຜະລິດຕະພັນເຫຼົ່ານັ້ນສາມາດເອົາໄປຈຳໜ່າຍເປັນສິນຄ້າໄດ້.

2. ເງື່ອນໄຂການດຳເນີນກິດຈະການ ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຕ້ອງມີເງື່ອນໄຂ ດັ່ງນີ້:

2.1 ມີໃບອະນຸຍາດ: 1) ໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ; 2) ໃບອະນຸຍາດລົງທຶນ ຫຼື ໃບອະນຸຍາດດຳເນີນທຸລະກິດ; 3) ໃບຢັ້ງຢືນກ່ຽວກັບສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ; 4) ໃບອະນຸຍາດປຸກສ້າງ; 5) ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ.

2.2 ມີມາດຕະຖານທາງດ້ານເຕັກນິກຄົບຖ້ວນແຕ່ລະດ້ານ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນ ຂໍ້ 3 ຂອງຄຳແນະນຳສະບັບນີ້.

2.3 ມີວິຊາການເຕັກນິກສະເພາະດ້ານ ເປັນຕົ້ນ ດ້ານເຄມີ ຫຼື ສິ່ງແວດລ້ອມ ຢ່າງໜ້ອຍ 1 ຄົນ ຂຶ້ນໄປ.

2.4 ມີບົດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ ແລະ ມີທຶນສົມທົບໃນການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ເພື່ອການຕິດຕາມ ກວດກາດ້ານມາດຕະຖານເຕັກນິກ ແລະ ສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ (ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ຈະມີເອກະສານ ແນະນຳຕ່າງຫາກ ກ່ຽວກັບທຶນສົມທົບ).

3. ມາດຕະຖານຂອງໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ມີມາດຕະຖານທາງດ້ານເຕັກນິກແຕ່ລະດ້ານ ຄືດັ່ງນີ້:

3.1 ສະຖານທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ;

3.2 ສິ່ງປຸກສ້າງໃນໂຮງງານ;

3.3 ອາຄານຜະລິດຂອງໂຮງງານ;

3.4 ເຄື່ອງຈັກນຳໃຊ້ໃນໂຮງງານ;

3.5 ຂະບວນການຜະລິດໃນໂຮງງານ;

3.6 ການເກັບຮັກສາວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ;

3.7 ການບຳບັດ ແລະ ການກຳຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອ;

3.8 ຄວາມປອດໄພໂຮງງານ;

3.9 ສຸຂານາໄມໂຮງງານ;

3.10 ການບໍລິຫານໂຮງງານ.

4. ມາດຕະຖານທາງດ້ານເຕັກນິກ ຂອງໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃນແຕ່ລະດ້ານ

4.1 ມາດຕະຖານຂອງສະຖານທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ

ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ຕັ້ງຢູ່ສະຖານທີ່ ດັ່ງນີ້:

1) ໂຮງງານທີ່ສ້າງຕັ້ງໃໝ່ ໃຫ້ຕັ້ງຢູ່ໃນເຂດອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ນິຄົມອຸດສາຫະກຳ ທີ່ສາມາດຮອງຮັບການດຳເນີນ ກິດຈະການໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ເທົ່ານັ້ນ;

2) ໂຮງງານທີ່ສ້າງຕັ້ງກ່ອນຄຳແນະນຳສະບັບນີ້ ທີ່ບໍ່ໄດ້ສ້າງຕັ້ງຢູ່ໃນເຂດອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ນິຄົມອຸດສາຫະກຳ ຕາມຂໍ້ (1) ເທິງນີ້ ໃຫ້ຕັ້ງຢູ່ຫ່າງຈາກເຂດຊຸມຊົນໜາແໜ້ນ, ເຂດຫວງຫ້າມທາງການ ຢ່າງໜ້ອຍ 100 ແມັດຂຶ້ນໄປ ແລະ ຫ່າງຈາກແຫຼ່ງນ້ຳທຳມະຊາດ ຢ່າງໜ້ອຍ 250 ແມັດຂຶ້ນໄປ.

4.2 ມາດຕະຖານຂອງສິ່ງປຸກສ້າງໃນໂຮງງານ

ສິ່ງປຸກສ້າງໂຮງງານ ໃຫ້ປະກອບມີມາດຕະຖານຕົ້ນຕໍ ດັ່ງນີ້:

1) ພາຍໃນຂອບເຂດຂອງໂຮງງານ ໃຫ້ມີສິ່ງປຸກສ້າງທີ່ຈຳເປັນ ເປັນຕົ້ນ ຫ້ອງການບໍລິຫານ, ອາຄານຜະລິດ, ສາງເກັບມ້ຽນວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ, ສາງຜະລິດຕະພັນ, ລະບົບບຳບັດ ແລະ ກຳຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອ;

2) ມີເສັ້ນທາງເຂົ້າ-ອອກ ສະດວກ, ບໍ່ກີດຂວາງການສັນຈອນ, ຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ເກີດຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ ແລະ ປະຕິບັດຖືກຕ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;

3) ໃຫ້ມີກຳແພງ ຫຼື ຮົ້ວອ້ອມ ທີ່ແໜ້ນໜາແຂງແຮງ ອ້ອມຮອບຂອບເຂດໂຮງງານ, ມີປະຕູທາງເຂົ້າ-ອອກ ກວ້າງຂວາງດີ ແລະ ໃຫ້ຕິດປ້າຍຊື່ໂຮງງານ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;

4) ອາຄານຜະລິດ, ສາງເກັບມ້ຽນວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອ, ລະບົບບຳບັດ ແລະ ກຳຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອໂຮງງານ ໃຫ້ຕັ້ງຢູ່ຫ່າງໄກຈາກຂອບຮົ້ວຂອງໂຮງງານ ຢ່າງໜ້ອຍ 10 ແມັດຂຶ້ນໄປ.

4.3 ມາດຕະຖານຂອງອາຄານຜະລິດຂອງໂຮງງານ

ອາຄານຜະລິດຂອງໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຕ້ອງໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານຕົ້ນຕໍ ດັ່ງນີ້:

1) ໂຄງສ້າງແໜ້ນໜາແຂງແຮງ, ທົນທານຕໍ່ແຮງກະທົບຕ່າງໆ ແລະ ເໝາະສົມກັບການດຳເນີນກິດຈະການ; ແຜນຜັງການຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ, ລະບົບກຳຈັດ ແລະ ບຳບັດສິ່ງເສດເຫຼືອ ຕ້ອງໄດ້ຮັບການເຫັນດີ ຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ. ໃນນັ້ນ, ອາຄານໂຮງງານຕ້ອງໄດ້ຮັບການຢັ້ງຢືນດ້ານເຕັກນິກການກໍ່ສ້າງ ຈາກຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ;

2) ເສົາເຮັດດ້ວຍເບຕົງ, ເຫຼັກ ຫຼື ໄມ້ ທີ່ແຂງແຮງ ແລະ ທົນທານ;

3) ຫຼັງຄາມຸງດ້ວຍກະເບື້ອງ ຫຼື ສັງກະສີ, ຄວາມສູງຈາກພື້ນຫາເພດານ ບໍ່ຕ່ຳກວ່າ 4 ແມັດ;

4) ພື້ນອາຄານໃຫ້ເຮັດດ້ວຍເບຕົງ ແລະ ບໍ່ມີຮອຍແຕກແຫງ, ບໍ່ມີນ້ຳຂັງ ຫຼື ມື່ນ, ໃຫ້ຈັດສັນພື້ນທີ່ອາຄານ ໃຫ້ເປັນລະບົບ, ມີຄວາມສະອາດ ແລະ ເປັນລະບຽບຮຽບຮ້ອຍ ໂດຍຂີດໝາຍເສັ້ນແບ່ງພື້ນທີ່ພາຍໃນໂຮງງານ, ອ້ອມຮອບອາຄານໃຫ້ມີຮ່ອງລະບາຍນ້ຳ ເພື່ອລະບາຍນ້ຳລົງສູ່ອ່າງບຳບັດນ້ຳເສຍ;

5) ຝາກໍ່ດ້ວຍດິນຈີ່ ຫຼື ດິນບ໊ອກ ແລະ ໂບກດ້ວຍຊີມັງ ຫຼື ຝາເຮັດດ້ວຍແຜ່ນອາລູຊີງ;

6) ມີປະຕູເຂົ້າ-ອອກທົ່ວໄປ ແລະ ປະຕູທາງອອກສຸກເສີນ ຢ່າງໜ້ອຍໜຶ່ງບ່ອນຂຶ້ນໄປ. ບານປະຕູທາງອອກສຸກເສີນ ໃຫ້ເປັນຊະນິດຍູ້ເປີດອອກໄດ້ງ່າຍ ແລະ ບໍ່ມີສິ່ງກີດຂວາງໃນເວລານຳໃຊ້ ພ້ອມທັງຕິດປ້າຍບອກເຕືອນ ແລະ ເຫັນໄດ້ງ່າຍ. ອາຄານໂຮງງານທີ່ມີສອງຊັ້ນຂຶ້ນໄປ ໃຫ້ມີຂັ້ນໄດຂຶ້ນ-ລົງ ແລະ ຕ້ອງມີຂັ້ນໄດສຸກເສີນລະຫວ່າງຊັ້ນ ຢ່າງໜ້ອຍໜຶ່ງບ່ອນ ແລະ ສາມາດນຳໃຊ້ໄດ້;

7) ເນື້ອທີ່ບ່ອນເຮັດການຜະລິດໃຫ້ເໝາະສົມກັບຈຳນວນຜູ້ອອກແຮງງານ ໂດຍອັດຕາສ່ວນຢ່າງໜ້ອຍ 3 ແມັດມົນທົນ ຕໍ່ກຳມະກອນໜຶ່ງຄົນ;

8) ໃຫ້ຕິດຕັ້ງຫຼອດໄຟຟ້າ ຫຼື ດອກໄຟຟ້າ ເພື່ອໃຫ້ມີແສງສະຫວ່າງພຽງພໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບແຕ່ລະຂອດງານ;

9) ໃຫ້ຕິດຕັ້ງພັດລົມ, ລະບົບລະບາຍອາກາດ ແລະ ອື່ນໆ ໂດຍໃຫ້ສົມສ່ວນກັບເນື້ອທີ່ເຮັດວຽກ ແລະ ຈຳນວນຜູ້ອອກແຮງງານ. ບ່ອນເຮັດວຽກ, ຂອດງານທີ່ມີກິ່ນຂີວ ແລະ ມີຄວາມຮ້ອນສູງ ໃຫ້ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງດູດອາກາດເຂົ້າຜ່ານລະ ບົບບຳບັດກິ່ນຂີວ ແລະ ຄວາມຮ້ອນດັ່ງກ່າວ.

4.4 ມາດຕະຖານຂອງເຄື່ອງຈັກນຳໃຊ້ໃນໂຮງງານ

ເຄື່ອງຈັກຢູ່ໃນໂຮງງານ ຕ້ອງໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານຕົ້ນຕໍ ດັ່ງນີ້:

1) ເຄື່ອງຈັກຕ້ອງເປັນເຄື່ອງຈັກທີ່ທັນສະໄໝ ແລະ ສາມາດນຳໃຊ້ໄດ້ຢ່າງມີປະສິດທິຜົນ, ຮັບປະກັນໃຫ້ຜະລິດຕະພັນມີຄຸນນະພາບ ແລະ ໄດ້ມາດຕະຖານ. ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ຕິດຕັ້ງລະບົບເຄື່ອງຈັກຕົ້ນ ຕໍ ເຊັ່ນ: ເຄື່ອງຈັກລ້າງ, ເຄື່ອງຈັກແຍກ, ເຄື່ອງຈັກບົດຢາງ, ເຄື່ອງຈັກຫຼອມຢາງ, ເຄື່ອງຈັກຕັດຢາງ, ເຄື່ອງຈັກບຳບັດກິ່ນ, ຄວັນ, ເຄື່ອງຈັກບຳບັດສິ່ງເສດເຫຼືອ ແລະ ເຄື່ອງຈັກຜະລິດຜະລິດຕະພັນຢາງປລາສະຕິກສຳເລັດຮູບ (ຖ້າຜະລິດເປັນຜະລິດຕະພັນຢາງປລາສະຕິກສຳເລັດຮູບ);

2) ການຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກຕ້ອງໃຫ້ຖືກຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກ, ຖືກຕ້ອງຕາມແຜນຜັງ ຫຼື ຄູ່ມືແນະນຳການຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ, ເປັນລະບົບຕ່ອງໂສ້ການຜະລິດທີ່ເໝາະສົມ ແລະ ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພໃນເວລານຳໃຊ້;

3) ກົນໄກການສົ່ງຄ່ຽນຂອງເຄື່ອງຈັກ ບ່ອນທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການເກີດອຸປະຕິເຫດ ເປັນຕົ້ນ ກົງລໍ້ໝູນ, ແຂ້ວເຟືອງ, ສາຍພານ, ສາຍໂສ້ ຕ້ອງມີຝາຄອບ, ຕາໜ່າງເຫຼັກປ້ອງກັນ ຫຼື ສິ່ງກັ້ນບັງ ຕາມຄວາມຈຳເປັນ ແລະ ເໝາະສົມ;

4) ໃຫ້ຂຶ້ນບັນຊີເຄື່ອງຈັກ ໂດຍລະບຸຈຳນວນ, ກຳລັງແຮງມ້າ, ພະລັງງານທີ່ນຳໃຊ້, ຍີ່ຫໍ້, ປະເທດຜະລິດ, ປີຜະລິດ ແລະ ໃຫ້ມີຄູ່ມືການນຳໃຊ້;

5) ມີແຜນການຕິດຕາມກວດກາ, ບຳລຸງຮັກສາ ແລະ ສ້ອມແປງເຄື່ອງຈັກ ໃຫ້ຢູ່ໃນສະພາບດີ ແລະ ນຳໃຊ້ໄດ້ຢ່າງເປັນປົກກະຕິ.

4.5 ມາດຕະຖານຂອງຂະບວນການຜະລິດ

ຂະບວນການຜະລິດຂອງໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຕ້ອງເປັນລະບົບຕ່ອງໂສ້ທີ່ເໝາະສົມເລີ່ມແຕ່ຂອດນຳວັດຖຸດິບເຂົ້າຜະລິດ ຈົນຮອດຂອດຜະລິດຕະພັນສຸດທ້າຍ ຄືດັ່ງນີ້:

1) ຂະບວນການແຍກວັດຖຸດິບ;

2) ຂະບວນການລ້າງ;

3) ຂະບວນການປົດ;

4) ຂະບວນການຫຼອມ;

5) ຂະບວນການຕັດເປັນເມັດ;

6) ຂະບວນການບັນຈຸ ແລະ ຫຸ້ມຫໍ່ ເມັດຢາງປລາສະຕິກ;

7) ຂະບວນການຜະລິດ ຜະລິດຕະພັນຢາງປລາສະຕິກສໍາເລັດຮູບ (ຖ້າມີ).

ພາຍໃນອາຄານໂຮງງານ ຫຼື ບ່ອນເຮັດວຽກ ຕ້ອງບໍ່ມີສິ່ງກີດຂວາງທາງຍ່າງ, ໃຫ້ຕິດປ້າຍຊີ້ບອກຂະບວນການຜະລິດເປັນພາສາລາວຢູ່ແຕ່ລະຂອດງານ ແລະ ໃຫ້ມີຄວາມເປັນລະບຽບຮຽບຮ້ອຍດີ.

4.6 ການເກັບຮັກສາວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ການເກັບຮັກສາວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມມາດຕະຖານ ດັ່ງນີ້:

1) ໃຫ້ເກັບມ້ຽນໃຫ້ເປັນລະບຽບດີ ຢູ່ໃນສະຖານທີ່ສາງພາຍໃນໂຮງງານທີ່ໄດ້ມາດຕະຖານ ເປັນຕົ້ນ ພື້ນເຮັດດ້ວຍເບຕົງ ທີ່ແໜ້ນໜາແຂງແຮງ ແລະ ຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ມີນໍ້າຂັງ;

2) ໃຫ້ມີຜ້າບັດໜາປົກຫຸ້ມວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອ, ສາມາດກັນຝົນ, ລົມ ແລະ ມີຄວາມທົນທານ ບໍ່ຈີກຂາດໄດ້ງ່າຍ;

3) ໃຫ້ມີຮ່ອງນໍ້າອ້ອມຮອບຂອບເຂດສາງ ເພື່ອລະບາຍນໍ້າເປື້ອນທີ່ໄຫຼອອກຈາກສາງລົງສູ່ອ່າງເກັບໄວ້ສະເພາະເພື່ອເຂົ້າຜ່ານລະບົບບໍາບັດ. ຫ້າມບໍ່ໃຫ້ເກັບມ້ຽນວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອໄວ້ຢູ່ນອກຂອບເຂດໂຮງງານ.

4.7 ມາດຕະຖານການບໍາບັດ ແລະ ການກໍາຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອໂຮງງານ

ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຕ້ອງມີລະບົບບໍາບັດ ແລະ ການກໍາຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອ ທີ່ໄດ້ມາດ ຕະຖານ ໂດຍການອອກແບບແຜນຜັງລະບົບດັ່ງກ່າວ ແລ້ວນໍາສະເໜີຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ຫັດຖະກໍາ ເພື່ອກວດກາຄວາມຖືກຕ້ອງ ຫຼັງຈາກນັ້ນຈຶ່ງສາມາດດໍາເນີນການກໍ່ສ້າງ, ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກບໍາບັດ ແລະ ກໍາຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອນັ້ນໄດ້.

ໃນຂະບວນການຜະລິດທີ່ກໍ່ໃຫ້ເກີດມີມົນລະພິດ ຕ້ອງຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກບໍາບັດກິ່ນ, ຄວັນ ແລະ ມີຮ່ອງລະບາຍນໍ້າເພື່ອນໍາໄປບໍາບັດ.

ສິ່ງເສດເຫຼືອຂອງໂຮງງານ ຕ້ອງຜ່ານການບໍາບັດໃຫ້ໄດ້ເກນມາດຕະຖານ ຈຶ່ງສາມາດປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານໄດ້. ສໍາລັບຄ່າມາດຕະຖານຂອງສິ່ງເສດເຫຼືອທີ່ຈະປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມລະບຽບການຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກໍານົດໄວ້.

4.8 **ມາດຕະຖານດ້ານຄວາມປອດໄພໃນໂຮງງານ**

ໃນໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານຄວາມປອດໄພ ຄືດັ່ງນີ້:

1) ໃຫ້ຕິດຕາມກວດກາສະພາບອາຄານໂຮງງານ ຢ່າງເປັນປົກກະຕິ. ໃນກໍລະນີອາຄານໂຮງງານຫາກເປ່ເພ ຫຼື ຊຸດໂຊມ ຕ້ອງສ້ອມແປງໃຫ້ຢູ່ໃນສະພາບດີ ແລະ ແໜ້ນໜາແຂງແຮງ ເພື່ອຮັບປະກັນໃຫ້ໂຄງສ້າງອາຄານໂຮງງານ ມີຄວາມປອດໄພ;

2) ພາຍໃນໂຮງງານ ໃຫ້ຕິດຕັ້ງລະບົບໄຟຟ້າທີ່ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ ເຊັ່ນ: ລະບົບໄຟຟ້າເຄື່ອງຈັກ, ໄຟຟ້າແສງສະຫວ່າງ ແລະ ມີອຸປະກອນຕັດໄຟຟ້າແບບອັດຕະໂນມັດ;

3) ໃຫ້ຕິດປ້າຍເຕືອນ, ປ້າຍຫ້າມ ແລະ ແຕ້ມເສັ້ນສີໝາຍຂອບເຂດ ຫຼື ເຄື່ອງໝາຍເຕືອນ ຢູ່ເຂດອັນຕະລາຍ ຫຼື ບ່ອນທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການເກີດອຸປະຕິເຫດ;

4) ໃຫ້ຕິດຕັ້ງລະບົບປ້ອງກັນອັກຄີໄພຢູ່ພາຍໃນໂຮງງານໃຫ້ເໝາະສົມ ແລະ ພຽງພໍ ເຊັ່ນ: ອຸປະກອນມອດໄຟ ຫຼື ລະບົບນໍ້າມອດໄຟ, ລະບົບສັນຍານເຕືອນໄພ ແລະ ອື່ນໆ;

5) ໃຫ້ມີໜ່ວຍງານບໍລິຫານຄວາມປອດໄພປະຈຳຢູ່ໂຮງງານ ເພື່ອປະຕິບັດໜ້າທີ່ໃນການຕິດຕາມ, ກວດກາ ແລະ ລາຍງານສະພາບການເກີດອຸປະຕິເຫດພາຍໃນໂຮງງານ ໃຫ້ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຊາບເປັນປະຈຳ;

6) ພະນັກງານ ແລະ ກຳມະກອນທັງໝົດຂອງໂຮງງານ ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານການຝຶກອົບຮົມວຽກງານຄວາມປອດໄພໂຮງງານ ຢ່າງໜ້ອຍໜຶ່ງຄັ້ງຕໍ່ປີ.

4.9 ມາດຕະຖານດ້ານສຸຂານາໄມຂອງໂຮງງານ

ໃນໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານດ້ານສຸຂານາໄມຂອງໂຮງງານ ຄືດັ່ງນີ້:

1) ກຳມະກອນທີ່ເຮັດວຽກຢູ່ໃນໂຮງງານຕ້ອງໃສ່ເຄື່ອງມືອຸປະກອນປ້ອງກັນແຮງງານ ທີ່ມີມາດຕະຖານຕາມຄວາມເໝາະສົມ ໂດຍຂຶ້ນກັບຄວາມຈຳເປັນຂອງແຕ່ລະຂອດງານທີ່ມີຄວາມສ່ຽງ ແລະ ເປັນອັນຕະລາຍ ເຊັ່ນ: ຊຸດເຄື່ອງນຸ່ງ, ໝວກກັນກະທົບ, ອຸປະກອນປິດປາກ ເພື່ອປ້ອງກັນຝຸ່ນ, ກິ່ນ, ຄວັນ ແລະ ອຸປະກອນປິດຫູ ເພື່ອປ້ອງກັນສຽງດັງ, ຊົບມື, ເກີບປ້ອງກັນອຸບປະຕິເຫດແຮງງານ, ຊຸດກັນຄວາມຮ້ອນ, ແວ່ນຕາກັນແສງ ແລະ ອື່ນໆ;

2) ໃຫ້ມີຕູ້ຢາ ແລະ ອຸປະກອນປະຖົມພະຍາບານເບື້ອງຕົ້ນຢູ່ໃນໂຮງງານ ເປັນຕົ້ນ ຢາແກ້ປວດ, ຜ້າພັນແຜ, ສຳລີ, ຢາແດງ, ຢາລ້າງບາດ, ບາຫຼອດວັດແທກອຸນຫະພູມ ແລະ ສາຍຢາງຮັດຫ້າມເລືອດ. ສຳລັບໂຮງງານຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ທີ່ມີຄົນງານແຕ່ 51 ຄົນຂຶ້ນໄປ ໃຫ້ມີຫ້ອງປະຖົມພະຍາບານເບື້ອງຕົ້ນຢູ່ໃນໂຮງງານ;

3) ໃຫ້ມີລະບົບນ້ຳໃຊ້ຢ່າງພຽງພໍ ເຊັ່ນ: ລະບົບນ້ຳປະປາ, ນ້ຳບາດານ ແລະ ອື່ນໆ;

4) ໃຫ້ມີນ້ຳດື່ມສະອາດ, ມີຈອກນ້ຳດື່ມສະອາດ ໃຫ້ພຽງພໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບຈຳນວນຄົນງານ;

5) ໃຫ້ມີຫ້ອງນ້ຳ, ຫ້ອງປັດສະວະສະອາດ ມີເຈັ້ຍອະນາໄມພຽງພໍກັບຈຳນວນພະນັກງານ ແລະ ກຳມະກອນຕາມຄວາມເໝາະສົມ;

6) ໃຫ້ມີບ່ອນລ້າງມື, ນ້ຳຢາຂ້າເຊື້ອ ຫຼື ສະບູ ທີ່ຖືກຫຼັກສຸຂານາໄມ ໃຫ້ພຽງພໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບຈຳນວນພະນັກງານ ແລະ ກຳມະກອນ;

7) ໃຫ້ມີຫ້ອງປ່ຽນເຄື່ອງນຸ່ງ, ສະຖານທີ່ພັກຜ່ອນ, ສະຖານທີ່ຈອດລົດ, ສະຖານທີ່ຮັບປະທານອາຫານ ແລະ ສິ່ງອຳນວຍຄວາມສະດວກອື່ນໆ ຕາມຄວາມເໝາະສົມ;

8) ພະນັກງານ ແລະ ກຳມະກອນທັງໝົດຂອງໂຮງງານ ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານການກວດສຸຂະພາບເປັນປົກກະຕິ ຢ່າງໜ້ອຍໜຶ່ງຄັ້ງຕໍ່ປີ ຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍແຮງງານ ແລະ ລະບຽບການສະເພາະທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ຖ້າກວດພົບຜູ້ທີ່ມີພະຍາດຕິດແປດ ຫຼື ພະຍາດອາຊີບ ຕ້ອງໃຫ້ຢຸດເຊົາການເຮັດວຽກຢູ່ໂຮງງານ ແລະ ໃຫ້ປະຕິບັດນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ກ່ຽວ ຕາມທີ່ກຳນົດໃນກົດໝາຍວ່າດ້ວຍແຮງງານ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

4.10 ການບໍລິຫານໂຮງງານ

ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ມີແຜນການບໍລິຫານໂຮງງານ, ການຄຸ້ມຄອງການຜະ ລິດ ແລະ ປະຕິບັດໃຫ້ໄດ້ມາດຕະຖານໃດໜຶ່ງ ເປັນຕົ້ນ ລະບົບ 5 ສ (5S) ໂດຍຜ່ານການຢັ້ງຢືນຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຫຼື ປະຕິບັດໃຫ້ໄດ້ມາດຕະຖານສາກົນ (ISO) ໃດໜຶ່ງ ໂດຍຜ່ານການຢັ້ງຢືນຈາກອົງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

5. ວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ສະໜອງແກ່ໂຮງງານ

ວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ຈະນຳມາປຸງແຕ່ງຢູ່ໃນໂຮງງານ ສາມາດນຳໃຊ້ວັດຖຸດິບຢູ່ພາຍໃນ ຫຼື ນຳເຂົ້າຈາກຕ່າງປະເທດ ໂດຍມີເງື່ອນໄຂ ຄືດັ່ງນີ້:

5.1 ການນຳໃຊ້ວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຢູ່ພາຍໃນແມ່ນສາມາດນຳໃຊ້ໄດ້ທັງໝົດທຸກປະເພດ ຍົກເວັ້ນແຕ່ສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກປະເພດຕິດເຊື້ອພະຍາດ.

5.2 ວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ນຳເຂົ້າມາຈາກຕ່າງປະເທດ ຕ້ອງເປັນຮູບແບບແຜ່ນຢາງ, ຖົງຢາງ, ຢາງແຂງ ເປັນແທ່ງ, ເປັນແຜ່ນ ຫຼື ເປັນກ້ອນ ແລະ ຕ້ອງມີຄວາມສະອາດ, ສາມາດນຳມາຜະລິດເປັນຜະລິດຕະພັນໄດ້ຢ່າງໜ້ອຍ 80% ຂຶ້ນໄປ ແລະ ສາມາດນຳເຂົ້າໄດ້ສະເພາະປະເພດ ດັ່ງນີ້:

1) Acry lonitrile Butadiene Stryrene (ABS);
2) Low Density Polyethylene (LDPE);
3) High Density Polyethy len (HDPE);
4) Polymide6 (nylon) (PA6);
5) Polyamide66 (nylon) (PA66);
6) Polyethylene (PE);
7) Polyphey lene ether (PPE);
8) Polycarbonate (PC);
9) Polybutylene terephthalate (PBT);
10) Polyvinyl chloride (PVC);
11) Polyethylene terephtalate (PET);
12) Methyl Methacrylate (MMA);
13) Polymethyl methacrylate (PMMA);
14) Polypropylene (PP);
15) Cross linked polyethylene (XLPE).

5.3 ຫ້າມນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ບໍ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ 5.2 ແລະ ສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກທີ່ມີລັກສະນະ ດັ່ງນີ້:

1) ປະເພດຕິດເຊື້ອພະຍາດ;

2) ບໍ່ສະອາດ, ມີກິ່ນເໝັນ ຫຼື ຂີ້ວຮ້າຍແຮງ;

3) ວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ມີອົງປະກອບ ຫຼື ປົນເປື້ອນທາດເຄມີເປັນອັນຕະລາຍ ຈົນສາມາດປ່ຽນຄຸນລັກສະນະ ເຊັ່ນ: ກໍ່ໃຫ້ເກີດລະເບີດ, ທາດແຫຼວໄວໄຟ, ທາດແຂງໄວໄຟ, ທາດທີ່ສາມາດຕິດໄຟໄດ້ເອງ, ທາດທີ່ສຳຜັດກັບນ້ຳຈະໃຫ້ທາດໄວໄຟ, ອັອກຊີໄດ, ເປີອັອກໄຊອິນຊີ, ເປັນພິດ, ກັດກ່ອນ ແລະ ກາສ໌ພິດ ເມື່ອສຳຜັດກັບອາກາດ ແລະ ນ້ຳ;

4) ບໍ່ສາມາດນຳມາຜະລິດຄືນໃໝ່ໄດ້.

6. ການຂົນສົ່ງວັດຖຸດິບ ສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຈາກພາຍໃນ ແລະ ນຳເຂົ້າຈາກຕ່າງປະເທດ ທີ່ຈະຂົນສົ່ງເຂົ້າສູ່ໂຮງງານ ຕ້ອງມັດໃຫ້ແໜ້ນເປັນກ້ອນ, ຫຸ້ມຫໍ່ ຫຼື ໃສ່ພາຊະນະບັນຈຸທີ່ປິດແຈບໄດ້ມາດຕະຖານ ແລະ ພາຫະນະຂົນສົ່ງທີ່ເປັນຕູ້ຄອນເທນເນີ ຫຼື ປົກປິດດ້ວຍຜ້າບັດທີ່ແໜ້ນໜາ ຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ມີກິ່ນ ຫຼື ຕົກເຮ່ຍ ໃນໄລຍະເວລາຂົນສົ່ງ.

7. ການສ້າງແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ສ້າງແຜນການເຄື່ອນໄຫວ, ສະຫຼຸບການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ ຕາມແບບພິມ ອ ເຊັ່ນ: (ອ1) ແຜນການຜະລິດ, (ອ2) ແຜນການຈຳໜ່າຍ, (ອ3) ແຜນຄວາມຕ້ອງການປະຈຳປີ ແລະ (ອ6) ການສະຫຼຸບການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບ, ອາໄຫຼ່, ເຄື່ອງຈັກ, ອຸປະກອນ ແລະ ພາຫະນະກົນຈັກຮັບໃຊ້ການຜະລິດ ໂດຍກຳນົດຕາມຄວາມອາດສາມາດຜະລິດຕົວຈິງຂອງໂຮງງານ ແລ້ວຍື່ນຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອພິຈາລະນາຢັ້ງຢືນ.

ແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ ຂອງໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຖ້າມີຄວາມຈຳເປັນຢາກດັດແກ້ແມ່ນສາມາດດັດແກ້ໄດ້ໜຶ່ງຄັ້ງຕໍ່ປີ ໃນກໍລະນີການນຳເຂົ້າຕົວຈິງບໍ່ສາມາດປະຕິບັດຕາມແຜນຄວາມຕ້ອງການປະຈຳປີ (ອ3) ໄດ້, ສ່ວນທີ່ເຫຼືອຖືວ່າໝົດໄປ.

8. ການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

8.1 ເງື່ອນໄຂຂອງການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ການນຳເຂົ້າສິ່ງເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກເພື່ອມາປຸງແຕ່ງໃນໂຮງງານ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມເງື່ອນໄຂດັ່ງນີ້:

1) ຕ້ອງເປັນໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ໄດ້ເງື່ອນໄຂຕາມທີ່ກຳນົດໃນຄຳແນະນຳສະບັບນີ້;

2) ຕ້ອງມີແຜນຄວາມຕ້ອງການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບປະຈຳປີ ຕາມແບບພິມ ອ3 ທີ່ໄດ້ຜ່ານການຢັ້ງຢືນຈາກກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ;

3) ຕ້ອງມີໃບຢັ້ງຢືນແຫຼ່ງທີ່ມາຂອງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຈາກເຈົ້າໜ້າທີ່ພາກລັດ ຫຼື ອົງກອນໃດໜຶ່ງທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຂອງປະເທດຕົ້ນທາງ ທີ່ໄດ້ລະບຸເຖິງປະເພດ, ປະລິມານ, ຄວາມສະອາດ ແລະ ອື່ນໆ;

4) ຕ້ອງປະຕິບັດພັນທະດ້ານພາສີ, ອາກອນ ແລະ ພັນທະອື່ນ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;

5) ວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກທີ່ຈະນຳເຂົ້າ ຕ້ອງມັດໃຫ້ແໜ້ນເປັນກ້ອນ ຕາມຂະໜາດທີ່ເໝາະສົມ, ຫຸ້ມຫໍ່ ຫຼື ບັນຈຸໃສ່ພາຊະນະທີ່ປິດແຈບ.

8.2 ຂັ້ນຕອນການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ເພື່ອມາປຸງແຕ່ງຢູ່ໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

1) ໃຫ້ຍື່ນໜັງສືສະເໜີຂໍນຳເຂົ້າເປັນແຕ່ລະກໍລະນີ ເຖິງກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ໂດຍຄັດຕິດແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ ແລະ ເອກະສານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເຊັ່ນ: ❶ໃບສັ່ງຊື້ສິນຄ້າ (Purchase Order), ❷ໃບສະເໜີລາຄາ (Commercial Invoice), ❸ໃບຢັ້ງຢືນຄວາມສະອາດຂອງສິ່ງເສດເຫຼືອປລາສະຕິກ ຈາກເຈົ້າໜ້າທີ່ພາກລັດ ຫຼື ອົງກອນໃດໜຶ່ງທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຂອງປະເທດຕົ້ນທາງ, ❹ຮູບຖ່າຍສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ, ❺ໃບມອບສິດຜູ້ມາພົວພັນເອກະສານ, ❻ສຳເນົາໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ, ❼ສຳເນົາໃບຢັ້ງຢືນດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ, ❽ສຳເນົາໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ, ❾ສຳເນົາໃບມອບພັນທະພາສີ, ອາກອນ ແລະ ພັນທະອື່ນໆ;

2) ການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ໃຫ້ນຳເຂົ້າຜ່ານດ່ານສາກົນ ທີ່ໃກ້ກັບໂຮງງານ;

3) ໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ຄົ້ນຄວ້າພິຈາລະນາ ຕາມແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ ແລະ ໃຫ້ອອກໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າ ພາຍໃນ 7 ວັນ ລັດຖະການ ນັບແຕ່ມື້ໄດ້ຮັບເອກະສານຄົບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງ. ໃນກໍລະນີເອກະສານບໍ່ຄົບຖ້ວນ ຫຼື ບໍ່ຖືກຕ້ອງ ໃຫ້ແຈ້ງຕໍ່ຜູ້ສະເໜີຊາບ ພາຍໃນ 5 ວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ມື້ໄດ້ຮັບເອກະສານ; ພາຍຫຼັງໄດ້ອອກໃບຢັ້ງການນຳເຂົ້າແລ້ວ ຕ້ອງສົ່ງສຳເນົາເອກະສານໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ບ່ອນທີ່ໂຮງງານຕັ້ງຢູ່ ພາຍໃນ 5 ວັນລັດຖະການ ເພື່ອຕິດຕາມການນຳເຂົ້າຕົວຈິງ.

4) ໃຫ້ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຍື່ນໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າ ຕໍ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີປະຈຳດ່ານສາກົນ ເພື່ອຕິດຕາມ ແລະ ກວດກາ ການນຳເຂົ້າຕົວຈິງ;

5) ສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ນຳເຂົ້າຈາກຕ່າງປະເທດຮອດໂຮງງານ ກ່ອນເປີດຕູ້ບັນຈຸສິ່ງເສດເຫຼືອດັ່ງກ່າວ ໃຫ້ເຈົ້າຂອງໂຮງງານແຈ້ງຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ເພື່ອສົມທົບກັບພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງລົງກວດກາ. ສຳລັບໂຮງງານທີ່ຢູ່ໃນເຂດອຸດສາຫະກຳ, ນິຄົມອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ເຂດເສດຖະກິດພິເສດ ໃຫ້ເຈົ້າຂອງໂຮງງານແຈ້ງໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ເພື່ອສົມທົບກັບຄະນະຮັບຜິດຊອບເຂດລົງກວດກາ. ໃນນັ້ນ ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ຈະລົງສົມທົບກວດບາງກໍລະນີທີ່ເຫັນວ່າຈຳເປັນ ແລະ ກໍລະນີສົງໄສ;

6) ໃນກໍລະນີຫາກກວດເຫັນການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ບໍ່ໄດ້ມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ຢູ່ຂໍ້ 5.2 ແລະ 5.3 ໃນຂໍ້ 5 ຂອງຄຳແນະນຳສະບັບນີ້ ໃຫ້ສົ່ງກັບຄືນປະເທດຕົ້ນທາງທັນທີ. ສຳລັບຄ່າສິ້ນເປືອງໃນການສົ່ງກັບຄືນແມ່ນໂຮງງານ ຫຼື ບໍລິສັດນຳເຂົ້າ ເປັນຜູ້ຮັບຜິດຊອບທັງໝົດ.

8.3 ໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

1) ການພິຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າ ໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ພິຈາລະນາຕາມແຜນການນຳເຂົ້າປະຈຳປີ ທີ່ໄດ້ຜ່ານການຢັ້ງຢືນແລ້ວເປັນແຕ່ລະຄັ້ງ ໂດຍອີງໃສ່ຄວາມສາມາດຜະລິດຕົວຈິງຂອງໂຮງງານ;

2) ໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າມີອາຍຸການນຳໃຊ້ໄດ້ພາຍໃນ 180 ວັນ ນັບແຕ່ມື້ອອກໃບຢັ້ງຢືນ. ໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າສາມາດຕໍ່ໄດ້ໜຶ່ງຄັ້ງແຕ່ບໍ່ເກີນ 90 ວັນ.

9. ຄ່າທຳນຽມ ແລະ ຄ່າບໍລິການ ໃນການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກຈາກຕ່າງປະເທດ

ການນຳເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຈາກຕ່າງປະເທດ ຕ້ອງໄດ້ເສຍຄ່າທຳນຽມ ແລະ ຄ່າບໍລິການ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນລັດຖະບັນຍັດຂອງປະທານປະເທດ ວ່າດ້ວຍຄ່າທຳນຽມ ແລະ ຄ່າບໍລິການ.

10. ການປັບປຸງ, ດັດສົມ ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ

ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ສ້າງຕັ້ງກ່ອນຄຳແນະນຳສະບັບນີ້ ໃຫ້ປັບປຸງ ແລະ ດັດສົມ ຄືດັ່ງນີ້:

10.1 ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ ແລະ ດຳເນີນກິດຈະການຜ່ານມາແລ້ວ ຕ້ອງປັບປຸງໃຫ້ຄົບຖ້ວນຕາມເງື່ອນໄຂ ທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນ ຂໍ້ 2 ແລະ ປະຕິບັດໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານທາງດ້ານເຕັກນິກທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນ ຂໍ້ 3 ແລະ ຂໍ້ 4 ຂອງຄຳແນະນຳສະບັບນີ້;

10.2 ກໍລະນີໂຮງງານໃດບໍ່ຄົບເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານດັ່ງກ່າວ ໃຫ້ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານສ້າງແຜນການປັບປຸງໂຮງງານ ແລ້ວນຳສະເໜີຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ເພື່ອກວດກາຄວາມສອດຄ່ອງກັບເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານເຕັກນິກ ທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຄຳແນະນຳສະບັບນີ້. ພາຍຫຼັງແຜນການປັບປຸງໂຮງງານໄດ້ຜ່ານການຢັ້ງຢືນແລ້ວ ຈຶ່ງປັບປຸງໂຮງງານໄດ້. ໃນໄລຍະການປັບປຸງໂຮງງານ ໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ສົມທົບກັບພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ລົງຕິດຕາມ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະຈົນກວ່າການປັບປຸງໂຮງງານສຳເລັດ. ໃນໄລ ຍະການປັບປຸງ ໃຫ້ໂຮງງານຢຸດເຊົາການຜະລິດຊົ່ວຄາວໃນສ່ວນທີ່ປັບປຸງ;

10.3 ເມື່ອປັບປຸງໂຮງງານສຳເລັດແລ້ວ ຈຶ່ງສາມາດສະເໜີຂໍດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ເພື່ອພິຈາລະນາ ຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ເລກທີ 0264/ອຄ, ລົງວັນທີ 15 ມີນາ 2019.

10.4 ພາຍຫຼັງປະຕິບັດໃຫ້ຄົບຖ້ວນຕາມເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານ ທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນຄຳແນະນຳສະບັບນີ້ ແລະ ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຈາກກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ແລ້ວຈຶ່ງສາມາດດຳເນີນການຜະລິດໄດ້.

11. ການສ້າງຕັ້ງໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກໃໝ່

ການສ້າງຕັ້ງໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກໃໝ່ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານ ທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນຄຳແນະນຳສະບັບນີ້ ແລະ ປະຕິບັດຂັ້ນຕອນການສະເໜີສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ຕາມທີ່ກຳນົດໃນຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ເລກທີ 0264/ອຄ, ລົງວັນທີ 15 ມີນາ 2019 ແຕ່ຕ້ອງລໍຖ້າມີນິຕິກຳສະບັບໃໝ່ປ່ຽນແທນຄຳສັ່ງ ສະບັບເລກທີ 0930/ອຄ.ກອຫ, ລົງວັນທີ 31 ກໍລະກົດ 2019 ໂດຍເຫັນດີອະນຸຍາດໃຫ້ດຳເນີນທຸລະກິດໃໝ່ ກ່ຽວກັບໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຈຶ່ງສາມາດຮັບເອກະສານສະເໜີສ້າງຕັ້ງໂຮງງານໃໝ່ໄດ້.

12. ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ຜູ້ລະເມີດຕໍ່ຄຳແນະນຳສະບັບນີ້ ຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການ ດັ່ງນີ້:

12.1 ໂຮງງານປຸງແຕ່ງສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຫາກບໍ່ປະຕິບັດຕາມເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານ ທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນຄຳແນະນຳສະບັບນີ້ ຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການຕາມມາດຕາ 53, 54 ແລະ 55 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ເລກທີ 0264/ອຄ, ລົງວັນທີ 15 ມີນາ 2019, ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;

12.2 ໃນກໍລະນີທານນໍາເຂົ້າສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ບໍ່ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານທີ່ກໍານົດໄວ້ຢູ່ຂໍ້ 5.2 ແລະ 5.3 ໃນຂໍ້ 5 ຂອງຄໍາແນະນໍາສະບັບນີ້ ຈະຖືກປັບໃໝຕາມມາດຕາ 55 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ເລກທີ 0264/ອຄ, ລົງວັນທີ 15 ມີນາ 2019, ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;

12.3 ເມັດຢາງທີ່ຜະລິດຄືນໃໝ່ຈາກສິ່ງເສດເຫຼືອຢາງປລາສະຕິກ ຖ້າບໍ່ໄດ້ຄຸນນະພາບສິ່ງຫຸ້ມຫໍ່ອາຫານ (Food Grade) ບໍ່ອະນຸຍາດໃຫ້ນໍາໄປຜະລິດເປັນຜະລິດຕະພັນສໍາເລັດຮູບປະເພດພາຊະນະບັນຈຸອາຫານ ຫຼື ພາຊະນະບັນຈຸເຄື່ອງດື່ມທຸກຊະນິດ. ກໍລະນີລະເມີດ ຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ເລກທີ 0264/ອຄ, ລົງວັນທີ 15 ມີນາ 2019, ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

13. ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ຫັດຖະກໍາ ເຜີຍແຜ່ ແນະນໍາພະແນກອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ, ຫ້ອງການອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ໃນການຄຸ້ມຄອງ, ຕິດຕາມ, ກວດກາຢ່າງເຂັ້ມງວດ ແລະ ປະສານສົມທົບກັບຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເພື່ອຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຕາມຄໍາແນະນໍາສະບັບນີ້ໃຫ້ໄດ້ຮັບຜົນດີ.

14. ຜົນສັກສິດ

ຄໍາແນະນໍາສະບັບນີ້ມີຜົນສັກສິດພາຍຫຼັງລົງລາຍເຊັນ ແລະ ພິມລົງໃນຈົດໝາຍເຫດທາງລັດຖະການ ສິບຫ້າວັນ. ໑

ລັດຖະມົນຕີ

ກະຊວງອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ການຄ້າ

ລັດຖະມົນຕີ

ນ ເຂັມມະນີ ພົນເສນາ