

О внесении изменений и дополнений в постановление Правительства Республики Казахстан от 22 октября 2009 года № 1647 "Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара"

Постановление Правительства Республики Казахстан от 18 января 2012 года № 97

Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Внести в постановление Правительства Республики Казахстан от 22 октября 2009 года № 1647 «Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара» (САПП Республики Казахстан, 2009 г., № 44, ст. 423) следующие изменения и дополнения:

в Правилах по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара, утвержденных указанным постановлением:

часть шестую пункта 8 изложить в следующей редакции:

«Для определения страны происхождения товаров, производимых и экспортируемых из Республики Казахстан в страны Содружества Независимых Государств и Европейского сообщества, а также США, Канаду, Японию, Турцию, Австралию, Новую Зеландию, Швейцарию и Лихтенштейн, Норвегию в рамках Генеральной системы преференций, и в страны, для которых подтверждение происхождения товара осуществляется сертификатом формы «Оригинал», перечень условий, производственных и технологических операций приведен в Соглашении о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 декабря 2010 года за № 1478 и в Регламенте Европейского экономического сообщества № 2454/93.»;

пункт 14 изложить в следующей редакции:

«14. Экспертиза происхождения товара осуществляется экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара в течение двух рабочих дней с момента предоставления и регистрации заявки с полным пакетом документов, подтверждающих происхождение товара.»;

пункт 16 дополнить частями следующего содержания:

«При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать акт экспертизы на контрактную партию при первой отгрузке сроком на один год, в том числе на товары серийного производства.

В акте экспертизы на первую отправляемую партию товара указывается контрактная партия или годовой объем выпуска товара.

При изменении технологии производства и компонентов в данном товаре, а также страны-поставщика материалов Заявитель в течение пяти рабочих дней информирует экспертную организацию по определению страны происхождения товара о данных изменениях с целью получения нового акта экспертизы о происхождении и сертификата о происхождении товара.»;

подпункт 2) пункта 23 изложить в следующей редакции:

«2) сертификат формы «А» - на товары, экспортируемые в страны-члены Европейского сообщества, а также США, Канаду, Японию, Турцию, Австралию, Новую Зеландию, Швейцарию и Лихтенштейн, Норвегию в рамках Генеральной системы преференций.»;

пункт 25 изложить в следующей редакции:

«25. При вывозе товара с территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара оформляется на каждую одновременно отправляемую партию товара, которая осуществляется одним или несколькими транспортными средствами одному и тому же грузополучателю от одного и того же грузоотправителя.»;

пункт 27 дополнить частями второй и третьей следующего содержания:

«При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать

сертификаты о происхождении товара на каждую одновременно отправляемую партию товара под копию акта экспертизы, оригинал которого был оформлен на всю контрактную партию товара или на товары серийного производства и предъявлен экспортером при первой отгрузке.

В заявке на получение сертификата о происхождении товара Заявитель собственноручно подтверждает, что отправляемая партия товара не подверглась изменениям в технологии производства и в компонентах, а также страны-поставщика материалов данного товара.»;

пункт 28 изложить в следующей редакции:

«28. Срок действия сертификата о происхождении товара составляет:

- 1) двенадцать месяцев со дня его выдачи для формы «СТ-1»;
- 2) двенадцать месяцев со дня его выдачи для формы «Оригинал»;
- 3) десять месяцев со дня его выдачи для формы «А».»;

часть третью пункта 37 изложить в следующей редакции:

«Приложением 9 к указанным Правилам установлен перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения, в отношении конкретных товаров, для определения страны происхождения товаров, производимых на территории специальных экономических зон и свободных складов Республики Казахстан, предназначенных для дальнейшего обращения в Казахстане, а также произведенных или подвергнутых достаточной переработке в соответствии с критериями достаточной переработки товара на территории Республики Казахстан и реализуемых на территории Республики Казахстан.»;

пункт 43 изложить в следующей редакции:

«43. Экспертиза происхождения товара осуществляется экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара в течение двух рабочих дней с момента предоставления и регистрации заявки с полным пакетом документов, подтверждающих происхождение товара.»;

подпункт 4) пункта 45 изложить в следующей редакции:

«4) оригинал и копия документов для определения критерия достаточной переработки товара (стоимость сырья и компонентов, используемых в производстве товара, договоры на поставку сырья и/или счета-фактуры и/или накладные, нормативные и технологические документы, в соответствии с которыми произведен товар, расчет себестоимости товара с учетом стоимости используемого сырья или компонента иностранного происхождения);»;

дополнить пунктом 45-1 следующего содержания:

«45-1. При проведении экспертизы происхождения товара серийного производства накладные, счета-фактуры, документы о перевозке товара, а также складская справка не требуются.»;

часть вторую пункта 47-1 изложить в следующей редакции:

«В случае изменения технологии производства товара, страны-поставщика сырья (материалов) Заявитель в течение пяти рабочих дней информирует экспертную организацию о данных изменениях с целью получения нового акта экспертизы о происхождении товара и сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения.»;

пункт 51 изложить в следующей редакции:

«51. При ввозе товара с территорий специальных экономических зон и со свободных складов на остальную часть территории Республики Казахстан и (или) реализации товара на территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» оформляется на поставку товара или на серийное производство и выдается производителю или уполномоченному им лицу.»;

в пункте 60:

подпункт 5) изложить в следующей редакции:

«5) графа 5 - «Для служебных отметок». Вносятся служебные отметки государственных контролирующих органов, а также следующие записи: «Дубликат», «Выдан взамен сертификата» и/или «Выдан на серийное производство. В случае наличия получателя товара указывается договор на приобретение товара между получателем товара с производителем товара. В случае переоформления сертификата указываются все номера сертификатов, на основании которых он был переоформлен.»;

подпункты 9) и 10) изложить в следующей редакции:

«9) графа 9 - «Критерий происхождения». Указываются следующие критерии происхождения товаров:

П - товар, полностью произведенный в Республике Казахстан;

Д - товар, подвергнутый достаточной переработке, с указанием первых четырех цифр кода

(товарной позиции) товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности конечной продукции. При заполнении графы указывается в процентах доля казахстанского содержания в товаре. Расчет доли казахстанского содержания в производстве товара производится по формуле согласно приложению 10 к настоящим Правилам.

Если в сертификате заявлены товары, классифицируемые в различных товарных позициях товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности и имеющие различные критерии происхождения, то в графе 9 указываются критерии происхождения дифференцированно для всех заявленных товаров;

10) графа 10 - «Количество товара».

Указываются масса брутто/нетто (кг) и/или другие количественные характеристики товара согласно ТН ВЭД. Расхождение между фактическим количеством товара и указанным в сертификате не должно превышать 5 %.

При оформлении сертификата формы «СТ-KZ» на продукцию серийного производства графы 2, 7, 10 не заполняются;»;

пункт 67 изложить в следующей редакции:

«67. Срок выдачи сертификата о происхождении товара, дубликата сертификата о происхождении товара или письменного мотивированного решения об отказе в его выдаче не может превышать один рабочий день, а в случаях, предусмотренных пунктом 5 настоящих Правил - два рабочих дня со дня регистрации заявления в территориальной торгово-промышленной палате.»;

в приложении 9 к указанным Правилам:

дополнить строками следующего содержания:

дополнить строками следующего содержания:

«4015	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизированной резины, кроме твердой резины, для различных целей	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиции 4015 не должна превышать: -80 % цены конечной продукции - в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара. -70 % цены конечной продукции - во второй год. -60 % цены конечной продукции в третий год. -50 % цены конечной продукции с четвертого года изготовления данного вида товара. При условии выполнения следующих операций: - изготовление упаковки; - расфасовки в индивидуальную упаковку попарно; - стерилизация; - проверка на стерильность;
		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов, той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 80 % цены конечной продукции в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства), при условии

7304	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья)	<p>выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нарезка муфтовых резьбовых соединений, - навинчивание муфт, - гидравлическое испытание труб; <p>- 70 % цены конечной продукции - во второй год, при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство/использование муфт казахстанского производства, производство/использование протекторов резьбы казахстанского производства. <p>- 60 % цены конечной продукции - в третий год, при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нарезка газоплотных резьбовых соединений класса Премиум. <p>- 50 % цены конечной продукции - в четвертый год, при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нанесение внутреннего антикоррозионного и гладкостного покрытия на обсадные трубы.
		<p>В первый год, с даты начала изготовления данного вида товара, 90 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <p>Производство, сборка и установка: звукоизолирующего кожуха; системы вентиляции звукоизолирующего кожуха; воздуховода для подачи воздуха в зону горения; системы выхлопа отработавших газов; электрики верхней части турбины; концевой панели звукоизолирующего кожуха;</p> <p>Первичное наполнение смазочным маслом;</p> <p>во второй год - 85 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <p>Производство, сборка и установка: звукоизолирующего кожуха; системы вентиляции звукоизолирующего кожуха; воздуховода для подачи воздуха в зону горения; системы выхлопа отработавших</p>

газов;
электрика верхней части турбины;
концевой панели звукоизолирующего кожуха;
системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;
трубной обвязки модуля автоматического дренажа;
трубной обвязки модуля топливного газа;
трубной обвязки пускового двигателя;
трубной обвязки смазочного масла;
трубной обвязки охлаждения воздуха;
Первичное наполнение смазочным маслом;
Покраска;
Проведение испытаний:
Трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку);
Трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течку);
Трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);
в третий год - 75 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
Изготовление специальных инструментов (грузовая траверса (50 т.)/одна на компрессорную станцию, вагонетка обслуживания, лестницы и проходы);
Производство, сборка и установка:
звукоизолирующего кожуха;
системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
воздуховода для подачи воздуха в зону горения;
системы выхлопа отработавших газов;
электрика верхней части турбины;
концевой панели звукоизолирующего кожуха;
системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;
трубной обвязки модуля автоматического дренажа;

8411

Двигатели турбореактивные и турбовинтовые, газовые турбины прочие

трубной обвязки модуля топливного газа;
трубной обвязки пускового двигателя;
трубной обвязки смазочного масла;
трубной обвязки охлаждения воздуха;
системы охлаждения масла;
фитингов, в том числе соединительных болтов;
ответных фланцев для компрессора;
всасывающего фильтра компрессора и трубной вставки под фильтр;
сапуна смазочного масла;
модуля мокрой чистки турбины (один на компрессорную станцию);
кожуха соединительной муфты;
системы пожарной и газовой сигнализации;
Первичное наполнение смазочным маслом;
Покраска;
Проведение испытаний:
Трубной обвязки смазочного масла (промыть и проверка на утечку);
Трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течь);
Трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);
в четвертый год - 70 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
Изготовление специальных инструментов (грузовая траверса (50 т.)/одна на компрессорную станцию, вагонетка обслуживания, лестницы и проходы);
Производство, сборка и установка:
звукоизолирующего кожуха;
системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
воздуховода для подачи воздуха в зону горения;
системы выхлопа отработавших газов;
электрика верхней части турбины;
концевой панели звукоизолирующего кожуха;
системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;

трубной обвязки модуля автоматического дренажа;
трубной обвязки модуля топливного газа;
трубной обвязки пускового двигателя;
трубной обвязки смазочного масла;
трубной обвязки охлаждения воздуха;
системы охлаждения масла;
фитингов, в том числе соединительных болтов;
ответных фланцев для компрессора;
всасывающего фильтра компрессора и трубной вставки под фильтр;
сапуна смазочного масла;
модуля мокрой чистки турбины (один на компрессорную станцию);
кожуха соединительной муфты;
системы пожарной и газовой сигнализации;
прочих локализованных деталей и узлов;
Первичное наполнение смазочным маслом;
Покраска;
Проведение испытаний:
Трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку);
Трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течку);
Трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);
в пятый год - 65 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
Изготовление специальных инструментов (грузовая траверса (50 т.)/одна на компрессорную станцию, вагонетка обслуживания, лестницы и проходы);
Производство, сборка и установка:
звукоизолирующего кожуха;
системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
воздуховода для подачи воздуха в зону горения;
системы выхлопа отработавших газов;
электрика верхней части турбины;
концевой панели звукоизолирующего

кожуха;
системы очистки воздуха для подачи
в зону горения;
трубной обвязки подачи и возврата
смазочного масла;
трубной обвязки модуля
автоматического
дренажа;
трубной обвязки модуля топливного
газа;
трубной обвязки пускового
двигателя;
трубной обвязки смазочного масла;
трубной обвязки охлаждения
воздуха;
системы охлаждения масла;
фитингов, в том числе
соединительных болтов;
ответных фланцев для компрессора;
всасывающего фильтра компрессора и
трубной вставки под фильтр;
сапуна смазочного масла;
модуля мокрой чистки турбины (один
на компрессорную станцию);
кожуха соединительной муфты;
системы пожарной и газовой
сигнализации;
прочих локализованных деталей и
узлов;
Первичное наполнение смазочным
маслом;
Покраска;
Проведение испытаний:
Трубной обвязки смазочного масла
(промывка и проверка на утечку);
Трубной обвязки модуля топливного
газа (проверка на течь);
Трубной обвязки модуля
автоматического дренажа (проверка
на утечку);
Сборка и установка:
модуля управления турбиной и
компрессором;
центра управления моторами;
панели управления пожарной и
газовой сигнализации;
аккумуляторных батарей;
зарядного устройства для
аккумуляторных батарей».

строку:

--	--	--

Машины или механизмы для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, включая пресс-подборщики, прессы для

Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
во второй год - 85 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:

- механическая обработка отливки корпуса водяного насоса;
 - механическая обработка отливки шкива водяного насоса;
 - изготовление вала водяного насоса из проката;
 - механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса, сборка и испытание водяного насоса;
 - установка водяного насоса, испытание и покраска двигателя;
 - сборка и монтаж моторной установки;
 - установка стеклоочистителя, установка фар;
 - установка габаритных фонарей,
 - установка проблесковых фонарей,
 - установка звуковых сигналов,
 - установка светоотражателей,
 - установка жгута двигателя,
 - установка АКБ,
 - установка наклонной камеры;
 - установка лестницы и ограждений;
 - установка ремней, установка гидроцилиндров рулевого управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления (компьютеры), нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички, заправка, испытание комбайна, комплектование и упаковывание ЗИП; изготовление тележки для транспортировки жатки.
- В третий год - 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
- механическая обработка отливки корпуса водяного насоса;
 - механическая обработка отливки

«8433

упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилки или газонокосилки; машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или

шкива водяного насоса;
- изготовление вала водяного насоса из проката;
- механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса, сборка и испытание водяного насоса;
- установка водяного насоса;
- механическая обработка отливки корпуса масляного насоса;
- механическая обработка отливки крышки масляного насоса;
- изготовление шестерен масляного насоса из проката, механическая обработка поковки зубчатого колеса масляного насоса;
- изготовление клапанов масляного насоса из проката, сборка и испытание масляного насоса;
- установка масляного насоса, испытание и покраска двигателя;
- изготовление деталей и узлов подмоторной рамы из листового и сортового проката (брусков левого и правого, пластин, кронштейнов, опор, скоб, косынок и т.д.), сборка и сварка подмоторной рамы; изготовление деталей капотировки, лестниц и ограждений,
- сборка и монтаж моторной установки;
- установка стеклоочистителя, установка фар;
- установка габаритных фонарей;
- установка проблесковых фонарей;
- установка звуковых сигналов;
- установка светоотражателей;
- установка жгута двигателя;
- установка АКБ;
- установка наклонной камеры;
- установка лестницы и ограждений;
- установка ремней;
- установка гидроцилиндров рулевого управления;
- установка и заправка кондиционера;
- установка пульта управления (компьютеры); нанесение липких аппликаций;
- установка таблички, заправка, испытание комбайна комплектование и упаковывание ЗИП;
- изготовление тележки для транспортировки жатки;
- изготовление колосового,

других сельскохозяйственных
продуктов, кроме машин
товарной позиции 8437

зернового, выгрузного и
распределительного шнека,
наклонной камеры, измельчителя-
разбрасывателя».

изложить в следующей редакции:

Изготовление, при котором
стоимость используемых узлов и
деталей не должна превышать в
первый год, с даты начала
изготовления данного вида товара
90 % цены конечной продукции.
во второй год - 85 % цены конечной
продукции, а также при условии
выполнения технологических
операций:

- механическая обработка отливки
корпуса водяного насоса;
- механическая обработка отливки
шкива водяного насоса;
- изготовление вала водяного
насоса из проката;
- механическая обработка отливки
крыльчатки водяного насоса, сборка
и испытание водяного насоса;
- установка водяного насоса,
испытание и покраска двигателя;
- сборка и монтаж моторной
установки;
- установка стеклоочистителя,
установка фар;
- установка габаритных фонарей,
установка проблесковых фонарей,
- установка звуковых сигналов,
установка светоотражателей,
- установка жгута двигателя,
установка АКБ,
- установка наклонной камеры;
- установка лестницы и ограждений;
- установка ремней, установка
гидроцилиндров рулевого
управления;
- установка и заправка
кондиционера;
- установка пульта управления
(компьютеры), нанесение липких
аппликаций;
- установка таблички, заправка,
испытание комбайна комплектование
и упаковывание ЗИП; изготовление
тележки для транспортировки жатки.

«8433

Машины или механизмы для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, включая пресс-подборщики, прессы для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилки или газонокосилки; машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов, кроме машин товарной позиции 8437

В третий год - 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:

- механическая обработка отливки корпуса водяного насоса;
- механическая обработка отливки шкива водяного насоса;
- изготовление вала водяного насоса из проката;
- механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса, сборка и испытание водяного насоса;
- установка водяного насоса;
- механическая обработка отливки корпуса масляного насоса;
- механическая обработка отливки крышки масляного насоса;
- изготовление шестерен масляного насоса из проката,
- механическая обработка поковки зубчатого колеса масляного насоса;
- изготовление клапанов масляного насоса из проката, сборка и испытание масляного насоса;
- установка масляного насоса, испытание и покраска двигателя;
- изготовление деталей и узлов подmotorной рамы из листового и сортового проката (брусов левого и правого, пластин, кронштейнов, опор, скоб, косынок и т.д.), сборка и сварка подmotorной рамы;
- изготовление деталей капотировки, лестниц и ограждений,
- сборка и монтаж моторной установки;
- установка стеклоочистителя, установка фар;
- установка габаритных фонарей;
- установка проблесковых фонарей;
- установка звуковых сигналов;
- установка светоотражателей;
- установка жгута двигателя;
- установка АКБ;
- установка наклонной камеры;
- установка лестницы и ограждений;
- установка ремней;
- установка гидроцилиндров рулевого управления;
- установка и заправка кондиционера;
- установка пульта управления (компьютеры); нанесение липких

аппликаций;

- установка таблички, заправка, испытание комбайна комплектование и упаковывание ЗИП;
- изготовление тележки для транспортировки жатки;
- изготовление колосового, зернового, выгрузного и распределительного шнека, наклонной камеры, измельчителя-разбрасывателя.

В четвертый год и последующие годы

- 75 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций при наличии соответствующих узлов в конструкции машин и механизмов:
- механическая обработка отливки корпуса водяного насоса;
- механическая обработка отливки шкива водяного насоса;
- изготовление вала водяного насоса из проката;
- механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса, сборка и испытание водяного насоса;
- установка водяного насоса;
- изготовление подmotorной рамы;
- обкатка двигателя и установка на подmotorную раму;
- установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
- установка гидроцилиндров подъема жатки;
- монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
- монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры;
- изготовление транспортера камеры, изготовление наклонной камеры, установка на комбайн;
- монтаж и испытание централизованной системы смазки;
- изготовление тележки для транспортировки жатки:
- установка стеклоочистителя, установка фар;
- установка габаритных фонарей,
- установка проблесковых фонарей,
- установка звуковых сигналов,

		<ul style="list-style-type: none"> - установка светоотражателей, - установка жгута двигателя, - установка казахстанского АКБ, - установка лестницы и ограждений; - установка ремней, установка гидроцилиндров рулевого управления; - установка и заправка кондиционера; - нанесение липких аппликаций на комбайн; - установка таблички, заправка, испытание комбайна комплектование и упаковывание ЗИП»;
--	--	--

строку:

«8471	Вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки подобной информации, в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции»
-------	---	--

изложить в следующей редакции:

«8471	Вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки подобной информации, в другом месте не поименованные или не включенные	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - конфигурирование и настройка вычислительной техники; - монтаж в корпусе следующих функциональных узлов: системной платы, блока питания и других компонентов, входящих в конфигурацию вычислительной техники; - входной контроль сборочных элементов; - установка ПО и тестирование вычислительной техники, в том числе выполнение комплексного теста проверки работоспособности
-------	---	--

компьютера с сохранением полученных результатов»;

дополнить строками следующего содержания:

«8517	Аппараты телефонные, включая аппараты телефонные для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи; прочая аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных, включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи (например, в локальной или глобальной сети связи), кроме передающей или приемной аппаратуры товарной позиции 8443, 8525, 8527 или 8528	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: 1. Сборка и монтаж электронных компонентов; 2. Изготовление элементов кабельной продукции; 3. Механическая сборка изделия; 4. Запись программного обеспечения; 5. Регулировка и контроль параметров; 6. Комплексное тестирование
8539	Лампы накаливания электрические или газоразрядные, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов (деталей) не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара, 70 % цены конечной продукции, во второй год и последующие годы - 60 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - сборка на конвейере; - закрепление цоколя на усадочной машине; - пайка на конвейере; - тестирование на поперечном конвейере; - изготовление электронного балласта; - маркировка на машине тампонной печати; - упаковка на конвейере».

строку:

«8601	Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего	Изготовление, при котором стоимость всех используемых
-------	--	---

источника электроэнергии,
или аккумуляторные

материалов не должна превышать
50 % цены конечной продукции»

изложить в следующей редакции:

«8601	Железнодорожные локомотивы, с питанием от внешнего	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95 % цены конечной продукции; во второй год - 90 % цены конечной продукции; в третий год - 85 % цены конечной продукции; в четвертый год - 80 % цены конечной продукции; в пятый год - 75 % цены конечной продукции; в шестой год - 70 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <p>сборка рамы тележки электровоза; сборка и установка тормозного оборудования; изготовление и сборка концевых частей рамы электровоза, торцевой пластины, кармана автосцепки; изготовление и сборка шкворневого узла, балки коробчатого сечения; изготовление и сборка центральной части рамы, и объединение центральной части рамы и двух концевых частей рамы электровоза; изготовление, сборка, установка снегоочистителя, лестниц, поручней; установка автосцепки; изготовление, сборка и установка трубопроводов, кабелепроводов, воздухопроводов, аккумуляторного ящика; изготовление, сборка, установка кабины машиниста, пультов машиниста и помощника машиниста; изготовление, сборка, установка дверей, жалюзи, настила пола; изготовление, сборка, установка высоковольтной камеры, вентилятора охлаждения; изготовление, сборка, установка отсеков преобразователя и высоковольтного оборудования; изготовление, сборка, установка</p>
-------	---	---

источника электроэнергии, или аккумуляторные		<p>воздушного, дополнительного, радиаторного отсеков отсека динамического тормоза; сборка, испытание асинхронного тягового электродвигателя; сборка колесно-моторных блоков; сборка тележки; подкатка тележек под раму электровоза; проверка рамы электровоза на геометрию; установка воздушных резервуаров; установка дисплея в кабине, системы обеспечения безопасности движения, установка холодильника, кондиционера; установка кранов машиниста; установка электронного оборудования, блокировок управления; установка системы отопления, вентиляции, охлаждения; установка огнетушителей, туалета, кресел машиниста; установка осветительных приборов, защитных экранов над радиатором; установка воздушных компрессоров, вентиляторов, установка панелей управления, диффузоров, резисторов, электронного оборудования; установка изоляторов, кабелей; трубопроводов; сборка и установка системы пожаротушения; установка опоры вентиляторов, вентиляторов охлаждения, преобразователя; установка силового трансформатора на раму электровоза; установка аккумуляторных батарей; сборка и монтаж крышевого электрооборудования, сборка и проверка электрических цепей и схем управления, питания, торможения; установка приборов безопасности; покраска узлов, агрегатов и оборудования электровоза; экипировка песком; испытания электровоза»;</p>
--	--	--

дополнить строкой следующего содержания:

		<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов, узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала</p>
--	--	---

«8802	Летательные аппараты прочие (например, вертолеты, самолеты); космические аппараты (включая спутники) и суборбитальные и космические ракеты-носители	<p>изготовления данного вида товара 85 % цены конечной продукции, во второй год - 80 % цены конечной продукции, в третий год - 75 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство деталей самолета из полимерно-композиционного материала, механическая обработка деталей самолета, - окраска, шлифовка и сушка деталей самолета, - процесс сборки: сверловочные работы, пайка, монтаж электро/радио оборудования, - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации».
-------	---	--

2. Настоящее постановление вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования.

*Премьер-Министр
Республики Казахстан*

К. Масимов