



РЭСПУБЛІКА БЕЛАРУСЬ

Міністэрства аховы здароўя

ГАЛОЎНЫ ДЗЯРЖАЎНЫ  
САЇТАРНЫ ЎРАЧ  
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

220048, г. Мінск, вул. Мяснікова, 39  
факс 222-64-59 E-mail: obabuk@health.med.by.

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ

Министерство здравоохранения

ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
САНИТАРНЫЙ ВРАЧ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

220048, г. Минск, ул. Мясникова, 39  
факс 222-64-59 E-mail: obabuk@health.med.by.

«26» декабрь 2005 г. № \_\_\_\_\_

На № \_\_\_\_\_

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 263

О внесении изменений и дополнений в Санитарные правила и нормы «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ 01

В целях исполнения Закона Республики Беларусь «О санитарно-эпидемическом благополучии населения» в редакции от 23 мая 2000 года (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., №52, 2/172); постановляю:

1. Утвердить прилагаемые изменения и дополнения в Санитарные правила и нормы «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ 01, утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 сентября 2001 г. № 48 и ввести их в действие на территории Республики Беларусь с 01 января 2006 г.

2. Главным государственным санитарным врачам административных территорий довести данное постановление до сведения всех заинтересованных и установить контроль за его выполнением.

М.И. Римжа

УТВЕРЖДЕНО  
Постановление  
Главного государственного  
санитарного врача  
Республики Беларусь  
26 декабря 2005 № 263

Изменения и дополнения в Санитарные правила и нормы «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ 01, утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 сентября 2001 г. № 48.

Пункты 4-7 таблицы «Гигиенические показатели и нормативы веществ, выделяющихся из материалов, изделий, контактирующих с продуктами питания» Санитарных правил и норм «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» № 13-3 РБ 01 изложить в следующей редакции:

| Наименование материала, изделия                   | Контролируемые показатели        | ДКМ, мг/л | ПДК <sub>в</sub> хим. в-в в питьевой воде, мг/л | Класс опасности | ПДК <sub>с.с.</sub> мг/м <sup>3</sup> | ОБУВ а.в., мг/м <sup>3</sup> | Класс опасности |
|---|----------------------------------|-----------|---|-----------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------|
| 1   | 2                                | 3         | 4   | 5               | 6                                     | 7                            | 8               |
| <b>4. Стекло и изделия из стекла</b>              |                                  |           |   |                 |                                       |                              |                 |
| <b>4.1. Тара стеклянная для пищевых продуктов</b> |                                  |           |   |                 |                                       |                              |                 |
| стекла бесцветные и полубелые                     | свинец (Pb):<br>плоское изделие* | 1,7       | -   | 2               | -                                     | -                            | -               |
|   | малое полое изделие**;           | 5,0       | -   |                 |                                       |                              |                 |
|   | большое полое изделие***         | 2,5       | -   |                 |                                       |                              |                 |
|   | бор (В)                          | 0,500     | -   | 2               | -                                     | -                            | -               |
|   | мышьяк (As)                      | 0,050     | -   | 2               | -                                     | -                            | -               |
|   | алюминий (Al)                    | 0,500     | -   | 2               | -                                     | -                            | -               |

\*Плоское изделие - изделие глубиной не более 25 мм при измерении от самой нижней точки до горизонтальной плоскости, проходящей через точку перелива.

\*\*Малое полое изделие - изделие глубиной более 25 мм, вместимостью менее 1,1 дм<sup>3</sup>.

\*\*\*Большое полое изделие - изделие глубиной более 25 мм. вместимостью 1,1 дм<sup>3</sup> и более.

| 1                             | 2   | 3              | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------------------------|---|----------------|---|---|---|---|---|
| стекла бесцветные и полубелые | <b>кадмий (Cd):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 0,17           | - | 2 | - | - | - |
|                               | малое полое изделие;  | 0,50           | - |   |   |   |   |
|                               | большое полое изделие                                       | 0,25           | - |   |   |   |   |
| стекла зеленые                | алюминий (Al)   | 0,500          | - | 2 | - | - | - |
|                               | <b>хром (Cr<sup>3+</sup>)</b>                               | сум-           | - | 3 | - | - | - |
|                               | <b>хром (Cr<sup>6+</sup>)</b>                               | марно<br>0,100 | - | 3 | - | - |   |
|                               | <b>медь (Cu)</b>  | 1,0            | - | 3 | - | - | - |
|                               | бор (B)   | 0,500          | - | 2 | - | - | - |
|                               | <b>свинец (Pb):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 1,7            | - | 2 | - | - | - |
|                               | малое полое изделие;  | 5,0            | - |   |   |   |   |
| большое полое изделие         | 2,5   | -              |   |   |   |   |   |
| стекла коричневые             | <b>кадмий (Cd):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 0,17           | - | 2 | - | - | - |
|                               | малое полое изделие;  | 0,50           | - |   |   |   |   |
|                               | большое полое изделие<br>мг/дм <sup>3</sup>                 | 0,25           | - |   |   |   |   |
|                               | алюминий (Al)   | 0,500          | - | 2 | - | - | - |
|                               | <b>марганец (Mn)</b>  | 0,100          | - | 3 | - | - | - |
| стекла хрустальные            | бор (B)   | 0,500          | - | 2 | - | - | - |
|                               | <b>свинец (Pb):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 1,7            | - | 2 | - | - | - |
|                               | малое полое изделие;  | 5,0            | - |   |   |   |   |
|                               | большое полое изделие                                       | 2,5            | - |   |   |   |   |
|                               | <b>кадмий (Cd):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 0,17           | - | 2 | - | - | - |
| малое полое изделие;          | 0,50  | -              |   |   |   |   |   |
| большое полое изделие         | 0,25  | -              |   |   |   |   |   |
| стекла хрустальные            | <b>свинец (Pb):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 1,7            | - | 2 | - | - | - |
|                               | малое полое изделие;  | 5,0            | - |   |   |   |   |
|                               | большое полое изделие                                       | 2,5            | - |   |   |   |   |
|                               | алюминий (Al)   | 0,500          | - | 2 | - | - | - |

| 1  | 2  | 3                    | 4           | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--|--|----------------------|-------------|---|---|---|---|
| стекла<br>хрустальные                                  | <b>бор (В)</b>   | 0,500                | -           | 2 | - | - | - |
|  | <b>кадмий (Сd):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ;<br>малое полое изделие;<br>большое полое изделие | 0,17<br>0,50<br>0,25 | -<br>-<br>- | 2 | - | - | - |
|  | <b>барий (Ва)</b>  | 0,100                | -           | 2 | - | - | - |
| дополнительно при оценке бариевого хрустала            |  |                      |             |   |   |   |   |
| <b>дополнительно при окрашивании в:</b>                |  |                      |             |   |   |   |   |
| голубой цвет   | <b>хром (Cr<sup>3+</sup>)</b>  | сум-                 | -           | 3 | - | - | - |
|  | <b>хром (Cr<sup>6+</sup>)</b>  | марно<br>0,100       | -           | 3 | - | - | - |
|  | <b>медь (Cu)</b>   | 1,000                | -           | 3 | - | - | - |
| синий цвет   | <b>кобальт (Co)</b>  | 0,100                | -           | 2 | - | - | - |
| красный цвет   | <b>медь (Cu)</b>   | 1,000                | -           | 3 | - | - | - |
|  | <b>марганец (Mn)</b>   | 0,100                | -           | 3 | - | - | - |
| желтый цвет  | <b>хром (Cr<sup>3+</sup>)</b>  | сум-                 | -           | 3 | - | - | - |
|  | <b>хром (Cr<sup>6+</sup>)</b>  | марно<br>0,100       | -           | 3 | - | - | - |
|  | <b>барий (Ва)</b>  | 0,100                | -           | 2 | - | - | - |
| <b>4.2. Изделия из стекла с декоративным покрытием</b> |  |                      |             |   |   |   |   |
| титаном<br>нитридом                                    | <b>титан (Ti)</b>  | 0,100                | -           | 3 | - | - | - |
| титаном<br>диоксидом                                   | алюминий (Al)  | 0,500                | -           | 2 | - | - | - |
| титаном,<br>циркония<br>диоксидом                      | бор (В)  | 0,500                | -           | 2 | - | - | - |
| цирконием  | алюминий (Al)  | 0,500                | -           | 2 | - | - | - |
| хромом   | <b>хром (Cr<sup>3+</sup>)</b>  | сум-                 |             | 3 |   |   |   |
|  | <b>хром (Cr<sup>6+</sup>)</b>  | марно<br>0,100       |             | 3 |   |   |   |
|  | кремний (Si)   | -                    | 10,00       | 2 | - | - | - |
|  | алюминий (Al)  | 0,500                | -           | 2 | - | - | - |
|  | бор (В)  | 0,500                | -           | 2 | - | - | - |
| любой вид<br>декоративного<br>покрытия                 | <b>свинец (Pb):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ;<br>малое полое изделие;<br>большое полое изделие | 1,7<br>5,0<br>2,5    | -<br>-<br>- | 2 | - | - | - |

| 1                                | 2   | 3    | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------------------------------|---|------|---|---|---|---|---|
| любой вид декоративного покрытия | <b>кадмий (Cd):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 0,17 | - | 2 | - | - | - |
|                                  | малое полое изделие   | 0,50 | - |   |   |   |   |
|                                  | большое полое изделие                                       | 0,25 | - |   |   |   |   |

### 5. Керамические изделия

|  |   |       |   |   |   |   |   |
|--|---|-------|---|---|---|---|---|
| Керамические изделия                     | <b>бор (B)</b>  | 4,00  | - | 2 | - | - | - |
|  | <b>цинк (Zn)</b>  | 1,000 | - | 3 | - | - | - |
|  | <b>титан (Ti)</b>   | 0,100 | - | 3 | - | - | - |
|  | <b>алюминий (Al)</b>  | 0,500 | - | 2 | - | - | - |
|  | <b>барий (Ba)</b>   | 0.100 | - | 2 | - | - | - |
|  | <b>свинец (Pb):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 1,7   | - | 2 | - | - | - |
|  | малое полое изделие мг/дм <sup>3</sup> ;                    | 5,0   | - |   |   |   |   |
| большое полое изделие мг/дм <sup>3</sup> | 2,5   | -     |   |   |   |   |   |
|  | <b>кадмий (Cd):</b><br>плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 0,17  | - | 2 | - | - | - |
|  | малое полое изделие мг/дм <sup>3</sup> ;                    | 0,50  | - |   |   |   |   |
|  | большое полое изделие мг/дм <sup>3</sup>                    | 0,25  | - |   |   |   |   |

дополнительно к перечисленным контролируемым показателям следует определять:

|  |   |                        |   |   |   |   |   |
|--|---|------------------------|---|---|---|---|---|
| при использовании баритовых глазурей   | <b>барий (Ba)</b>   | 0,100                  | - | 2 | - | - | - |
| при использовании красителей, обеспечивающих розово-коричневые оттенки и черный цвет | <b>марганец (Mn)</b>  | 0,100                  | - | 3 | - | - | - |
| при использовании зеленых и черных красителей  | <b>медь (Cu)</b>  | 1,0                    | - | 3 | - | - | - |
|  | <b>хром (Cr<sup>+</sup>)</b><br><b>хром (Cr<sup>6+</sup>)</b> | сум-<br>марно<br>0,100 | - | 3 | - | - | - |
| при использовании синих красителей   | <b>кобальт (Co)</b>   | 0,100                  | - | 2 | - | - | - |

| 1                                   | 2                             | 3                 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------|---|---|---|---|---|
| при использовании синих красителей  | <b>кобальт (Co)</b>           | 0,100             | - | 2 | - | - | - |
| при использовании желтых красителей | <b>хром (Cr<sup>3+</sup>)</b> | суммарно<br>0,100 | - | 3 | - | - | - |
|                                     | <b>хром (Cr<sup>6+</sup>)</b> |                   |   |   |   |   |   |

#### 6. Изделия из фарфора и фаянса

|                                  |                                      |      |   |   |   |   |   |
|----------------------------------|--------------------------------------|------|---|---|---|---|---|
| 6.1. Изделия из фарфора и фаянса | <b>свинец (Pb):</b>                  |      |   | 2 | - | - | - |
|                                  | плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 1,7  | - |   |   |   |   |
|                                  | малое полое изделие;                 | 5,0  | - |   |   |   |   |
|                                  | большое полое изделие                | 2,5  | - |   |   |   |   |
|                                  | <b>кадмий (Cd):</b>                  |      |   | 2 | - | - | - |
|                                  | плоское изделие мг/дм <sup>2</sup> ; | 0,17 | - |   |   |   |   |
| малое полое изделие;             | 0,50                                 | -    |   |   |   |   |   |
| большое полое изделие            | 0,25                                 | -    |   |   |   |   |   |

дополнительно к перечисленным контролируемым показателям следует определять:

|  |               |       |       |   |   |   |   |
|--|---------------|-------|-------|---|---|---|---|
| при добавлении в фарфоровую массу окиси кобальта | кобальт (Co)  | 0,100 | -     | 2 | - | - | - |
| при использовании бессвинцовых глазурей          | алюминий (Al) | 0,500 | -     | 2 | - | - | - |
|  | бор (B)       | 0,500 | -     | 2 | - | - | - |
|  | цинк (Zn)     | 1,000 | -     | 3 | - | - | - |
|  | литий (Li)    | -     | 0,030 | 2 | - | - | - |
| при использовании баритовых глазурей             | алюминий (Al) | 0,500 | -     | 2 | - | - | - |
|  | барий (Ba)    | 0,100 | -     | 2 | - | - | - |
|  | бор (B)       | 0,500 | -     | 2 | - | - | - |

при использовании окрашенных глазурей:

|         |                          |                   |   |   |   |   |   |
|---------|--------------------------|-------------------|---|---|---|---|---|
| розовые | марганец (Mn)            | 0,100             | - | 3 | - | - | - |
| голубые | кобальт (Co)             | 0,100             | - | 2 | - | - | - |
|         | медь (Cu)                | 1,000             | - | 3 | - | - | - |
| желтые  | хром (Cr <sup>3+</sup> ) | суммарно<br>0,100 | - | 3 | - | - | - |
|         | хром (Cr <sup>6+</sup> ) |                   |   |   |   |   |   |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 6.2. Изделия из фарфора и фаянса с надглазурной росписью | дополнительно контролируемые показатели определяются составом красок |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

## 7. Стальная эмалированная посуда

| 1  | 2                        | 3                      | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--|--------------------------|------------------------|---|---|---|---|---|
| 7.1. стальная эмалированная посуда, полученная при использовании силикатных эмалей (фриттов) | <b>алюминий (Al)</b>     | 0,500                  | - | 2 | - | - | - |
|  | <b>бор (B)</b>           | 4,000                  | - | 2 | - | - | - |
|  | кобальт (Co)             | 0,100                  | - | 2 | - | - | - |
|  | никель (Ni)              | 0,100                  | - | 3 | - | - | - |
|  | хром (Cr <sup>3+</sup> ) | сум-<br>марно<br>0,100 | - | 3 | - | - | - |
|  | хром (Cr <sup>6+</sup> ) |                        |   |   |   |   |   |
|  | марганец (Mn)            | 0,100                  | - | 3 | - | - | - |
| 7.2. стальная эмалированная посуда, полученная при использовании титановых эмалей            | <b>алюминий (Al)</b>     | 0,500                  | - | 2 | - | - | - |
|  | <b>бор (B)</b>           | 4,000                  | - | 2 | - | - | - |
|  | кобальт (Co)             | 0,100                  | - | 2 | - | - | - |
|  | никель (Ni)              | 0,100                  | - | 3 | - | - | - |
|  | свинец (Pb)              | 0,030                  | - | 2 | - | - | - |
|  | мышьяк (As)              | 0,050                  | - | 2 | - | - | - |
|  | цинк(Zn)                 | 1,000                  | - | 3 | - | - | - |
| титан (Ti)   | 0,100                    | -                      | 3 | - | - | - |   |

Примечание. При оценке материалов и изделий, перечисленных в пунктах 4-6, определение уровня миграции свинца и кадмия следует проводить в модельной среде 4% уксусной кислоте. Метод испытаний для материалов и изделий, перечисленных в пункте 4 - согласно ИСО 7086-1-82 «Посуда стеклянная и стеклокерамическая в контакте с пищей. Выделение свинца и кадмия. Часть 1. Метод испытания». Метод испытаний для материалов и изделий, перечисленных в пунктах 5-6 - согласно ГОСТ 25185-93 (ИСО 6486/1 -81) «Посуда керамическая в контакте с пищей. Выделение свинца и кадмия. Метод испытания».