قرار رقم ٤/١

تحديد الشروط البيئية لرخص انشاء و/او استثمار مجابل الاسفلت الساخن

ان وزير البيئة،

بناء على القانون رقم ٢١٦ تاريخ ١٩٩٣/٤/٢ (احداث وزارة البيئة) المعدل بالقانون رقم ٦٦٧ تاريخ ١٩٩٧/١٢/٢٩،

بناء على المرسوم رقم ١٤٩٥٣ تاريخ ٢٠٠٥/٧/١٩ (تشكيل الحكومة)،

بناء على المرسوم رقم ٥٢٤٣ تاريخ ٢٠٠١/٤/٥ (تصنيف المؤسسات الصناعية) ولا سيما البند /٢٤١٤/ (مواد كيماوية عضوية مختلفة) منه،

بناء على اقتراح مدير عام البيئة،

بعد استشارة مجلس شورى الدولة (الرأي رقم ٢٠٠٣/٢٤٣ ـ ٢٠٠٤ تاريخ ٢٠٠٤/٧/٥ والرأي رقم ٢٠٠٤/١٨٤ ـ ٢٠٠٥ تاريخ ٢٠٠٥/٦/٩)،

يقرر ما يأتي:

تمنح المديرية العامة للبيئة موافقتها من الناحية البيئية على رخص انشاء و/أو استثمار مجابل الاسفلت الساخن (المعرفة في المادة الاولى) وذلك للحفاظ على سلامة البيئة واستدامة الموارد الطبيعية وللحد من اضرار الملوثات الناتجة عنها (المعرفة في المادة الثانية)، وذلك من خلال فرض عدد من الشروط البيئية (المعرفة في المادة الثالثة).

المادة الاولى:

التعريف عن العملية الانتاجية في مجابل الاسفلت الساخن كما هو موضح في الرسم البياني رقم «١»

تعتمد مجابل الاسفلت الساخن على مزج وتسخين كميات محددة من مواد البحص ذات الاحجام المختلفة مع الاسفلت السائل، ومن ثم تخزين الاسفلت الساخن في مستوعبات أو اهراءات، بشكل مؤقت، لنقله بعدها الى مواقع الاستخدام.

تقسم مجابل الاسفلت الساخن، وفقا لطريقة التصنيع المعتمدة في انتاج الاسفلت الساخن، الى ثلاثة اقسام:

ـ الخلط ضمن مفاعل (Drum mix)، حيث يتم غربلة مواد البحص، تجفيفها ضمن مفاعل دوار ومن ثم خلطها فيه مع الاسفلت السائل بعد تسخينه.

ـ الخلط بطريقة الدفعات (Batch mix)، ويتم في البداية تجفيف مواد البحص ومن ثم نقلها الى خلاط لخلطها مع الاسفلت السائل بعد تسخينه.

ـ اعادة تصنيع الاسفلت (Recycling process)، ويتم سحق وغربلة الاسفلت المستعمل في الطرقات الى الحجم المطلوب ومن ثم تسخينه وخلطه مع مواد البحص، بعد اضافة كميات جديدة من الاسفلت السائل لتحسين نوعية الاسفلت الساخن.

المادة الثانية:

التعريف عن الملوثات العامة الناتجة عن العملية الانتاجية لمجابل الاسفلت الساخن كما هو موضح في الرسمين البيانيين رقم «٢ و٣»

ان الملوثات الناتجة عن مجابل الاسفلت الساخن هي:

٢ ـ ١ النفايات السائلة وتشمل:

ـ مياه غسيل مواد البحص لازالة الاغبرة عنها

ـ المياه الناتجة عن انظمة معالجة الملوثات الهوائية لكامل مراحل العملية الانتاجية للاسفلت الساخن

ـ المشتقات النفطية وتنتج عن صيانة الآلات والتجهيزات والمولدات الكهربائية المستخدمة في مجابل الاسفلت الساخن.

ـ الكميات المنسكبة من الاسفلت السائل اثناء نقله واستعماله

تحتوي هذه النفايات السائلة على مواد صلبة عالقة، نيتروجين، كبريت، كربون، معادن ثقيلة، مركبات عضوية كيميائية، بقايا زيوت وشحوم وبنزين ومازوت، وتغير في الاس الهيدروجيني (pH).

٢ ـ ٢ النفايات الصلبة وتشمل:

ـ بقايا مواد البحص والاسفلت الساخن

ـ مستوعبات المشتقات النفطية الفارغة

ـ قطع الغيار غير الصالحة للآلات والتجهيزات

ـ المواد الصلبة المترسبة الناتجة عن ازالة الاغبرة عن مواد البحص وعن انظمة معالجة الملوثات الهوائية.

٢ ـ ٣ الملوثات الهوائية الناتجة عن عمليات التجفيف والخلط وعن عمليات نقل وتفريغ وتخزين وغربلة البحص، بالاضافة الى التي تنتج عن احتراق المشتقات النفطية المستعملة في التسخين وتتضمن:

ـ اكاسيد النيتروجين

ـ اول اكسيد الكربون

ـ ثاني اكسيد الكربون

ـ كميات قليلة من المركبات العضوية المتطايرة.

هذا وتنتج ايضا ابخرة عضوية وايروزولات عن عمليات تخزين ونقل الاسفلت الساخن من موقع الانتاج الى مواقع العمل.

٢ ـ ٤ التلوث الضوضائي وينتج عن الآلات والتجهيزات المستخدمة في مجابل الاسفلت الساخن وعن تشغيل مولدات الكهرباء وعن حركة سير الشاحنات من والى مواقع مجابل الاسفلت الساخن.

المادة الثالثة:

الشروط البيئية العامة المطلوب توفرها في مجابل الاسفلت الساخن

٣ ـ ١ ادارة المياه:

٣ ـ ١ ـ ١ ترشيد استعمال المياه اثناء عمليات تنظيف مناطق العمل ورشها بالماء لمنع انتشار الاغبرة؛

٣ ـ ١ ـ ٢ تنظيف مناطق العمل بطريقة التنظيف الجاف (شافطات ميكانيكية) قبل التنظيف المائي لتوفير استهلاك المياه؛

٣ ـ ٢ ادارة النفايات السائلة:

٣ ـ ٢ ـ ١ منع رمي مياه غسيل البحص في داخل العقار أو في الطبيعة عامة بل تأمين معالجتها بطريقة تضمن توافق خصائص المياه الناتجة عنها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها؛

٣ ـ ٢ ـ ٢ تسليم جميع المشتقات النفطية (الزيوت والشحوم، الخ...) المستعملة في صيانة الآلات والتجهيزات الى الجهات المختصة باعادة تصنيعها؛

٣ ـ ٢ ـ ٣ اتخاذ جميع الاحتياطات المناسبة لضبط التسربات والانسكاب للمشتقات النفطية والاسفلت السائل اثناء استعمالهم؛

٣ ـ ٢ ـ ٤ اعادة استعمال المياه

الناتجة عن برك الترسيب بعد فصل الشوائب النفطية منها ومعالجة النفايات السائلة في نشاط مجابل الاسفلت الساخن؛

٣ ـ ٢ ـ ٥ معالجة النفايات السائلة الناتجة عن انظمة معالجة الملوثات الهوائية لكامل مراحل العملية الانتاجية للاسفلت الساخن، قبل صرفها، بطريقة تضمن توافق خصائصها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها.

٣ ـ ٣ ادارة النفايات الصلبة:

٣ ـ ٣ ـ ١ اعادة استعمال بقايا مواد البحص والاسفلت الساخن ضمن نشاط مجابل الاسفلت؛

٣ ـ ٣ ـ ٢ تجميع مستوعبات المشتقات النفطية الفارغة وقطع غيار الآلات والتجهيزات غير الصالحة في مكان مستقل من مجبل الاسفلت الساخن وتسليمها للجهات المختصة المرخصة باعادة استعمالها أو تصنيعها؛

٣ ـ ٣ ـ ٣ العمل على تخزين المشتقات النفطية ضمن مستوعبات وخزانات كبيرة الحجم تخفيفا في انتاج النفايات الصلبة؛

٣ ـ ٣ ـ ٤ التخلص من المواد الصلبة الناتجة عن برك الترسيب وانظمة معالجة الملوثات الهوائية بطريقة سليمة بيئيا والعمل على اعادة استعمالها في نشاط مجابل الاسفلت الساخن.

٣ ـ ٤ ادارة الملوثات الهوائية:

٣ ـ ٤ ـ ١ معالجة الملوثات الهوائية الناتجة عن عوادم مجابل الاسفلت الساخن بشكل يضمن توافقها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها؛

٣ ـ ٤ ـ ٢ استعمال فلاتر بخصائص تتناسب مع نوعية الملوثات الناتجة، على سبيل المثال، فلتر كم القميص لمعالجة الاغبرة، برج غسيل لمعالجة الغازات الناتجة عن الاحتراق، ....؛

٣ ـ ٤ ـ ٣ تخزين مواد البحص والمواد الاولية بطريقة تضمن عدم تطاير الاغبرة والجزئيات منها بفعل العوامل الطبيعية ورش مواد البحص بالماء قبل تفريغها أو استعمالها في النشاط الصناعي؛

٣ ـ ٤ ـ ٤ سفلتة الطرقات الداخلية لمجابل الاسفلت الساخن لمنع تطاير الاغبرة اثناء عمليات نقل المواد من والى موقع العمل؛

٣ ـ ٤ ـ ٥ تزويد اقسام غربلة مواد البحص وتجفيفها وخلطها بالاسفلت السائل بشافطات هوائية موصولة الى فلتر مناسب (كم القميص) لالتقاط الاغبرة المتطايرة؛

٣ ـ ٤ ـ ٦ تغطية الناقل الخاص بمواد البحص الى المجفف للحد من انتشار الاغبرة؛

٣ ـ ٤ ـ ٧ معالجة الغازات الناتجة عن احتراق المشتقات النفطية بشكل يضمن توافقها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها

٣ ـ ٤ ـ ٨ تجهيز قسم تخزين الاسفلت الساخن والآلات المستخدمة لنقله بشافط هوائي موصول الى فلتر مناسب يضمن معالجة الانبعاثات الناتجة وتوافقها مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها؛

٣ ـ ٤ ـ ٩ وضع المولد الكهربائي في غرفة خاصة مقفلة وتوجيه عادمه الى اعلى، وتجهيزه بمصفاة للعادم تضمن مراعاة الانبعاثات الهوائية الناتجة عن احتراق المشتقات النفطية المعايير البيئية

الوطنية الموضوعة لها.

٣ ـ ٥ ادارة التلوث الضوضائي:

٣ ـ ٥ ـ ١ وضع المولد الكهربائي في غرفة خاصة مقفلة وتجهيزه بكاتم للضجيج يضمن توافق خصائص مستوى الضجيج الناتج عنه مع المعايير البيئية الموضوعة له؛

٣ ـ ٥ ـ ٢ تجهيز جميع الآلات التي تعتبر مصدرا للتلوث الضوضائي باجهزة عازلة للضجيج.

٣ ـ ٥ ـ ٣ معالجة التلوث الضوضائي الناتج عن مجابل الاسفلت الساخن بشكل يضمن توافقه مع المعايير البيئية الوطنية الموضوعة لها.

٣ ـ ٦ شروط عامة اخرى:

٣ ـ ٦ ـ ١ الحصول على المواد الاولية من مصادر مرخص لها قانونا؛

٣ ـ ٦ ـ ٢ تزويد العمال بوسائل الحماية الشخصية اللازمة (كمامات، البسة خاصة، قفازات، احذية مناسبة، الخ...)؛

٣ ـ ٦ ـ ٣ تطبيق مبادئ الادارة البيئية السليمة باستمرار؛

٣ ـ ٦ ـ ٤ تجهيز موقع العمل بنظام اطفاء فعال لمكافحة الحريق؛ على ان تحتوي المطافئ على مواد غير مضرة بطبقة الاوزون؛

٣ ـ ٦ ـ ٥ تخزين المشتقات النفطية وفق المواصفات والشروط المنصوص عليها في القوانين المرعية الاجراء؛

٣ ـ ٦ ـ ٦ تأمين جهاز امان اوتوماتيكي يعمل على وقف عمل مجابل الاسفلت الساخن عند حصول عطل أو خلل اثناء عملها؛

٣ ـ ٦ ـ ٧ تشجير محيط العقار بنسبة لا تقل عن ١٠٪ من مساحته الاجمالية؛

٣ ـ ٦ ـ ٨ القيام بصيانة دورية للآلات والتجهيزات؛

٣ ـ ٦ ـ ٩ تركيب اجهزة اوتوماتيكية للتحكم بكميات المواد الاولية المستخدمة، لمنع هدرها.

المادة الرابعة:

تحدد وزارة البيئة الشروط البيئية النهائية المطلوبة لانشاء و/أو استثمار المؤسسة الصناعية وفقا لموقع عقار المؤسسة، العملية الانتاجية ومراحلها والملوثات الناتجة عنها (وذلك عبر تعديل بعض الشروط الواردة في المادة الثالثة اعلاه).

المادة الخامسة:

تحتفظ وزارة البيئة بحق فرض شروط بيئية جديدة عندما تدعو الحاجة، واجراء المراقبة الدورية وحق الطلب بوقف الترخيص في حال عدم تنفيذ (أو الاستمرار بتنفيذ) الشروط البيئية المطلوبة.

المادة السادسة:

يعتبر الرسمان البيانيان رقم ١ و٣/٢ جزءا لا يتجزأ من هذا القرار.

المادة السابعة:

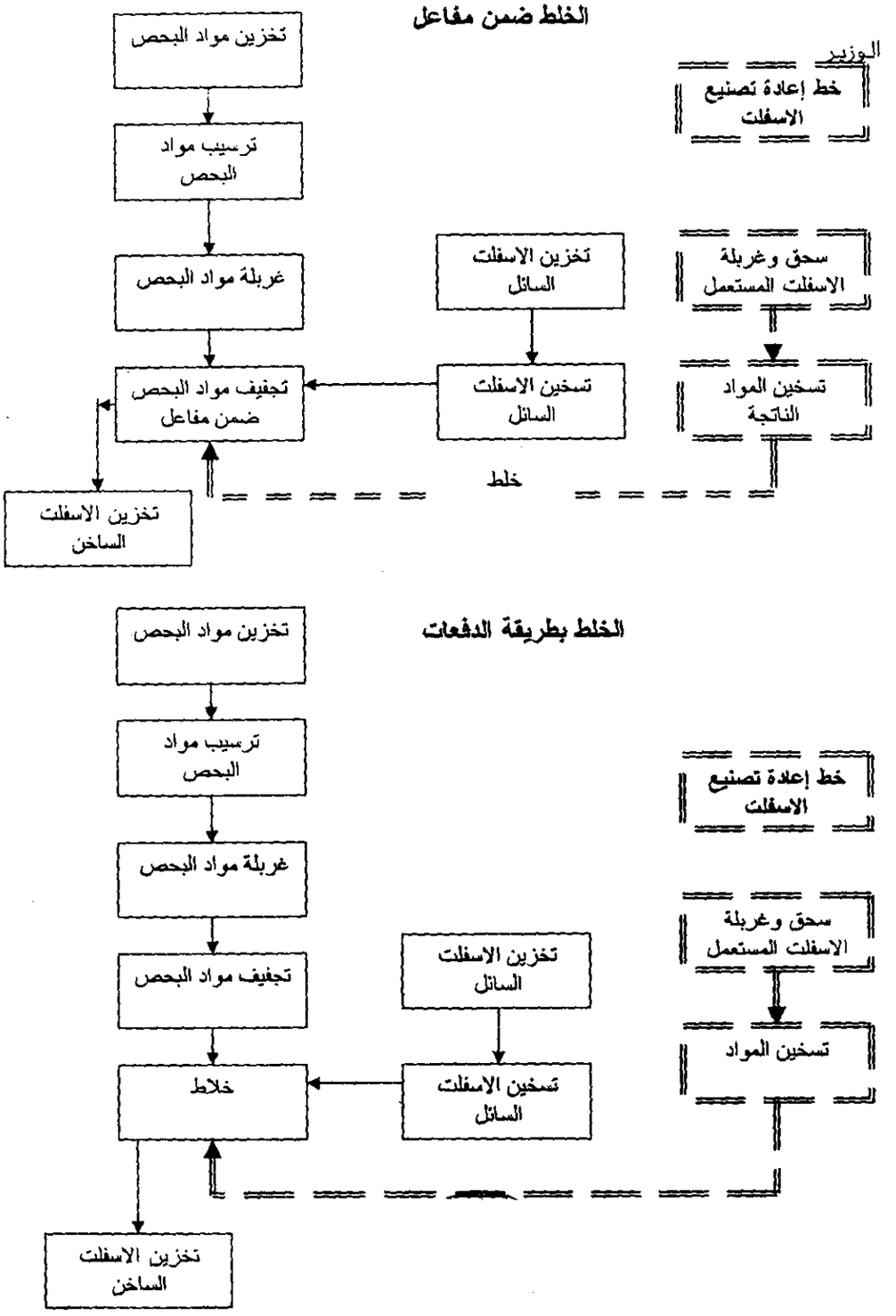
يعمل بهذا القرار فور نشره في الجريدة الرسمية.

بيروت في ٢٠٠٥/٨/٦

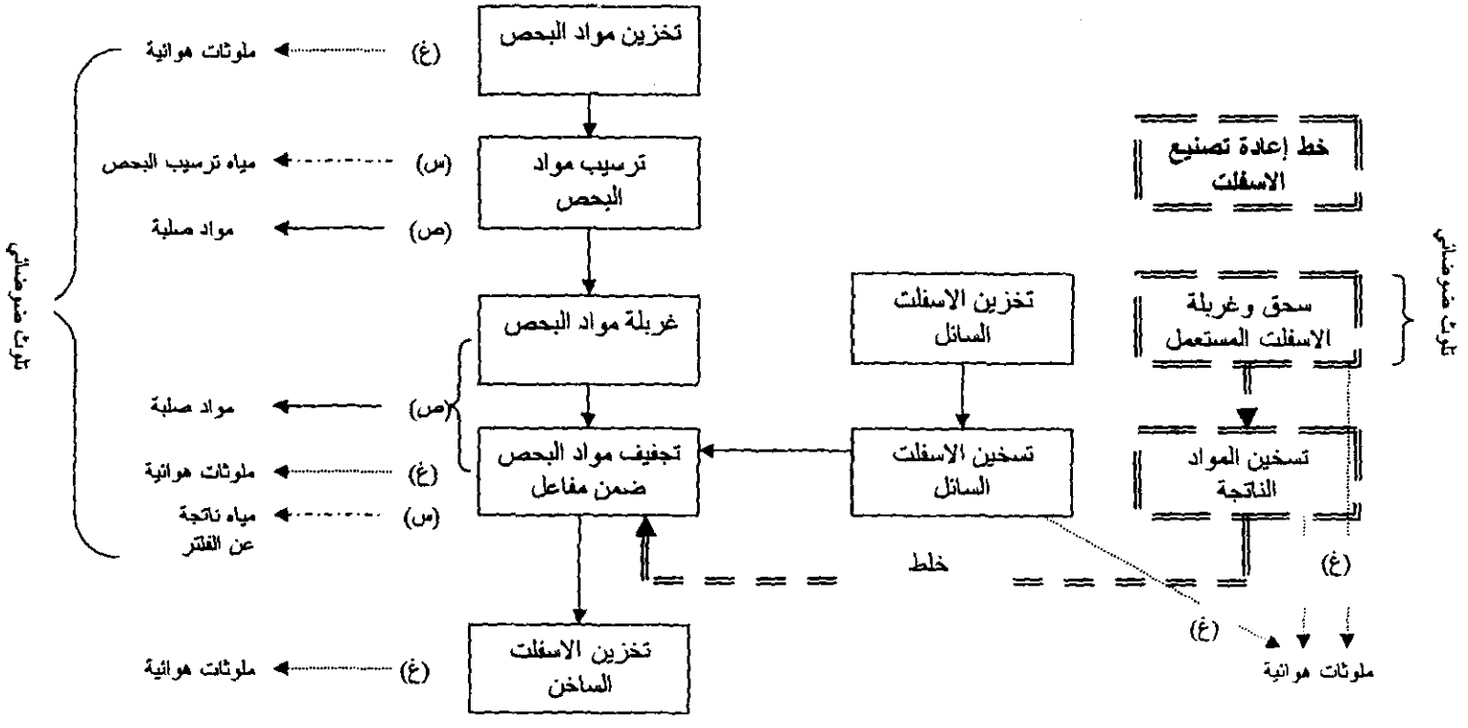
وزير البيئة

يعقوب رياض الصراف

الرسم البياني رقم ١- العملية الانتاجية في مجابل الاسفلت الساخن.



الرسم البياني رقم ٢- الملوثات العامة الناتجة عن العملية الانتاجية في مجابل الاسفلت (الخلط ضمن مفاعل)



الرسم البياني رقم ٣- الملوثات العامة الناتجة عن العملية الانتاجية في مجابل الاسفلت (الخلط بطريقة الدفعات)