

وزارة البيئة

قرار رقم ١/٣

الشروط البيئية لرخص انشاء و/او

استثمار مصانع لمعالجة

نفايات اللحوم والدواجن

بواسطة الطبخ

او التخمير بالطريقة الجافة

ان وزير البيئة،

بناء على القانون رقم ٢١٦ تاريخ
١٩٩٣/٤/٢ (انشاء وزارة البيئة) المعدل

يضاف الى هذه العمليات عملية التشطيب النهائي (الغزيلة والتنعيم) عندما تدعو الحاجة. المادة الثانية: التعريف عن الملوثات العامة الناتجة عن مصانع معالجة نفايات اللحوم والدواجن.

ينتج عن وحدات معالجة نفايات اللحوم والدواجن بواسطة الطبخ أو التخمير (كما هو موضح في الرسمين البيانيين «٣» و«٤») الملوثات الهوائية (الأمونيا، كبريتيد الهيدروجين، الكبريتيدات العضوية، الاحماض العضوية، الامينات، الالدهيدات، ثلاثي ميثيل أمين، الكينولين، والبيرازين) التي تسبب الروائح الكريهة جداً، النفايات الصناعية المسائلة الناتجة عن عمليات الغسيل (تحتوي على المستوى العالي من المواد العضوية) فضلاً عن تلك الناتجة عن معالجة الملوثات الهوائية بواسطة فلتر برج الغسيل اذا وجد (التي تحتوي على مركبات كيميائية مختلفة).

المادة الثالثة: الشروط البيئية العامة المطلوبة في مصانع معالجة نفايات اللحوم والدواجن بواسطة الطبخ أو التخمير.

٣ - ١ - ادارة المياه

٣ - ١ - ١ ترشيح استهلاك المياه في كافة العمليات الانتاجية.

٣ - ١ - ٢ تنظيف مناطق الانتاج والآلات بطريقة التنظيف الجاف قبل التنظيف المائي لتوفير استهلاك المياه وتقليل إنتاج النفايات السائلة الصناعية التي تحتوي على حمولة مرتفعة من المواد العضوية.

٣ - ٢ - ادارة التلوث الهوائي

٣ - ٢ - ١ تخزين المواد الأولية في غرف مبردة.

٣ - ٢ - ٢ العمل على بسترة المواد الأولية قبل التصنيع للحد من انتشار الروائح.

٣ - ٢ - ٣ وضع وحدات معالجة النفايات الصناعية المماثلة في نفس المنطقة المخصصة لها أن

بالقانون رقم ٦٦٧ تاريخ ٢٩/٢/١٩٩٧،
ببناء على المرسوم رقم ٤٣٣٦ تاريخ ٢٠٠٠/١٠/٢٦ (تشكيل الحكومة)،
ببناء على المرسوم رقم ٤٩١٧ تاريخ ١٩٩٤/٣/٢٤ (تعديل تصنيف المؤسسات الخطرة والمضرة بالصحة والمزعة) ولا سيما البند ٢٠٤ (الفقرة ٢ - ٢)،

ببناء على المرسوم رقم ٢٦٧٨ تاريخ ٢١ اذار ٢٠٠٠ (قبول هيئة من الاتحاد الأوروبي عبر برنامج الأمم المتحدة الانمائي الى وزارة البيئة لتنفيذ مشروع تقنية نظام الترخيص والمراقبة في المصانع)،
ببناء على اقتراح المدير العام،
يقرر ما يأتي:

تمنح وزارة البيئة موافقتها من الناحية البيئية على رخص انشاء و/أو استثمار مصانع معالجة نفايات اللحوم والدواجن بواسطة الطبخ أو التخمير (المعرفة في المادة الاولى) بشرط تطبيق عدد من الشروط البيئية (المعرفة في المادة الثالثة) وذلك للحفاظ على سلامة البيئة واستدامة الموارد الطبيعية وللحد من اضرار الملوثات الناتجة عنها (المعرفة في المادة الثانية).

المادة الاولى: التعريف عن العملية الانتاجية.

ان العملية الانتاجية الاكثر اتباعاً لمعالجة نفايات اللحوم والدواجن بواسطة الطبخ أو التخمير هي المعالجة الجافة التي يمكن ان تتبع طريقتين: الطريقة المتواصلة (continuous) (كما هو موضح في الرسم البياني رقم «١») وطريقة الدكمة (batch) (كما هو موضح في الرسم البياني رقم «٢»).

تشابه جميع مراحل الطريقتين باستثناء اختلاف الكمية المعالجة. تشمل هذه المراحل: عملية التقطيع، الطبخ، فصل المواد الدهنية عن البروتينية، ومن ثم التقية للوصول الى مواد دهنية واخرى بروتينية،

الناتج عنه مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة له.

٣ - ٦ شروط بيئية اخرى

٣ - ٦ - ١ فحص نوعية المنتجات للتأكد من توافق خصائصها ومتطلباتها مع المعايير الوطنية الموضوعة لها.

٣ - ٦ - ٢ المحافظة على نظافة مناطق العمل والتخزين

٣ - ٦ - ٣ تزويد العمل بمعدات الحماية الشخصية اللازمة (قفازات، كامات، البسة مناسبة، الخ...)

٣ - ٦ - ٤ تطبيق دليل حسن الادارة البيئية باستمرار.

٣ - ٦ - ٥ تشجير محيط العقار بنسبة لا تقل عن ١٠٪ من مساحته الاجمالية.

المادة الرابعة: تقوم وزارة البيئة بتحديد الشروط البيئية النهائية المطلوبة لانشاء مصنع معالجة نفايات اللحوم والدواجن بواسطة الطبخ او التخمير وفقا لموقع المصنع، العملية الانتاجية ومراحلها والملوثات الناتجة عنها (وذلك عبر تعديل بعض الشروط الواردة في المادة الثالثة).

المادة الخامسة: تحتفظ وزارة البيئة بحق فرض شروط بيئية جديدة عندما تدعو الحاجة، واجراء المراقبة الدورية وحق الطلب بوقف الترخيص في حال عدم تنفيذ (او الاستمرار بتنفيذ) الشروط البيئية المطلوبة.

المادة السادسة: ان الرسوم البيانية ١، ٢، ٣، ٤ جزء لا يتجزأ من هذا القرار.

المادة السابعة: يعمل بهذا القرار فور نشره في الجريدة الرسمية.

انطلياس، في ١٢ كانون الثاني ٢٠٠١

وزير البيئة

د. ميشال موسى

يتم تزويدها بشافط هوائي فعال موصول الى فلتر للمعالجة (فلتر بيولوجي او برج غسل).

٣ - ٢ - ٤ تزويد كافة وحدات الانتاج والتخزين بشافطات هوائية فعالة موصولة الى الفلتر الرئيسي المعتمد في الفقرة ٣ - ٢ - ٣.

٣ - ٢ - ٥ يجب ان تتوافق خصائص الانبعاثات الهوائية الناتجة عن عوادم المصنع مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها.

٣ - ٣ - ٦ وضع فلتر مناسبة (فلتر كم القميص او فلتر حلزوني) لتجميع الجزيئات الناتجة عن عمليات التشطيب (الطحن، الغريلة، والتنعيم).

٣ - ٢ - ٧ وضع المولد الكهربائي والمرجل في غرفة خاصة مقفلة وتجهيز عادمها بمصافي تضمن توافق خصائص الانبعاثات الناتجة عنها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها.

٣ - ٣ ادارة النفايات الصناعية السائلة

٣ - ٣ - ١ معالجة النفايات الصناعية السائلة قبل التخلص منها بطريقة تضمن ان تتوافق خصائصها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها.

٣ - ٣ - ٢ اجراء الفحوصات المخبرية الدورية للنفايات الصناعية السائلة بعد المعالجة للتثبت من توافق خصائصها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها.

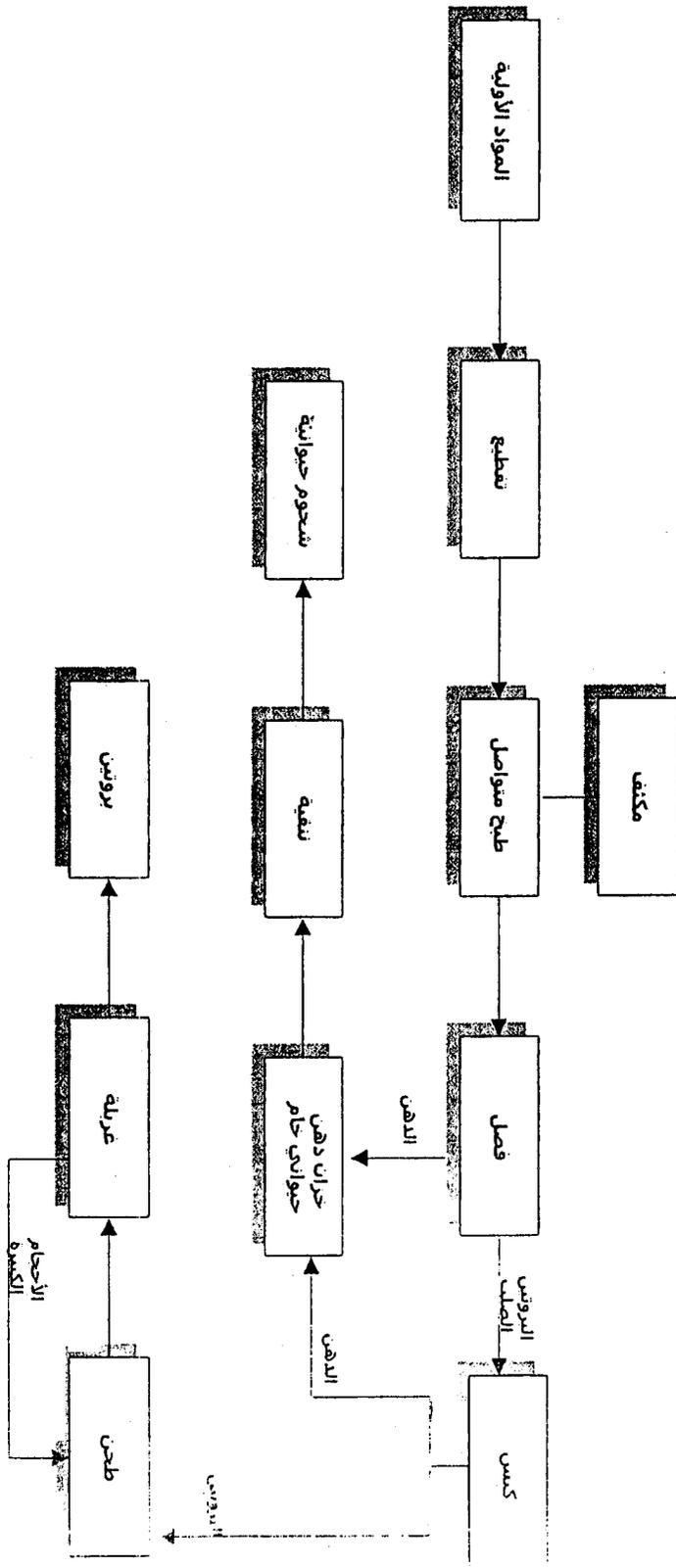
٣ - ٤ ادارة النفايات الصلبة

٣ - ٤ - ١ فصل المواد المنتجة عن المواد الاولية في كل مرحلة من مراحل الانتاج.

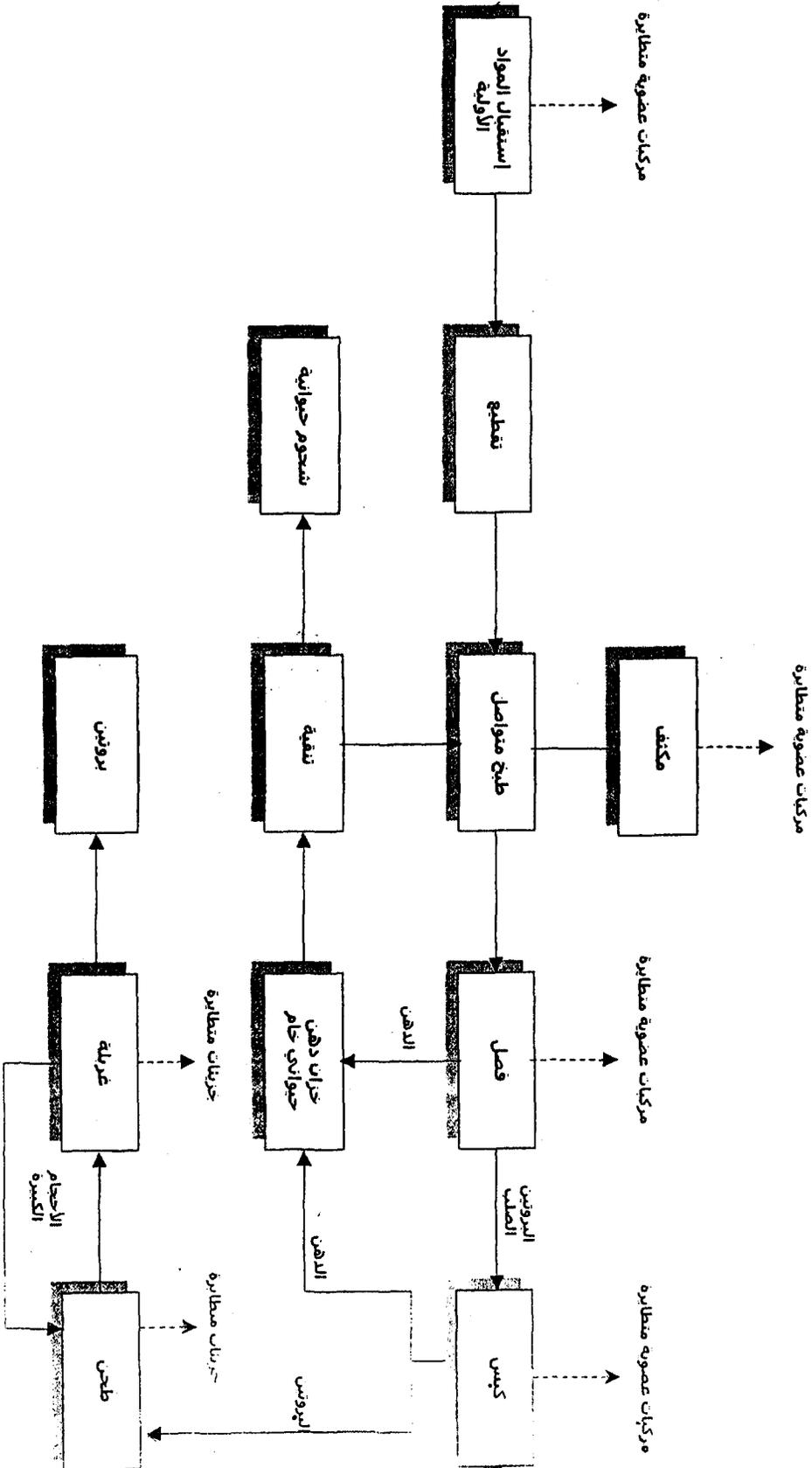
٣ - ٥ ادارة التلوث الضوضائي

٣ - ٥ - ١ وضع المولد الكهربائي في غرفة خاصة مقفلة وتجهيزها بكاتم للصوت تضمن توافق خصائص مستوى الضجيج

رسم بياني رقم ١: مراحل معالجة نفريات اللحوم والدواجن بالطريقة المتداولة



رسم بياني رقم ٣: الملوثات الهوائية الناتجة عن مراحل معالجة نفايات اللحوم والدواجن بالطريقة المتواصلة



رسم بياني رقم ٤ : الملوثات الهوائية الناتجة عن مراحل معالجة نفايات اللحوم والدواجن بطريقة الدكمة

