

MINISTARSTVO POLJOPRIVREDE I ŠUMARSTVA

Na temelju odredaba članaka 24. i 25., te članka 30. stavak 1. točka 4. Zakona o duhanu (»Narodne novine« br. 69/99), ministar poljoprivrede i šumarstva donosi

PRAVILNIK

O VOĐENJU UPISNIKA PROIZVOĐAČA I O UVJETIMA ZA OBAVLJANJE DJELATNOSTI PROIZVODNJE DUHANSKIH PROIZVODA

Članak 1.

Ovim Pravilnikom uređuju se:

- uvjeti koje moraju ispunjavati pravne osobe za obavljanje djelatnosti proizvodnje duhanskih proizvoda,
- sadržaj, oblik i način vođenja Upisnika proizvođača duhanskih proizvoda (dalje u tekstu: Upisnik proizvođača).

Članak 2.

Djelatnost proizvodnje duhanskih proizvoda mogu obavljati pravne osobe koje imaju sjedište u Republici Hrvatskoj i koje ispunjavaju uvjete propisane člancima 24. i 25. Zakona o duhanu (dalje u tekstu: Zakon).

Članak 3.

Prostor za proizvodnju duhanskih proizvoda sastoji se od jedinstvene tehnološke cjeline koja ima:

1. skladište obrađenog duhana;
2. skladište repromaterijala;
3. odjel pripreme duhana;
4. odjel izrade i pakiranja;
5. skladište gotove robe;
6. odjel osiguranja i kontrole kakvoće;
7. energetska postrojenja.

Članak 4.

Skladište obrađenog duhana namijenjeno je za skladištenje obrađenog duhana u količini dostatnoj za nesmetano odvijanje procesa polugodišnje proizvodnje.

U skladištu obrađenog duhana ne mogu se skladištiti repromaterijali.

Članak 5.

Skladište repromaterijala namijenjeno je za skladištenje repromaterijala u količini dostatnoj za nesmetano odvijanje polumjesečnog proizvodnog procesa.

Uz skladište repromaterijala postoji i izdvojeni klimatizirani prostor za priručno skladište repromaterijala, kapaciteta jednodnevne proizvodnje.

Članak 6.

Odjel pripreme duhana sastoji se od tehnološke linije za pripremu duhana, prostora za pripremu mješavine, skladišta rezanog duhana te kuhinje za pripremu soseva i aromata. Prostor tehnološke linije za pripremu duhana je ili klimatiziran ili termoventiliran, a skladište rezanog duhana je klimatizirano.

Prostor za pripremu mješavine (priručno skladište obrađenog duhana) treba zadovoljiti jednodnevnu proizvodnju, a služi za slaganje i prethodnu kontrolu duhana prije upućivanja u preradu.

Članak 7.

Tehnološka linija sastoji se od:

- a) Osnovne tehnološke linije za pripremu duhana i
- b) Tehnološke linije za obradu duhanskog rebra.

Članak 8.

Osnovna tehnološka linija sastoji se od:

- uređaja za cijepanje duhanskih bala;
- uređaja za kontinuirano i kontrolirano doziranje duhana u proizvodni proces obrade;
- uređaja za kondicioniranje duhana sa opremom za kontrolu i regulaciju vlage i temperature duhana na izlazu iz uređaja;
- uređaja za izdvajanje neduhanskih primjesa;
- uređaja za dodavanje aditiva s opremom za doziranje i kontrolu doziranja aditiva;
- silosa za miješanje, u količini od najmanje dva silosa koji rade u paru, od kojih se jedan puni a drugi prazni. Kapacitet jednog silosa treba biti jednak ili veći satnom kapacitetu obrade tehnološke linije;
- uređaja za izdvajanje metalnih predmeta;
- dva paralelna stroja za rezanje duhana, od kojih je jedan u radu, a drugi u stanju pripravnosti;
- uređaja za sušenje duhana koji mora biti opremljen napravom za kontrolirano kontinuirano doziranje duhana, te ima ugrađenu opremu za regulaciju i kontrolu vlage duhana nakon sušenja;
- uređaja za hlađenje duhana prije aromatiziranja;
- uređaja za dodavanje završnih aditiva sa opremom za doziranje i kontrolu doziranja:
- aditiva,
- ekspandiranog duhanskog rebra,
- ekspandiranog duhana,

- duhana iz recikliranih cigareta;
- uređaja za punjenje duhana u spremnike ili silose za rezani duhan.

Članak 9.

Tehnološka linija za obradu duhanskog rebra sastoji se od:

- uređaja za kontinuirano doziranje duhanskog rebra u proces;
- uređaja za vlaženje duhanskog rebra;
- najmanje dva silosa za miješanje i odležavanje duhanskog rebra, koji rade u paru, tj. jedan se puni dok se drugi prazni i obrnuto. Kapacitet svakog silosa mora biti jednak ili veći od satnog kapaciteta obrade tehnološke linije za obradu duhanskog rebra;
- uređaja za valjanje duhanskog rebra;
- uređaja za izdvajanje metalnih predmeta;
- dva paralelna stroja za rezanje duhanskog rebra, od kojih je jedan u radu, a drugi u stanju pripravnosti;
- uređaja za ekspanziju rezanog duhanskog rebra, opremljen s napravom za kontrolirano kontinuirano doziranje duhanskog rebra;
- uređaja za sušenje ekspanziranog duhanskog rebra s opremom za kontrolu i regulaciju izlazne vlage;
- uređaja za izdvajanje neizrezanog i neekspanziranog duhanskog rebra;
- uređaja za hlađenje;
- silosa za pohranu duhanskog rebra do trenutka dodavanja u osnovnu mješavinu.

Članak 10.

Skladište rezanog duhana, koji se čuva u spremnicima ili u silosima, namijenjeno je za pohranu pripremljenog duhana do trenutka potrošnje na stroju za izradu cigareta, te mora biti klimatizirano. Temperatura i vlažnost zraka trebaju biti kontrolirani kako ne bi došlo do narušavanja tehnološke kakvoće već pripremljenog duhana. Kapacitet skladišta treba biti najmanje za jednodnevnu proizvodnju, kako bi duhan odležao barem 24 sata prije nego što se dozira na stroj izrade.

Članak 11.

Kuhinja za pripremu soseva i aromata mora biti opremljena loncima sa mješalicom za miješanje i zagrijavanje aditiva, uređajima za doziranje komponenti i kontrolu temperature soseva i aromata.

Članak 12.

Odjel izrade i pakiranja cigareta klimatiziran je i, zavisno od kapaciteta proizvodnje, opremljen odgovarajućim brojem linija za izradu i pakiranje cigareta.

Članak 13.

Proizvođač duhanskih proizvoda može instalirati i liniju za izradu filter štapića.

Linija za izradu filter cigareta sastoji se od stroja za:

- izradu cigaretnog svitka;
- aplikaciju filter štapića;
- skupljanje cigareta u slagajnice (u slučaju da linija izrade i linija pakiranja čine jednu tehnološku liniju ovaj stroj nije potreban);
- odnosno uređaja za prijam filter štapića.

Članak 14.

Na liniji za izradu cigareta mora se osigurati postojanje sljedećih kontrola:

- mase cigareta;
- promjera cigarete;
- napunjenosti vrha cigarete;
- prisutnost filtera;
- optičku kontrolu zaprljanosti cigarete;
- prisutnosti i pozicije papira za pisak cigarete;
- oštećenja cigarete.

Članak 15.

Linija za pakiranje cigareta sastoji se od:

- uređaja za pražnjenje slagajni (ukoliko linija izrade i linija pakiranja čine jednu tehnološku liniju ovaj uređaj nije potreban);
- stroja za formiranje paketića;
- uređaja za postavljanje nadzornih markica;
- stroja za omatanje paklica, grupiranje paklica u potrošačko pakiranje (dalje u tekstu: šteka), te formiranje šteke i omatanje.

Članak 16.

Na liniji za pakiranje moraju postojati sljedeće kontrole:

- prisutnosti svih cigareta u paklici;
- duhanskog punjenja na vrhu cigarete;
- prisutnosti filtera;
- prisutnosti unutarnjeg omota (alu-folija ili slično);
- otiska na unutarnjem omotu (samo tvrdo pakiranje);
- prisutnosti ovratnika (kod tvrdog pakiranja);

- prisutnosti vanjskog omota;
- prisutnosti nadzorne markice;
- prisutnosti vrpce za otvaranje paklice;
- prisutnosti omotnog filma paklice;
- prisutnosti omota šteke;
- prisutnosti svih paklica u šteki;
- prisutnosti vrpce za otvaranje šteke (samo kod tvrdog pakiranja);
- prisutnosti omotnog filma šteke (samo kod tvrdog pakiranja).

Članak 17.

Linija za izradu i distribuciju filter štapića sastoji se od:

- stroja za obradu acetatnog vlakna;
- stroja za formiranje filter štapića;
- stroja za skupljanje filter štapića u slagajne;
- spremnika za otvrdnjavanje filter štapića (može se nadomjestiti svrhovitom manipulacijom ako ima skladišnog prostora);
- uređaja za distribuciju filter štapića (prema strojevima za izradu cigareta).

Na liniji za izradu i distribuciju filter štapića moraju postojati sljedeće kontrole:

- obrade acetatnog vlakna;
- lijepljenja i rezanja filter štapića;
- duljine filter štapića;
- promjera filter štapića;
- težine filter štapića;
- udjela vlakna i plastifikatora u filter štapiću;
- otpora na uvlačenje zraka filter štapića;
- tvrdoće filter štapića.

Članak 18.

U sklopu energetskih postrojenja, pravna osoba treba raspolagati postrojenjem za proizvodnju i distribuciju vodene pare, kao i postrojenjem za proizvodnju i distribuciju komprimiranog zraka.

Članak 19.

Laboratorij za analizu i kontrolu kakvoće duhanskih proizvoda sastoji se od opreme za kontrolu fizičkih svojstava i kemijskog sastava i udjela dimnih komponenti duhana i cigareta i to za:

a) fizičke osobine

- sušilica (2000C);
- vlagomjeri za brzo sušenje (električni, infra-crveni, halogeni);
- denzimetar za duhan, cigarete, filtere;
- sklop sita za mjerenje frakcija duhana;
- precizna analitička vaga;
- mjerač promjera (filtera, cigareta);
- mjerač ventilacije cigarete.

b) kemijski sastav

- uređaj za određivanje nikotina u duhanu (spektrofotometar/uređaj za destilaciju vodenom parom ili automatski protočni analizator ili tekućinski kromatograf/DAD);
- uređaj za određivanje šećera (automatski protočni analizator ili tekućinski kromatograf/RI);
- uređaj za određivanje dušika i bjelancevina;
- stroj za pušenje prema ISO standardima;
- uređaj za određivanje vode u dimnom kondenzatu;
- uređaj za određivanje nikotina u dimu cigarete;
- analizator CO u dimu cigarete.

Članak 20.

U odjelima proizvodnje i nadzoru kakvoće duhanskih proizvoda, moraju biti stalno zaposleni djelatnici i to najmanje po jedan:

- VSS kemijskog smjera;
- VSS prehrambeno-tehnološkog ili agronomskog smjera;
- VSS elektrotehničkog usmjerenja;
- VSS strojarskog usmjerenja.

Članak 21.

Ministarstvo, na zahtjev pravne osobe, po ispunjenju uvjeta propisanim ovim Pravilnikom, izdaje rješenje o udovoljavanju uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje duhanskih proizvoda.

Članak 22.

Ministarstvo vodi Upisnik proizvođača duhanskih proizvoda.

Upisnik proizvođača sadrži:

- naziv, sjedište i matični broj pravne osobe koja ispunjava uvjete propisane ovim Pravilnikom;
- upisni broj podnositelja prijave i datum upisa;
- broj i datum rješenja kojim se odobrava upis u Upisnik proizvođača.

Obrazac Upisnika proizvođača tiskan je uz ovaj Pravilnik i njegov je sastavni dio.

PRIJELAZNE ODREDBE

Članak 23.

Pravne osobe koje su u trenutku stupanja na snagu Zakona proizvodile duhanske proizvode dužne su uskladiti uvjete za obavljanje djelatnosti proizvodnje duhanskih proizvoda, sukladno odredbama ovoga Pravilnika, do isteka roka iz članka 43. Zakona.

Pravne osobe koje u trenutku stupanja na snagu Zakona nisu proizvodile duhanske proizvode dužne su prije početka proizvodnje ishoditi rješenje za obavljanje djelatnosti sukladno odredbama ovoga Pravilnika.

Članak 24.

Ovaj Pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objave u »Narodnim novinama«.

Klasa: 01-02/00-01/01

Urbroj: 525-01-00-04

Zagreb, 4. siječnja 2000.

Ministar
mr. sc. Ivan Đurkić, v. r.