



**Наредба за изменение и допълнение на Наредба № 16 от 1999 г. за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при съхранение, товарене или разтоварване и превоз на бензини**

**МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ**  
**МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА**  
**МИНИСТЕРСТВО НА ТРАНСПОРТА, ИНФОРМАЦИОННИТЕ ТЕХНОЛОГИИ И СЪОБЩЕНИЯТА**  
**МИНИСТЕРСТВО НА РЕГИОНАЛНОТО РАЗВИТИЕ И БЛАГОУСТРОЙСТВОТО**  
**МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО**

**Наредба за изменение и допълнение на Наредба № 16 от 1999 г. за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при съхранение, товарене или разтоварване и превоз на бензини** (обн., ДВ, бр. 75 от 1999 г.; изм. и доп., бр. 9 от 2008 г., бр. 33 от 2012 г., бр. 14 от 2014 г., бр. 45 от 2016 г., бр. 12 от 2018 г. и бр. 7 от 2019 г.)

- § 1.** Член 4 се отменя.
- § 2.** Член 6 се изменя така:  
„Чл. 6. Всички терминали с инсталации за товарене или разтоварване на автоцистерни се оборудват само с площадки за дънно пълнене, които отговарят на техническите изисквания, посочени в приложение № 3.“
- § 3.** Член 7 се отменя.
- § 4.** В чл. 8, ал. 2 думите „периодични проверки и изпитания“ се заменят с „периодични прегледи и проверки“.
- § 5.** Член 10 се отменя.
- § 6.** В чл. 11 се правят следните изменения:  
1. Точка 1 се изменя така:  
„1. подвижни цистерни, пуснати в експлоатация;“.
2. В т. 2 думите „които са регистрирани“ се заменят с „пуснати в експлоатация“.
- § 7.** Заглавието на глава пета се изменя така:

„Глава пета

**ЗАРЕЖДАНЕ НА ИНСТАЛАЦИИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ В БЕНЗИНОСТАНЦИИТЕ И ЗАРЕЖДАНЕ НА МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА НА БЕНЗИНОСТАНЦИИТЕ“.**

- § 8.** Член 13 се отменя.
- § 9.** В чл. 16 думите „Министерството на транспорта“ се заменят с „Министерството на транспорта, информационните технологии и съобщенията“, а думата „пътни“ се заменя с „автоцистерни“.
- § 10.** В § 1 от допълнителните разпоредби се правят следните изменения и допълнения:  
1. Наименованието „Допълнителна разпоредба“ се заменя с „Допълнителни разпоредби“.
2. Точка 2 се изменя така:  
„2. „бензинови пари“ са всички газообразни съединения, получавани в резултат на изпарението на бензин;“.
3. В т. 3 след думата „терминали“ се добавя „или бензиностанции“.
4. Точки 7 – 10 се изменят така:  
„7. „съществуваща бензиностанция“ е бензиностанция, въведена в експлоатация или която има действащо разрешение за строеж или одобрен инвестиционен проект, който не е изгубил правното си действие, или за която е започнало производство по одобряване на инвестиционен проект преди 1 януари 2012 г.;
8. „нова бензиностанция“ е бензиностанция, за която е започнало производство по одобряване на инвестиционен проект или за която възложителят е подал пред компетентния орган заявление за въвеждане на обекта в експлоатация след 1 януари 2012 г.; за започнато производство по одобряване на инвестиционен проект се счита датата на внасяне на инвестиционния проект за одобряване от компетентния орган;
9. „нова подвижна цистерна“ е всяка подвижна цистерна, пусната в експлоатация след датата на влизане в сила на тази наредба;
10. „производителност на терминал“ е най-голямото годишно количество бензин през 1997, 1998 и 1999 г., разтоварено от определена инсталация за съхранение в рамките на съответния терминал, който е въведен в експлоатация преди 25.05.2000 г.“.
5. Създават се т. 16 – 20:  
„16. „система, съответстваща на Етап II на улавянето на бензиновите пари“ е оборудване, предназначено за улавянето на бензиновите пари от резервоара за гориво на моторно превозно средство по време на зареждането в бензиностанция и което прехвърля тези бензинови пари в резервоар на бензиностанцията или ги връща към бензиноколонката за нова продажба;
17. „ефективност на улавянето на бензиновите пари“ е количеството бензинови пари, уловени от системата, съответстваща на Етап II на УБП, отнесено към количеството бензинови пари, които биха били изпуснати в атмосферата при липсата на такава система, и изразено в проценти;
18. „съотношение пари/бензин“ е съотношението при атмосферно налягане между обема на бензиновите пари, преминаващи през системата, съответстваща на Етап II на УБП, и обема на подавания за зареждане бензин;
19. „производителност на бензиностанция“ е общото годишно количество бензин, разтоварено от подвижни цистерни (контейнери) в бензиностанцията;
20. „основен ремонт“ на системата за зареждане с гориво е значително изменение или подновяване на инфраструктурата на бензиностанцията, особено на резервоарите и тръбите.“
- § 11.** В приложение № 2 към чл. 5, ал. 1 се правят следните изменения:  
1. В т. 1 думите „в съответствие със съответните срокове по чл. 7, ал. 1“ се заличават.
2. В т. 2 думите „35 г/куб. м“ се заменят с „10 г/куб. м, включително метан“.
3. В т. 6 думите „а към всички останали инсталации в действащите терминали, в съответствие със сроковете по чл. 7, ал. 1“ се заличават.
- § 12.** В заглавието на приложение № 3 към чл. 6 и чл. 7, ал. 2 думите „и чл. 7, ал. 2“ се заличават.
- § 13.** Създава се приложение № 6 към чл. 14г, ал. 3:

„Приложение № 6 към чл. 14г, ал. 3



#### Заклучителна разпоредба

§ 14. Наредбата влиза в сила от деня на обнародването ѝ в „Държавен вестник“.

Министър на околната среда и водите: **Нено Димов**

За министър на икономиката: **Лъчезар Борисов**

Министър на транспорта, информационните технологии и съобщенията: **Росен Желязков**

Министър на регионалното развитие и благоустройството: **Петя Аврамова**

Министър на здравеопазването: **Кирил Ананиев**