

工业和商用电动食品加工设备产品质量国家监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

整机：每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

材料样块：抽取金属材料，但带涂（镀）层的金属材料除外。材料样块在直接接触食品的部件上或在其部件材料牌号、材质、生产商相同的原材料上截取。每批次产品截取样块 6 组，每组样块应满足表面积 $\geq 50\text{cm}^2$ ，其中 3 组作为检验样品，3 组作为备用样品。

2 检验依据

表 1 工业电动食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	不锈钢理化指标-砷	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.38-2016 第二部分， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
2	不锈钢理化指标-镉	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.24-2016， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
3	不锈钢理化指标-铅	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.34-2016 第二部分， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
4	不锈钢理化指标-镍	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.33-2016， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
5	不锈钢理化指标-铬 ^a	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.25-2016， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016

序号	检验项目	检验方法
6	其他金属理化指标-砷	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.38-2016 第二部分， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
7	其他金属理化指标-镉	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.24-2016， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
8	其他金属理化指标-铅	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.34-2016 第二部分， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
9	设备结构的安全卫生性	GB 16798-1997 第 5 章
10	设备结构的可洗净性	GB 16798-1997 第 6 章
11	设备可拆卸性	GB 16798-1997 第 7 章
12	设备安全卫生检查的方便性	GB 16798-1997 第 8 章
<p>注： 1.序号 1 至序号 8 的检验项目优先采用 GB 31604.49-2016 第二部分的第二法（电感耦合等离子发射光谱法）； 2.^a 马氏体型不锈钢材料及制品不检测铬指标。</p>		

表 2 商用电动食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	不锈钢理化指标-砷	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.38-2016 第二部分， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
2	不锈钢理化指标-镉	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.24-2016， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
3	不锈钢理化指标-铅	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.34-2016 第二部分， 或 GB 31604.49-2016 第二部分、

序号	检验项目	检验方法
		GB 4806.9-2016
4	不锈钢理化指标-镍	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.33-2016、 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
5	不锈钢理化指标-铬 ^a	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.25-2016、 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
6	其他金属理化指标-砷	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.38-2016 第二部分、 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
7	其他金属理化指标-镉	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.24-2016、 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
8	其他金属理化指标-铅	GB 31604.1-2015、 GB 5009.156-2016、 GB 31604.34-2016 第二部分、 或 GB 31604.49-2016 第二部分、 GB 4806.9-2016
9	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 第 8 章、 GB 4706.38-2008 第 8 章
10	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 第 10 章、 GB 4706.38-2008 第 10 章
11	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 第 13 章、 GB 4706.38-2008 第 13 章
12	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 第 16 章、 GB 4706.38-2008 第 16 章
13	非正常工作 ^b	GB 4706.1-2005 第 19 章、 GB 4706.38-2008 第 19 章
14	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 第 20 章、 GB 4706.38-2008 第 20 章
15	机械强度	GB 4706.1-2005 第 21 章、 GB 4706.38-2008 第 21 章
16	结构 ^c	GB 4706.1-2005 第 22 章、 GB 4706.38-2008 第 22 章
17	内部布线	GB 4706.1-2005 第 23 章、 GB 4706.38-2008 第 23 章
18	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 第 25 章、

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.38-2008 第 25 章
19	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 第 26 章、 GB 4706.38-2008 第 26 章
20	接地措施	GB 4706.1-2005 第 27 章、 GB 4706.38-2008 第 27 章
21	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 第 28 章、 GB 4706.38-2008 第 28 章
<p>注： 1.序号 1 至序号 8 的检验项目优先采用 GB 31604.49-2016 第二部分的第二法（电感耦合等离子发射光谱法）； 2.^a 马氏体型不锈钢材料及制品不检测铬指标； 3.^b 不包括第 19.11.4 条试验； 4.^c 不包括第 22.46 条试验。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 16798-1997 食品机械安全卫生

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全第 1 部分：通用要求

GB 4706.38-2008 家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检

产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。