

Na osnovu člana 29. Zakona o duhanu ("Službene novine Federacije BiH", broj 45/02), federalni ministar energije, rudarstva i industrije donosi

PRAVILNIK

O MINIMALNIM TEHNIČKO-TEHNOLOŠKIM UVJETIMA ZA OBAVLJANJE PROIZVODNJE DUHANSKIH PROIZVODA

I - OPJE ODREDBE

Član 1.

Ovim pravilnikom se uređuju uvjeti koje moraju ispunjavati pogoni za proizvodnju duhanskih proizvoda u pogledu prostora, opreme i stručnog kadra, te sadržaj, oblik i način vođenja upisnika proizvođača duhanskih proizvoda.

Član 2.

Pod pogonima za proizvodnju duhanskih proizvoda u smislu ovog pravilnika smatraju se prostori i prostorije sa instaliranom opremom u kojima se proizvode razne vrste cigareta, cigara, cigarilosa, duhana za lulu, duhana za pušenje, duhana za žvakanje i dr.

II - TEHNIČKO-TEHNOLOŠKI UVJETI ZA OBAVLJANJE DJELATNOSTI PROIZVODNJE DUHANSKIH PROIZVODA

Član 3.

Krug pogona za proizvodnju duhanskih proizvoda, ukoliko postoji, sačinjavaju zemljište, zgrade i prateći objekti koji služe za potrebe pogona.

Krug pogona mora biti ograđen podesnom ogradom.

Putevi u krugu moraju biti izgrađeni od čvrstog materijala.

U krugu pogona mora se nalaziti i energetska postrojenja.

U čistom dijelu kruga nalaze se objekti i prostori za proizvodnju i uređaj za snabdjevanje vodom.

Član 4.

Proizvodnja duhanskih proizvoda se sastoji od sljedećih tehnoloških cjelina:

1. skladištenje duhana, stripsa, duhanskog rebra i rekonstituiranog duhana,
2. skladištenje repromaterijala,
3. priprema duhanske smješe,
4. izrada i pakovanje cigareta,
5. skladištenje gotove robe,
6. kontrola kvaliteta.

Član 5.

Skladište duhana namijenjeno je skladištenju duhana, stripsa, duhanskog rebra i rekonstituiranog duhana u količini dovoljnoj za nesmetano odvijanje proizvodnje.

U skladištu duhana ne mogu se skladištiti repromaterijali.

Član 6.

Skladište repromaterijala namijenjeno je skladištenju repromaterijala u količini dovoljnoj za nesmetano odvijanje proizvodnje.

Član 7.

Prostor pripreme duhana sastoji se od:

- prostora za pripremu mješavine,
- prostorije u kojoj je smještena tehnološka linija za pripremu duhana,
- skladišta rezanog duhana,
- prostorije za pripremu soseva i aromata, ako to nije tehnološki drugačije riješeno.

Prostor za pripremu mješavine (priručno skladište obrađenog duhana) treba zadovoljiti jednodnevnu proizvodnju, a služi za slaganje i prethodnu kontrolu duhana prije upućivanja u preradu.

Prostorija u kojoj se nalazi tehnološka linija za pripremu duhana i skladište rezanog duhana su klimatizirani ili termoventilirani.

Član 8.

Priprema duhana sastoji se od:

1. osnovne tehnološke linije za pripremu duhanske smješe,
2. tehnološke linije za obradu duhanskog rebra,
3. tehnološke linije za obradu berleja.

Linije iz tačke 2. i 3. stav 1. ovog člana proizvođač duhanskih proizvoda može instalirati na osnovu svojih potreba.

Član 9.

Osnovna tehnološka linija za pripremu duhana treba da se sastoji se od mašina i uređaja koji osiguravaju preradu duhana od duhanskog lista ili stripsa do gotove mješavine rezanog duhana.

Član 10.

Tehnološka linija za obradu duhanskog rebra treba da se sastoji se od mašina i uređaja koji osiguravaju preradu duhanskog rebra za dodavanje u osnovnu mješavinu rezanog duhana.

Član 11.

Tehnološka linija za obradu berleja treba da se sastoji se od mašina i uređaja koji osiguravaju preradu berleja za dodavanje u osnovnu mješavinu duhana.

Član 12.

Skladište rezanog duhana su spremnici ili silosi kapaciteta najmanje jednodnevne proizvodnje, namijenjeni čuvanju pripremljenog duhana do trenutka potrošnje na mašini za izradu cigareta.

Temperatura i vlažnost vazduha u skladištu rezanog duhana trebaju biti kontrolirani.

Član 13.

Oprema za pripremu soseva i aromata mora se sastojati od sljedećih uređaja: rezervoara, mješalica, uređaja za zagrijavanje i kontrolu temperature i doziranje soseva i aromata.

Član 14.

Tehnološka cjelina za izradu i pakovanje cigareta sastoji se od najmanje jedne linije za izradu i pakovanje cigareta. Prostor u kome je smještena ova linija mora biti klimatiziran ili termoventiliran.

Član 15.

Linija za izradu cigareta sastoji se od mašina i uređaja koji osiguravaju proces izrade cigareta.

Član 16.

Na liniji za izradu cigareta moraju postojati sljedeće kontrole:

- mase cigareta,
- promjera cigarete,
- napunjenosti vrha cigarete,
- prisutnost filtera,
- prisutnosti i pozicije papira za pisak cigarete,
- oštećenja cigarete,
- ventilacije filtera cigarete.

Kontrola iz alineje 3. stava 1. ovog člana ne mora biti obezbijedena na liniji za izradu cigareta ukoliko je obezbijedena na liniji za pakovanje cigareta.

Član 17.

Linija za pakovanje cigareta sastoji se od mašina i uređaja koji osiguravaju proces pakovanja gotovih cigareta u pojedinačna (u daljem tekstu: paklica) i zbirna pakovanja (u daljem tekstu: šteka), te ljepljenje poreznih markica na paklice.

Član 18.

Na liniji za pakovanje cigareta moraju postojati sljedeće kontrole:

- prisutnosti svih cigareta u paklici,
- duhanskog punjenja na vrhu cigarete,
- prisutnosti filtera,
- prisutnosti unutrašnjeg omota (alu-folija ili sl.),
- prisutnosti ovratnika (kod tvrdog pakovanja),
- prisutnosti vanjskog omota,
- prisutnosti porezne markice,
- prisutnosti trake za otvaranje paklice,
- prisutnosti omotnog filma paklice,

- prisutnosti omota šteke,
- prisutnosti svih paklica u šteki.

Član 19.

U sklopu energetskih postrojenja proizvođač duhanskih proizvoda treba osigurati snabdijevanje i distribuciju vodene pare i komprimiranog vazduha.

Član 20.

Skladište gotove robe namijenjeno je skladištenju dovoljnih količina gotove robe radi nesmetanog odvijanja proizvodnje i pravovremene distribucije na tržište.

U skladištu gotove robe isključivo se mogu skladištiti duhanski proizvodi namijenjeni krajnjoj potrošnji.

Član 21.

Laboratorij za analizu i kontrolu kvaliteta duhanskih proizvoda mora imati opremu koja osigurava praćenje fizičkih i hemijskih parametara koji se nalaze na paklici.

Ako postojeća fabrika ne raspolaže laboratorijskom opremom koja može osigurati kontrolu kvaliteta parametara koji se nalaze na paklici, dužna je u prijelaznom periodu osigurati permanentnu kontrolu gotovog proizvoda od strane ovlaštene laboratorije.

Član 22.

Prostorije u krugu pogona mogu se koristiti samo u svrhu za koju su namijenjene.

Član 23.

Prostorije u kojima se odvija priprema i proizvodnja, kao i skladište sirovina i repromaterijala treba da budu takve veličine da osiguravaju dovoljno slobodnog prostora za normalni interni transport, nesmetan prilaz mašinama i uređajima prilikom rada i održavanja istih.

Visina prostorija za pripremu i proizvodnju mora iznositi najmanje 3 m.

Član 24.

Prostorije u kojima se odvija proizvodnja moraju ispunjavati sljedeće uvjete:

1. da su podovi izgrađeni od čvrstog i nepromočivog materijala koji nije klizav i podložen habanju, da su u otporni na sredstva za pranje, sa padom prema slivnicima, ako ih ima, podešenim tako da ne omogućavaju povratak neugodnih mirisa iz kanalizacije (sifoni), kao i da se mogu brzo i lahko čistiti,
2. da su zidovi obloženi materijalima koji se lahko čiste, do visine od najmanje 1,6 m, a po cijeloj površini ravni, glatki, bez pukotina ili oštećenja i svijetle boje,
3. da je plafon bijele boje, ravan, gladak, bez pukotina i oštećenja izrađen tako da se od njega ne odvaja materijal od kojeg je sačinjen ili kojim je obložen,
4. da su prozori sa okvirima od materijala koji se lahko održava, da nisu podložni plijesnima ili buđi, sa zaštitnim mrežama protiv ulaska insekata ako se otvaraju (u prostorima u kojima otvaranje prozora može rezultirati kontaminiranjem proizvoda, prozori moraju ostati zatvoreni i učvršćeni tokom proizvodnje),

5. da su vrata izrađena od materijala koji se lahko održava, nepodložna plijesnima ili buđi, sa pragovima, ako postoje, od čvrstog materijala,
6. da su prostorije osvijetljenje odgovarajućim intenzitetom prirodnog ili vještačkog osvijetljenja u skladu sa propisima, sa svjetilkama postavljenim tako da u slučaju prskanja sijalica, nije moguć prodor dijelova stakla u proizvod,
7. da su u prostorijama ugrađeni odgovarajući ventilatori, radi provjetravanja prostorija, odvođenja nastale prašine, vodene pare ili neugodnih mirisa i onemogućavanja nastanka kondenzata po plafonu i zidovima.

Član 25.

Prostorije za ličnu higijenu moraju sadržavati sljedeće sadržaje: garderobu, tuš-kabinu i toalet koji moraju biti odvojeni preprostorom od proizvodne prostorije.

Garderoba, tuš-kabina i toalet moraju biti odvojeni za muškarce i za žene ukoliko ima više od 5 ukupno zaposlenih različitog spola u jednoj smjeni.

Svaki radnik mora imati svoj garderobni ormar.

Na svakih 20 radnika dolazi po jedan tuš, toalet i lavabo sa toplom i hladnom vodom i priborom za pranje ruku (lavabo, tečni sapun sa odgovarajućim držačem, papirni ručnik sa odgovarajućim držačima ili druga vrsta za jednokratno sušenje ruku - fen, kao i posudu za upotrebljene papirne ručnike).

Zidovi prostorija iz stava 1. ovog člana moraju biti obloženi keramičkim pločicama bijele ili druge svjetle boje. Vrata moraju biti izrađena od drveta ili plastike, a ako su drvena moraju na dnu biti okovana limom najmanje u visini od 30 cm, a pragovi, ako postoje, od čvrstog materijala.

Član 26.

Svi predmeti, uređaji, oprema i pomoćni pribor sa kojima duhan i duhanska smješa i ostali materijali koji ulaze u sastav proizvoda dolaze u kontakt moraju biti:

- izrađeni od čvrstog materijala koji ne apsorbira niti otpušta mirise, otpornog na koroziju, koji se lako čisti i održava da se bilo kakav rizik od kontaminacije proizvoda svede na najmanju mjeru,
- moraju biti tako konstruirani, biti od takvih materijala i biti održavani u tako dobrom i ispravnom stanju da bi se omogućilo da budu potpuno podobni za namijenjenu svrhu,
- instalirani na takav način da omogućavaju adekvatno čišćenje okolnog područja,
- glatki, bez pukotina, oštećenja i oštih ivica.

Član 27.

U pogonima za proizvodnju duhanskih proizvoda se moraju osigurati sve mjere protivpožarne zaštite i zaštite na radu pribavljanjem odgovarajućih atesta od nadležnih institucija u skladu sa važećim propisima.

Član 28.

U procesu proizvodnje i procesu kontrole kvaliteta duhanskih proizvoda proizvođač duhanskih proizvoda mora zapošljavati u stalnom radnom odnosu najmanje dva radnika sa VII stepenom stručne spreme hemijske, agronomske ili prehrambeno-tehnološke struke.

III - VOĐENJE UPISNIKA PROIZVOĐAČA DUHANSKIH PROIZVODA

Član 29.

Proizvođač duhanskih proizvoda upisuje se u upisnik proizvođača duhanskih proizvoda (u daljem tekstu: upisnik).

Upisnik vodi Federalno ministarstvo energije, rudarstva i industrije (u daljem tekstu: Federalno ministarstvo).

Upisnik se vodi prema obrascu broj 1. koji je štampan uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni dio.

Član 30

Podaci u upisnik upisuju se na osnovu pismene prijave proizvođača duhanskih proizvoda.

Prijava sa podacima propisanim obrascem broj 2. podnosi se u tri identična primjerka od kojih jedan primjerak Federalno ministarstvo zadržava za svoje potrebe, jedan primjerak dostavlja kantonalnom ministarstvu nadležnom za prehrambenu industriju (u daljem tekstu: nadležno kantonalno ministarstvo) a treći primjerak, potvrđen, vraća podnosiocu prijave.

Obrazac broj 2. štampan je uz ovaj pravilnik i čini njegov sastavni dio.

Član 31

Brisanje upisa proizvođača iz upisnika vrši se kada proizvođač prestane da se bavi registriranom djelatnošću na osnovu zahtjeva proizvođača duhanskih proizvoda.

IV - NAČIN I POSTUPAK IZDAVANJA RJEŠENJA O ISPUNJAVANJU UVJETA ZA OBAVLJANJE DJELATNOSTI

Član 32.

Proizvođač duhanskih proizvoda podnosi zahtjev za izdavanje rješenja o ispunjavanju minimalnih tehničko-tehnoloških uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje duhanskih proizvoda.

Uz zahtjev proizvođač duhanskih proizvoda prilaže tehnološki projekat, projekat mašinskih instalacija za vodenu paru i komprimirani vazduh i upotrebnu dozvolu za izgrađenu građevinu.

Član 33.

Ispunjavanje uvjeta propisanih ovim pravilnikom utvrđuje se rješenjem federalnog ministra, na osnovu nalaza i mišljenja stručne komisije koji imaju karakter nalaza i mišljenja vještaka.

Protiv rješenja iz stava 1. ovog člana može se podnijeti žalba federalnom ministru u roku od 15 dana od dana prijema rješenja.

Član 34.

Komisiju iz člana 33. ovog pravilnika obrazuje federalni ministar.

Komisiju čine dva predstavnika Federalnog ministarstva i po jedan predstavnik nadležnog kantonalnog ministarstva i nadležne općinske službe za upravu na čijem području je sjedište proizvođača duhanskih proizvoda.

Troškove rada komisije snosi podnosilac zahtjeva u skladu sa rješenjem federalnog ministra.

V - PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Član 35.

Proizvođači koji obavljaju djelatnost proizvodnje duhanskih proizvoda dužni su podnijeti prijavu za upis u upisnik proizvođača u roku od 60 dana od dana stupanja na snagu ovog pravilnika.

Član 36.

Proizvođači koji obavljaju djelatnost proizvodnje duhanskih proizvoda na dan stupanja na snagu ovog pravilnika dužni su uskladiti svoje poslovanje sa odredbama ovog pravilnika i pribaviti rješenje o ispunjavanju uvjeta za obavljanje registrirane djelatnosti u roku od 12 mjeseci od dana stupanja na snagu ovog pravilnika.

Član 37.

Postupci koji su pokrenuti pred nadležnim organom do dana stupanja na snagu ovog pravilnika nastaviće se po odredbama ovog pravilnika.

Član 38.

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 08-02-551/02
10. jula 2003. godine
Sarajevo

Ministar
dr. Izet Žigić, s. r.
