



Republica Moldova

GUVERNUL

HOTĂRÂRE Nr. HG39/2026
din 04.02.2026

**pentru aprobarea Regulamentului sanitar
privind materialele și obiectele din plastic
reciclat destinate să vină în contact cu
produsele alimentare**

Publicat : 12.02.2026 în MONITORUL OFICIAL Nr. 76-79 art. 51 Data intrării în vigoare

UE

În temeiul art. 6 alin. (2) din Legea nr. 10/2009 privind supravegherea de stat a sănătății publice (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2009, nr.67, art.183), cu modificările ulterioare, Guvernul HOTĂRĂȘTE:

Prezenta hotărâre transpune parțial Regulamentul (UE) nr. 2022/1616 al Comisiei din 15 septembrie 2022 privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 282/2008, publicat în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene L 243 din 20 septembrie 2022, CELEX: 32022R1616, așa cum a fost modificat ultima dată prin Regulamentul (UE) 2025/2269 al Comisiei din 12 noiembrie 2025.

1. Se aprobă Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare (se anexează).

2. Materialele și obiectele din plastic, care conțin plastic reciclat obținut în urma unui proces de reciclare, introduse pe piață până la data intrării în vigoare a Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare, se mențin în circulație până la epuizarea stocurilor.

3. Se abrogă Hotărârea Guvernului nr.492/2015 pentru aprobarea Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2015, nr. 224-233, art. 623), cu modificările ulterioare.

4. Controlul asupra executării prezentei hotărâri se pune în sarcina Ministerului Sănătății, prin intermediul Agenției Naționale pentru Sănătate Publică, a Ministerului Mediului, prin intermediul Agenției de Mediu și al Inspectoratului pentru Protecția Mediului, și a Agenției Naționale pentru Siguranța Alimentelor.

5. Prezenta hotărâre intră în vigoare la data intrării în vigoare a Legii nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar.

6. Prezenta hotărâre se abrogă la data aderării Republicii Moldova la Uniunea Europeană.

PRIM-MINISTRU Alexandru MUNTEANU

Contrasemnează:

Ministrul sănătății Emil Ceban

Ministrul mediului Gheorghe Hajder

Nr. 39. Chișinău, 4 februarie 2026.

Aprobat

prin Hotărârea Guvernului nr.39/2026

REGULAMENT SANITAR

privind materialele și obiectele din plastic reciclat

destinate să vină în contact cu produsele alimentare

I. DISPOZIȚII GENERALE

1. Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare (în continuare - *Regulament*) se aplică materialelor și obiectelor din plastic, precum și componentelor acestora, care sunt destinate să vină în contact cu produsele alimentare, astfel cum se menționează la pct.10 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011, și care conțin plastic reciclat.

2. Prezentul Regulament stabilește norme privind:

2.1. introducerea pe piață a materialelor și obiectelor din plastic care intră sub incidența pct. 2 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr.308/2011, și care conțin plastic provenit din deșeuri sau fabricat din acestea;

2.2. dezvoltarea și exploatarea tehnologiilor, proceselor și instalațiilor de reciclare pentru producerea plasticului reciclat pentru a fi utilizat în materialele și obiectele din plastic respective;

2.3. utilizarea materialelor și obiectelor din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare, precum și a materialelor și obiectelor din plastic destinate reciclării.

3. Prezentul Regulament nu se aplică pentru producerea substanțelor care intră sub incidența pct. 24, 25 și 26 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr.278/2013, atunci când acestea sunt destinate utilizării ulterioare, precum și utilizării deșeurilor pentru producerea substanțelor incluse în lista substanțelor admise pentru utilizare la fabricarea materialelor și obiectelor din plastic din anexa nr. 1 la același Regulament.

4. În sensul prezentului Regulament se aplică definițiile prevăzute în Legea nr. 209/2016 privind deșeurile, în Legea nr.306/2018 privind siguranța alimentelor, în Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar, în Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr.278/2013, și în Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și a obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului 594/2014, precum și următoarele:

4.1. *tehnologie de reciclare* - combinație specifică de concepte fizice sau chimice, principii și practici de reciclare a unui flux de deșeuri de un anumit tip și colectate într-un anumit mod în materiale și obiecte din plastic reciclat de un anumit tip și cu o utilizare specifică preconizată și include o tehnologie de decontaminare;

4.2. *tehnologie de decontaminare* - combinație specifică de concepte fizice sau chimice, principii și practici care fac parte dintr-o tehnologie de reciclare care au ca scop principal eliminarea contaminării sau purificarea;

4.3. *proces de reciclare* - secvență de operațiuni unitare destinate fabricării materialelor și obiectelor din plastic reciclat prin preprelucrare, un proces de decontaminare și postprelucrare și care se bazează pe o tehnologie de reciclare specifică;

4.4. *plastic reciclat* - plastic rezultat din procesul de decontaminare al unui proces de reciclare și plastic rezultat în urma operațiunilor ulterioare de postprelucrare și care nu este încă transformat în materiale și obiecte din plastic reciclat;

4.5. *materiale și obiecte din plastic reciclat* - materiale și obiecte din plastic destinate să vină în contact cu produse alimentare în starea lor finită și care sunt fabricate fie integral, fie parțial din plastic reciclat;

4.6. *conținut reciclat* - cantitate de plastic reciclat care rezultă direct din procesul de decontaminare al unui proces de reciclare conținut fie în alte materiale plastice reciclate postprelucrate, fie în materiale și obiecte din plastic reciclat fabricate din el;

4.7. *preprelucrare* - toate operațiunile de gestionare a deșeurilor efectuate pentru sortarea, mărunțirea, spălarea, amestecarea sau tratarea în alt mod a deșeurilor de plastic pentru a le face adecvate pentru procesul de decontaminare;

- 4.8. *materii prime din plastic* - materiale din plastic rezultate în urma preprelucrării care sunt introduse într-un proces de decontaminare;
- 4.9. *proces de decontaminare* - secvență specifică de operațiuni unitare care au împreună ca scop principal eliminarea contaminanților din materiile prime din plastic utilizate pentru a le face adecvate pentru contactul cu alimentele, utilizând o tehnologie specifică de decontaminare;
- 4.10. *contaminare accidentală* - contaminare prezentă în materiile prime din plastic provenind din alimente, din materiale și obiecte din plastic destinate să vină și să fie utilizate în contact cu produse alimentare, din utilizarea normală sau utilizarea lor necorespunzătoare în scopuri nealimentare, precum și din prezența neintenționată a altor substanțe, materiale și obiecte ca urmare a gestionării deșeurilor;
- 4.11. *postprelucrare* - toate operațiunile unitare ulterioare procesului de decontaminare, prin care materialul rezultat este polimerizat în continuare, tratat în alt mod și/sau transformat, având ca rezultat materiale și obiecte din plastic reciclat în starea lor finită;
- 4.12. *instalație de reciclare* - echipament care operează cel puțin o parte a unui proces de reciclare;
- 4.13. *instalație de decontaminare* - echipament specific care operează un proces de decontaminare;
- 4.14. *unitate de reciclare* - loc în care se află cel puțin o instalație de decontaminare;
- 4.15. *sistem de reciclare* - acord între entități juridice privind gestionarea utilizării, a colectării separate și a reciclării materialelor și obiectelor din plastic, cu scopul de a limita sau de a preveni contaminarea acestora pentru a facilita reciclarea lor;
- 4.16. *reciclator* - orice persoană fizică sau juridică care aplică un proces de decontaminare;
- 4.17. *transformator* - orice persoană fizică sau juridică care efectuează una sau mai multe operațiuni unitare de postprelucrare;
- 4.18. *operațiune unitară* - operațiune de bază care face parte dintr-un proces și care aplică o singură transformare a materiilor prime sau mai multe transformări, în cazul în care acestea au loc împreună;
- 4.19. *etapă de fabricație* - una sau mai multe operațiuni unitare secvențiale și care sunt urmate de o evaluare a calității materialului ce rezultă din etapa respectivă;
- 4.20. *lot* - cantitate de material care are aceeași calitate și care este produs utilizând parametri de producție uniformi într-o anumită etapă de fabricație, depozitat și controlat pentru a exclude amestecarea cu alte materiale sau contaminarea, și desemnat ca atare printr-un număr unic de producție.

II. TEHNOLOGII DE RECICLARE ADECVATE

5. O tehnologie de reciclare este considerată adecvată dacă permite reciclarea deșeurilor în materiale și obiecte din plastic reciclat care respectă cerințele prevăzute în pct.5 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011, și care sunt sigure din punct de vedere microbiologic.

6. Tehnologiile de reciclare se disting pe baza următoarelor proprietăți:

6.1. tipul, modul de colectare și originea materiilor prime;

6.2. combinația specifică de concepte fizice și chimice, principii și practici utilizate pentru decontaminarea materiilor prime respective;

6.3. tipul și utilizarea preconizată a materialelor și obiectelor din plastic reciclat;

6.4. necesitatea sau absența acestora pentru evaluarea și autorizarea proceselor de reciclare care aplică tehnologia respectivă și criteriile aferente.

7. Tehnologiile de reciclare adecvate sunt prevăzute în anexa nr. 1.

8. Anexa nr. 1 stabilește dacă este necesară autorizarea proceselor individuale de reciclare pentru o tehnologie de reciclare.

9. Orice tehnologie de reciclare care nu a făcut obiectul unei decizii privind caracterul ei adecvat este considerată o tehnologie nouă în sensul prezentului Regulament.

10. Agenția de Mediu recunoaște autorizațiile tehnologiilor noi eliberate de către Comisia Europeană.

III. INTRODUCEREA PE PIAȚĂ A PLASTICULUI RECICLAT ȘI A MATERIALELOR ȘI OBIECTELOR DIN PLASTIC RECICLAT

Secțiunea 1

Cerințe aplicabile materialelor și obiectelor din plastic reciclat

11. Introducerea pe piață a materialelor și obiectelor fabricate din plastic reciclat este permisă doar dacă, în procesul de fabricație a acestora, au fost respectate cerințele stabilite la pct.12, 13 și 14.

12. Cerințele prevăzute în capitolele II, III și V din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr.278/2013, se aplică materialelor și obiectelor din plastic reciclat. Prevederile pct.28 nu se aplică contaminanților prezenți în materiile prime și în materiile rezultate din procesele de decontaminare, iar calitatea și puritatea materiilor prime și ale

materiilor rezultate sunt conforme cu prezentul Regulament.

13. Materialele și obiectele din plastic reciclat sunt fabricate utilizând una dintre următoarele metode:

13.1. o tehnologie de reciclare adecvată menționată în anexa nr. 1; sau

13.2. o tehnologie nouă, astfel cum este menționată la pct. 9.

14. Materialele și obiectele din plastic reciclat, fabricate utilizând o tehnologie de reciclare adecvată, trebuie să respecte următoarele cerințe:

14.1. sunt rezultatul unui proces tehnologic de reciclare utilizat pentru fabricarea materialelor și obiectelor din plastic reciclat, iar operatorul instalației deține autorizația integrată de mediu pentru desfășurarea activității industriale și economice prevăzute în anexa nr. 1 sau autorizația de mediu pentru desfășurarea activității industriale și economice prevăzute în anexa nr. 2, în conformitate cu art. 10 alin. (1) lit. a) din Legea nr. 227/2022 privind emisiile industriale;

14.2. reciclarea și utilizarea plasticului reciclat pentru fabricarea materialelor și obiectelor din plastic reciclat respectă cerințele generale prevăzute la pct. 22-32, astfel cum au fost completate de specificațiile și cerințele pentru tehnologia prevăzută în coloana a 8-a a tabelului 1 din anexa nr.1 și sub rezerva derogărilor specifice menționate în coloana a 9-a a tabelului 1 din anexa nr. 1, precum și în actul permisiv de mediu emis în temeiul Legii nr.227/2022 privind emisiile industriale;

14.3. prin derogare de la subpct. 14.2, în cazul în care tehnologia de reciclare adecvată urmează să fie pusă în aplicare prin intermediul unui sistem de reciclare, reciclarea și utilizarea materialelor și obiectelor din plastic reciclat respectă cerințele generale prevăzute la pct. 33-40 și, după caz, normele specifice pentru tehnologia prevăzută în anexa nr. 1.

Secțiunea a 2-a

Cerințe privind documentația, instrucțiunile

și etichetarea

15. Fiecare lot de plastic reciclat și de materiale și obiecte fabricate din plastic reciclat este însoțit de un document sau de o evidență unică privind calitatea acestuia și se identifică printr-un număr distinctiv și prin indicarea etapei de fabricație din care provine.

16. Plasticul reciclat introdus pe piață este însoțit de o declarație de conformitate, elaborată în conformitate cu pct. 63, 64 și 65.

17. Plasticul reciclat furnizat transformatorilor trebuie să poarte o etichetă care să conțină simbolul definit în anexa nr. 2 la Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011, urmat de:

17.1. simbolul și numărul de înregistrare al instalației de decontaminare în care a fost fabricat plasticul reciclat în conformitate cu pct. 63, 64 și 65;

17.2. simbolul , urmat de numărul lotului;

17.3. procentul pe bază de greutate al conținutului reciclat;

17.4. procentul maxim pe bază de greutate al conținutului reciclat pe care îl pot conține materialele și obiectele din plastic reciclat finale care conțin plastic reciclat, dacă el este mai mic de 100%; și

17.5. atunci când declarația menționată la pct. 16 furnizează instrucțiuni suplimentare, simbolul definit în ISO 7000 cu numărul de referință 1641.

18. Etichetele menționate la pct. 17 sunt lizibile, amplasate într-un loc vizibil și fixate ferm.

19. Dimensiunea minimă a caracterelor de pe etichete este de cel puțin 17 puncte (6 mm) pe recipientele a căror dimensiune maximă este mai mică de 75 cm, de 23 de puncte pe recipientele a căror dimensiune maximă este cuprinsă între 75 și 125 cm și de 30 de puncte pe recipientele a căror dimensiune maximă este mai mare de 125 cm.

20. Prin derogare de la pct.18, etichetarea poate fi omisă pentru recipientele fixe montate în instalații sau pe vehicule.

21. Restricțiile și specificațiile prevăzute în anexa nr. 1 privind utilizarea materialelor sau a obiectelor din plastic reciclat fabricate în baza unei tehnologii de reciclare adecvate și, după caz, restricțiile și specificațiile prevăzute în autorizația privind utilizarea materialelor sau a obiectelor reciclate fabricate printr-un proces de reciclare se includ în etichetarea prevăzută în capitolul IV din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011, pentru materialele sau obiectele reciclate furnizate operatorilor din sectorul alimentar sau consumatorilor finali.

IV. CERINȚE GENERALE PRIVIND RECICLAREA

PLASTICULUI ȘI UTILIZAREA PLASTICULUI RECICLAT

Secțiunea 1

Cerințe privind colectarea și preprelucrarea

22. Operatorii din sectorul gestionării deșeurilor care participă la lanțul de aprovizionare cu materii prime din plastic sunt obligați să asigure că deșeurile de plastic colectate respectă următoarele cerințe:

22.1. provin numai din deșeurile municipale sau din comerțul cu amănuntul cu produse alimentare sau de la alte întreprinderi din sectorul alimentar, dacă au fost destinate să vină în contact cu produsele alimentare și utilizate astfel, inclusiv deșeurile eliminate dintr-un sistem de reciclare în conformitate cu pct.37;

22.2. provin numai din materiale și obiecte din plastic fabricate în conformitate cu Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 278/2013, sau de la materiale și obiecte din plastic reciclat fabricate în conformitate cu prezentul Regulament;

22.3. fac obiectul colectării separate;

22.4. prezența materialelor și obiectelor din plastic care sunt diferite de plasticul pentru care a fost conceput procesul de decontaminare, inclusiv a dopurilor, a etichetelor și a adezivilor, a altor materiale și substanțe, precum și a resturilor de alimente este redusă la un nivel specificat în cerințele privind materiile prime din plastic utilizate de reciclator și care nu compromite nivelul de decontaminare atins.

23. În sensul subpct. 22.3, deșeurile de plastic sunt considerate ca fiind colectate separat atunci când respectă una dintre următoarele condiții:

23.1. constau numai din materiale și obiecte din plastic care îndeplinesc cerințele prevăzute la subpct. 22.1 și 22.2 și care au fost colectate separat pentru reciclare din orice alte deșeuri;

23.2. sunt colectate împreună cu alte fracțiuni de deșeuri de ambalaje ale deșeurilor municipale sau cu alte fracțiuni de deșeuri municipale decât cele de ambalaje, de plastic, metal, hârtie sau sticlă, colectate separat de deșeurile reziduale în vederea reciclării și sunt respectate următoarele cerințe:

23.2.1. sistemul de colectare colectează numai deșeuri nepericuloase;

23.2.2. colectarea deșeurilor și sortarea ulterioară sunt concepute și efectuate astfel încât să se reducă la minimum contaminarea deșeurilor de plastic colectate cu orice deșeuri de plastic care nu îndeplinesc cerințele prevăzute la subpct. 22.1 și 22.2 sau cu alte deșeuri.

24. Deșeurile de plastic sunt verificate pe tot parcursul colectării și preprelucrării prin intermediul unor sisteme de asigurare a calității. Sistemele de asigurare a calității:

24.1. asigură că sunt respectate condițiile și cerințele prevăzute la pct. 22 și 23;

24.2. asigură trasabilitatea fiecărui lot până la punctul primei sortări a deșeurilor de plastic colectate;

24.3. sunt certificate de o terță parte independentă.

25. Prevederile pct. 6, precum și cele din capitolul III din Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și a obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 594/2014, se aplică în mod similar în ceea ce privește buna practică de fabricație, sistemele de control și asigurare a calității și documentația relevantă.

Secțiunea a 2-a

Cerințe pentru decontaminare

26. Materiile prime din plastic și materiile rezultate din procesul de decontaminare aplicat respectă specificațiile stabilite în tabelul 1 din anexa nr. 1 pentru tehnologia de reciclare relevantă și, dacă este cazul, criteriile specifice stabilite în autorizația de mediu.

27. Procesul de decontaminare se efectuează în conformitate cu specificațiile și cerințele relevante stabilite în anexa nr. 1 și, dacă este cazul, cu criteriile specifice stabilite în autorizația de mediu. Reciclatorii asigură conformitatea cu Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 594/2014.

28. Instalația de decontaminare trebuie să respecte următoarele cerințe:

28.1. să fie amplasată într-o singură unitate de reciclare, structurată și echipată astfel încât să se prevină orice posibilitate de contaminare ulterioară a plasticului reciclat, precum și a materialelor și obiectelor fabricate din acesta;

28.2. configurația și funcționarea acesteia să corespundă cu cele ale procesului de reciclare pe care îl aplică;

28.3. să funcționeze conform descrierii din fișa rezumat de monitorizare a conformității, întocmită în conformitate cu pct. 52-55.

29. Operatorii economici instituie un registru de evidență pentru înregistrarea informațiilor referitoare la calitatea loturilor individuale, în conformitate cu definițiile din secțiunea 3.1 din fișa rezumat de monitorizare a conformității menționată la subpct 28.3. Informațiile înscrise în acest registru se păstrează pentru o perioadă de minimum cinci ani.

Secțiunea a 3-a

Postprelucrarea și utilizarea materialelor

și a obiectelor din plastic reciclat

30. Transformatorii trebuie să respecte următoarele cerințe:

30.1. să postprelucreze plasticul reciclat în conformitate cu instrucțiunile furnizate de reciclator sau de transformatorul furnizor, în conformitate cu pct. 17;

30.2. după caz:

30.2.1. să furnizeze transformatorilor ulteriori instrucțiuni în conformitate cu pct. 17-20;

30.2.2. să furnizeze instrucțiuni utilizatorilor materialelor și obiectelor din plastic reciclat în conformitate cu pct. 21.

31. Operatorii din domeniul alimentar utilizează materialele și obiectele fabricate din plastic reciclat în conformitate cu instrucțiunile prevăzute la pct. 21.

32. Comercianții cu amănuntul de materiale și obiecte din plastic reciclat care nu se

află încă în contact cu produsele alimentare comunică instrucțiunile relevante utilizatorilor în cazul în care astfel de instrucțiuni nu sunt prezente pe etichetele materialelor și obiectelor respective.

Secțiunea a 4-a

Cerințe privind funcționarea sistemelor de reciclare

33. Nu se întocmește o fișă rezumat de monitorizare a conformității, iar prevederile pct.52-55 nu se aplică atunci când reciclatorii notifică producția de plastic reciclat în cadrul unui sistem de reciclare, cu excepția cazului în care în coloana 8 a tabelului 1 din anexa nr. 1 se impune o astfel de întocmire.

34. Sistemele de reciclare se instituie în conformitate cu cerințele specifice aplicabile tehnologiei de reciclare adecvate folosite, astfel cum este prevăzut în tabelul 1 din anexa nr. 1 și, după caz, cu autorizația procesului de reciclare aplicat.

35. Un sistem de colectare a deșeurilor face parte dintr-un sistem de reciclare și este dedicat sistemului, astfel încât să se asigure că sunt colectate numai materialele și obiectele care au fost utilizate în cadrul sistemului.

36. În cazul în care un sistem permite colectarea de la consumatori, colectarea are loc separat de alte deșeuri la punctele de colectare desemnate, adecvate pentru a asigura conformitatea colectării deșeurilor cu sistemul.

37. Operatorul din domeniul alimentar se asigură că materialele și obiectele utilizate în cadrul sistemului îndeplinesc următoarele cerințe:

37.1. sunt etichetate, utilizate și curățate în conformitate cu instrucțiunile primite de la administratorul sistemului de reciclare;

37.2. sunt utilizate numai în scopul distribuirii, depozitării, expunerii și vânzării produselor alimentare cărora le sunt destinate;

37.3. nu sunt contaminate cu alte materiale sau substanțe decât cele permise de sistemul de reciclare.

38. În cazul în care oricare dintre aceste cerințe nu este îndeplinită, materialele sau obiectele se exclud din sistemul de reciclare și se elimină.

39. Materialele și obiectele din plastic reciclat produse în conformitate cu sistemul nu sunt introduse pe piață pentru a fi utilizate în afara sistemului, cu excepția cazului în care coloana 9 din anexa nr. 1 prevede o derogare de la această cerință.

40. Operatorii economici și alte organizații care participă la un sistem de reciclare:

40.1. operează un sistem de asigurare a calității în conformitate Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și a obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 594/2014, conceput pentru a asigura conformitatea cu cerințele sistemului;

40.2. În mod alternativ, micii operatori din domeniul alimentar pot pune în aplicare cerințele sistemului ca parte a procedurilor lor permanente bazate pe principiile analizei riscurilor și punctele critice de control (HACCP), astfel cum se menționează în art. 3 alin. (7) din Legea nr.296/2017 privind cerințele generale de igienă a produselor alimentare, aplicând aceste proceduri în mod corespunzător în cazul unor pericole de contaminare la contactul cu plasticul.

Secțiunea a 5-a

Monitorizarea și raportarea nivelurilor de contaminare

41. Un reciclator care exploatează o instalație de decontaminare monitorizează nivelul mediu de contaminare pe baza unei strategii solide de eșantionare care vizează loturile de materii prime din plastic și loturile corespunzătoare de materie rezultată decontaminată. Strategia de eșantionare ține cont de toți factorii care ar putea afecta compoziția materiilor prime din plastic și abordează în special variațiile în ceea ce privește originea acestora, indiferent că sunt geografice sau de altă natură.

42. Eșantionarea include inițial toate loturile de materii prime și loturile de materii rezultate corespunzătoare, dar frecvența de eșantionare poate fi redusă după ce se obțin medii stabile. Frecvența eșantionării se menține la un nivel pentru a detecta tendințele de modificare a nivelurilor de contaminare a loturilor de materii prime și pentru a vedea dacă reapar contaminanții.

43. În cazul în care determinarea frecvenței de eșantionare pe baza loturilor de materii prime din plastic nu este practică din cauza particularităților procesului de reciclare, frecvența se determină pe baza loturilor utilizate la cea mai apropiată operațiune de prelucrare pentru care o astfel de determinare este practică.

44. Nivelurile contaminanților reziduali din materiile rezultate se determină înainte de orice diluare a acestora prin adăugarea unui alt material. În cazul în care nivelurile contaminanților în materiile rezultate sunt sub nivelul de cuantificare al metodelor analitice aplicate pentru monitorizare, monitorizarea materiilor rezultate poate fi înlocuită cu unul sau mai multe studii care determină nivelul de contaminanți reziduali într-un număr limitat de loturi de materii rezultate cu metode analitice cu o limită de cuantificare suficient de mică pentru a determina eficiența reală de decontaminare obținută în instalația de decontaminare.

45. În cazul în care contaminarea reziduală a materiilor rezultate este atât de mică încât cuantificarea ei nu este posibilă, nivelul de detectare al metodelor respective trebuie să fie suficient de mic pentru a susține raționamentul conform căruia eficiența decontaminării este suficientă pentru a asigura faptul că materialele și obiectele din plastic reciclat sunt în conformitate cu pct. 5 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011.

46. Pentru analizele și testele necesare pentru determinarea nivelului de contaminare

în conformitate cu pct. 41-45, laboratoarele care efectuează aceste operațiuni participă în mod regulat și cu rezultate satisfăcătoare la testele de competență adecvate acestui scop. Prima dată când un laborator participă la un astfel de test de competență este înainte de începerea exploatării la unitatea de reciclare.

47. Dezvoltatorul, pe baza informațiilor furnizate de către reciclator, publică pe site-ul său web oficial, o dată la șase luni, un raport care include cel puțin următoarele elemente:

47.1. lista tuturor substanțelor cu o masă moleculară mai mică de 1 000 de Daltoni care se găsesc în materiile prime din plastic în fiecare dintre instalațiile de decontaminare și în materiile rezultate de plastic reciclat, sortate în ordine descrescătoare în funcție de prezența lor relativă și pentru care au fost identificați cel puțin primii 20 de contaminanți accidentali detectați în materiile prime, precum și cantitățile lor specificate ca fracție masică a materiilor prime și a materiilor rezultate;

47.2. lista materialelor contaminante prezente în mod regulat în materiile prime din plastic, inclusiv tipurile de polimeri care diferă de cele din materiile prime din plastic destinate să vină în contact cu alimentele, materialele plastice care nu sunt destinate să vină în contact cu alimentele și alte materiale care se găsesc în materiile prime și materiile rezultate menționate la subpct. 47.1, precum și cantitățile acestora specificate ca fracție masică a materiilor prime și a materiilor rezultate;

47.3. analiza originii celei mai probabile a contaminanților identificați menționați la subpct. 47.1 și 47.2 și a măsurii în care aceste origini ar putea conduce la prezența simultană a altor substanțe care prezintă motive de îngrijorare care sunt fie nedetectate, fie neidentificate prin tehnicile analitice aplicate;

47.4. măsurarea sau estimarea nivelurilor de migrare în alimente a contaminanților prezenți în materialele și obiectele din plastic reciclat;

47.5. descrierea detaliată a strategiei de eșantionare aplicate;

47.6. descrierea detaliată a procedurilor și a metodelor analitice utilizate, inclusiv a procedurilor de eșantionare și a limitelor de detecție și cuantificare, precum și a datelor de validare și a raționamentului privind caracterul adecvat al acestora;

47.7. analiza diferențelor față de rapoartele anterioare publicate în conformitate cu prezentul punct, dacă este cazul.

V. PROCEDURA DE AUTORIZARE A PROCESELOR

INDIVIDUALE DE RECICLARE

48. Emiterea autorizației integrate de mediu și a autorizației de mediu se realizează în conformitate cu prevederile art. 12 din Legea nr. 227/2022 privind emisiile industriale.

49. Procedura de emitere a autorizației integrate de mediu sau a autorizației de mediu se realizează în conformitate cu art. 15 din Legea nr. 227/2022 privind emisiile

industriale.

50. Pentru obținerea autorizației de mediu, Agenția de Mediu este în drept să solicite de la alte autorități participante la procesul de autorizare documentele necesare pentru examinarea și emiterea autorizațiilor, în conformitate cu pct. 14 și 17 din Regulamentul cu privire la organizarea și prestarea serviciilor publice de emitere a autorizației integrate de mediu și a autorizației de mediu, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 779/2025.

51. Informațiile furnizate în conformitate cu pct. 49 și 50 pot rămâne confidențiale în temeiul pct. 29-34 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011.

Fișa rezumat de monitorizare a conformității și verificarea funcționării unei instalații de decontaminare

52. Reciclatorii întocmesc fișa rezumat de monitorizare a conformității pentru fiecare instalație de decontaminare aflată sub controlul lor utilizând modelul prevăzut în anexa nr. 2 sau, în cazul unei tehnologii noi, modelul furnizat de dezvoltator, dacă este diferit.

53. Fișa rezumat de monitorizare a conformității furnizează un rezumat care descrie în mod clar instalația de reciclare, funcționarea acesteia, procedurile și documentele relevante, într-un mod care demonstrează conformitatea cu prezentul Regulament.

54. Reciclatorii prezintă fișa rezumat de monitorizare a conformității autorității competente conform art. 4 din Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar (în continuare - *autoritate competentă*) în termen de o lună de la data începerii producției plasticului reciclat cu instalația respectivă.

55. Autoritatea competentă verifică dacă informațiile furnizate în fișa rezumat de monitorizare a conformității respectă prevederile prezentului Regulament și efectuează un control al instalației de reciclare în acest scop, în conformitate cu pct. 56 și 57.

VI. CONTROALE OFICIALE

Secțiunea 1

Controale oficiale ale instalațiilor de reciclare

56. Controalele oficiale ale instalațiilor de reciclare și ale reciclatorilor includ în special audituri în conformitate cu art. 14 alin. (9) din Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar.

57. Aceste audituri sunt completate de:

57.1. evaluarea procedurilor privind bunele practici de fabricație în conformitate cu art. 14 alin. (4) din Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar;

57.2. examinarea, în conformitate cu art. 14 alin. (1) și (5) din Legea nr. 82/2024

privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar, a fișei rezumat de monitorizare a conformității întocmite în conformitate cu pct. 52-55 și, pe baza fișei rezumat respective, a controalelor pe care operatorii le-au efectuat și a documentelor și evidențelor menționate în respectiva fișă rezumat.

Secțiunea a 2-a

Neconformitatea plasticului reciclat

58. Autoritatea competentă declară un lot de plastic reciclat ca fiind neconform atunci când, în urma controalelor oficiale, constată că:

58.1. un reciclator l-a introdus pe piață fără documentația sau etichetarea corespunzătoare;

58.2. un reciclator nu poate demonstra, pe baza evidențelor sale și a altor documente, că lotul a fost fabricat în conformitate cu prezentul Regulament;

58.3. lotul a fost fabricat într-o instalație de reciclare care nu a fost exploatată în conformitate cu prezentul Regulament pe parcursul unei perioade stabilite în conformitate cu pct.60.

59. În cazul în care se stabilește că unul sau mai multe loturi sunt neconforme, se aplică măsurile prevăzute la art. 95 din Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar.

60. Exploatarea unei instalații de reciclare este considerată neconformă cu prezentul Regulament atunci când autoritatea competentă stabilește că:

60.1. cel puțin două loturi sunt neconforme în temeiul subpct. 58.2, din cauza deficiențelor privind funcționarea instalației de reciclare și care pot afecta alte loturi;

60.2. fabricarea plasticului reciclat în instalația de reciclare nu este conformă cu cerințele generale prevăzute în prezentul Regulament și, după caz, cu cerințele specifice aplicabile tehnologiei de reciclare adecvate și procesului de reciclare utilizat sau cu cerințele aplicabile noii tehnologii aplicate;

60.3. după caz, nu a putut fi verificată fișa rezumat de monitorizare a conformității pentru întreaga perioadă de exploatare a instalației de reciclare.

61. În cazul în care operatorul economic sau autoritatea care a stabilit neconformitatea consideră că sunt necesare modificări ale instalației de reciclare, utilizarea unei părți a instalației de decontaminare poate fi suspendată, cu informarea Agenției de Mediu.

62. Măsurile aplicate de autoritatea competentă în cazul constatării neconformității loturilor nu aduc atingere atribuțiilor autorităților de mediu privind suspendarea, modificarea sau revizuirea autorizației integrate de mediu sau a autorizației de mediu.

VII. DOCUMENTAȚIA DE CONFORMITATE

Cerințe specifice pentru declarațiile de conformitate
pentru reciclatori și transformatori

63. Reciclatorii prezintă o declarație de conformitate care corespunde descrierii și modelului prevăzute în partea A din anexa nr. 3.

64. Declarația de conformitate include instrucțiuni pentru transformatori care sunt suficiente pentru a se asigura faptul că aceștia pot prelucra în continuare plasticul reciclat în materiale și obiecte din plastic reciclat care sunt conforme cu pct. 5 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011. Aceste instrucțiuni se bazează pe specificațiile, cerințele sau restricțiile stabilite pentru tehnologia de reciclare aplicată și, după caz, pe procesul de reciclare utilizat.

65. Transformatorii furnizează o declarație de conformitate în concordanță cu descrierea și modelul prevăzute în partea B din anexa nr. 3.

[anexa nr.1](#)

[anexa nr.2](#)

[anexa nr.3](#)