

—————o§o—————

MINISTÉRIO DA ECONOMIA,  
CRESCIMENTO E COMPETITIVIDADE

—————

Gabinete do Ministro

**Portaria nº71/2005**

de 26 de Dezembro

O Decreto-Lei nº 70/2005, de 31 de Outubro estabelece que as especificações técnicas dos combustíveis devem ser fixadas por Portaria do membro do Governo responsável pela área da energia.

Assim, ao abrigo do número 2 do artigo 42º do Decreto-Lei nº 70/2005, de 31 de Outubro.

Manda o Governo, pelo Ministro da Economia, Crescimento e Competitividade, o seguinte:

Artigo 1º

A especificação a que deve obedecer o fuelóleo destinado ao mercado interno nacional, tal como referido na alínea y) do artigo 2º do Decreto-Lei nº 70/2005, de 31 de Outubro, com a classificação pautal 27.10.00.54.00 e 27.10.00.55.00, respectivamente para BTE e ATE, é fixada nos termos do Anexo I desta Portaria, que dela faz parte integrante.

Artigo 2º

Esta Portaria entra em vigor no dia seguinte ao da sua publicação, sem prejuízo do esgotamento do produto existente, nesta data, nas instalações de armazenagem.

Gabinete do Ministro da Economia, Crescimento e Competitividade, na Praia, aos 12 de Dezembro de 2005. —  
O Ministro, *João Pereira Silva*.

## ANEXO I

## Especificações de fuel óleos

| Características                            | Unidades | Fuelóleo                |                         | Métodos de ensaio                              |
|--------------------------------------------|----------|-------------------------|-------------------------|------------------------------------------------|
|                                            |          | ATE<br>(FO 380c<br>S90) | BTE<br>(FO 180c<br>S90) |                                                |
| Massa volumica a 15° C, máx. ....          | Kg/m³    | 991                     | 991                     | NP EN ISO 3675<br>ISO 12185<br>ASTM D 1298     |
| Ponto de inflamação, mín. ....             | ° C      | 60                      | 60                      | NP EN ISO 2719<br>ASTM D 93<br>IP 34           |
| Viscosidade cinemática a 100 °C, máx. .... | mm/s²    | 35                      | 25                      | NP EN 3140<br>ASTM 445<br>IP 71                |
| Viscosidade cinemática a 50 °C, máx. ....  | cSt      | 380                     | 180                     | NP EN 3140<br>ASTM 445<br>IP 71                |
| Enxofre, máx. ....                         | % (m/m)  | 3,5                     | 3,5                     | ISO 8754<br>ASTM D 1552<br>IP 336              |
| Água, máx. ....                            | % (v/v)  | 1,0                     | 1,0                     | ISO 3733<br>ASTM D 95<br>IP 74                 |
| Sedimento total potencial, máx. ....       | % (m/m)  | 0,1                     | 0,1                     | ISO 10307-2<br>IP 375 + IP 390                 |
| Carbono residuo Conradson, máx. ....       | % (m/m)  | 18                      | 18                      | ISO 6615<br>ASTM D 189<br>ASTM D 4530<br>IP 13 |
| Ponto de fluxo, máx. ....                  | ° C      | 30                      | 30                      | ISO 3016<br>ASTM D 97<br>IP 15                 |
| Cinzas, máx. ....                          | % (m/m)  | 0,15                    | 0,15                    | NP EN ISO 6245<br>ASTM D 482<br>IP 4           |
| Asfaltenos, máx. ....                      | % (m/m)  | 10                      | 10                      | IP 143                                         |
| Vanádio, máx. ....                         | mg/Kg    | 300                     | 300                     | ISO 14579<br>IP 288                            |
| Alumínio + Silício, máx. ....              | mg/Kg    | 80                      | 80                      | ISO 10478<br>IP 377                            |
| Estabilidade, máx. ....                    | —        | 1                       | 1                       | ASTM D 4740                                    |
| Compatibilidade com gasóleo, máx. ....     | —        | 1                       | —                       | ASTM D 4740                                    |
| Poder calorífico inferior ..               | KJ/Kg    | (*)                     | (*)                     | ASTM D 4868<br>Calculado                       |

(\*) 1mm/s = 1cSt

(\*\*) A relator

O Ministro, *João Pereira Silva*.