

YÖNETMELİK

Tarım ve Köyişleri Bakanlığından:

BİTKİ SAĞLIğI ÖNLEMLERİNE YÖNELİK AHŞAP AMBALAJ

MALZEMELERİNİN İŞARETLENMESİNE

DAİR YÖNETMELİK

BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmeliğin amacı, ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınan zararlı organizmaların ölkemizden yurtdışına, yurtdışından ölkemize girişini önlemek için gerekli usul ve esaslarını belirlemektir.

Kapsam

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, iğne yapraklı veya geniş yapraklı ağaçlardan elde edilen ham ahşaptan imal edilmiş ambalaj malzemeleri ile taşınan karantina zararlılarının ölkeye girmesi ve yayılması riskini azaltmaya yönelik olarak, uluslararası ticaret faaliyetlerinde kullanılmak üzere; palet, sandık, tahta ve silindir kasa, kutu, makara, ambalaj destek malzemesi, paketleme blokları, ambar rafı, yükleme tahtaları, palet kolları, kızaklar gibi maddeleri imal eden, tamir eden veya kullanan işletme veya firmalara ahşap ambalaj malzemesi işaretleme yetki belgesi verilmesi ile ısıtım işlem fırını ve otomasyon sistemini kuran firmaların yetkilendirilmesi hususlarını kapsar.

(2) 6 mm ve daha az kalınlıktaki ham ahşap ambalaj malzemeleri ile kontrplak, yonga levha, yönlü örgü levha ya da kaplama tahta gibi yapışkan, ısı ve basınç veya bunlardan meydana gelen bir terkip kullanılarak imal edilmiş olan ve tamamı ile ahşap özellikli ürünlerden meydana gelen ahşap ambalaj malzemeleri bu Yönetmeliğin kapsamı dışındadır.

Dayanak

MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik, 15/5/1957 tarihli ve 6968 sayılı Ziraî Mücadele ve Ziraî Karantina Kanununa dayanılarak hazırlanmıştır.

Tanımlar

MADDE 4 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

a) Ahşap: Kabuklu ya da kabuksuz olmak üzere, yuvarlak ahşap, biçilmiş ahşap, ahşap yonga, talaş veya ambalaj yardımcı maddesini,

b) Ahşap ambalaj malzemesi: Belli bir ürüne veya eşyaya bağılı olmaksızın, bir malın desteklenmesi, korunması veya taşınmasında kullanılan; palet, sandık, tahta kasa, kablo makarası, silindir kasa, ambar rafı, yükleme tahtası gibi ham ahşaptan mamul, kalınlığı 6 milimetrenin üzerindeki ambalaj veya ambalaj destek malzemelerini,

c) Ahşap hammaddesi: Ahşabın bünyesini değıştiren herhangi bir üretim sürecine veya emprenye işlemine tabi tutulmamış ahşabı,

ç) Ambalaj yardımcı malzemesi: Bir malı emniyete almak veya ona destek sağlamak amacı ile kullanılan,

ancak mal ile herhangi bir bağlantısı olmayan ahşap ambalaj malzemesini,

d) Bakanlık: Tarım ve Köyişleri Bakanlığını,

e) DB: Ahşap etrafından kabuğun tamamen soyularak ahşabın kabuksuz hale getirilmesi,

f) Denetim görevlisi: Ahşap ambalaj malzemesini kontrol eden Genel Müdürlük, il müdürlüğü veya müdürlükte görevli ziraat mühendisi ile orman endüstri mühendisini,

g) Genel müdürlük: Koruma ve Kontrol Genel Müdürlüğünü,

ğ) HT: Ahşap ambalaj malzemelerinin, asgari 30 dakika süre ile 56 °C'lik asgari bir ahşap özü sıcaklığı elde etmek üzere, belli bir süre ve sıcaklığa uygun olarak ısıtılmasını,

h) Isıl işlem operatörü: Belli bir eğitimden geçmiş ve ısıl işlem yapmak üzere Bakanlıkça yetkilendirilmiş izin belgesi olan firmalarda çalışan en az lise mezunu elemanı,

ı) IPPC: Uluslararası Bitki Koruma Anlaşmasını,

i) ISPM: Bitki sağlığı önlemleri için uluslararası standartları,

j) İl müdürlüğü: Tarım ve Köyişleri Bakanlığı il müdürlüğünü,

k) İnspektör: İthal, ihraç ve transit geçişi yapılan, serbest bölgelere getirilen, bu bölgelerden çıkartılan; bitki, bitkisel ürün ve orman ürünleri ile ahşap ambalaj malzemelerinin ziraat karantina amaçlı her türlü kontrollerle denetimini yaparak gerekli belgeleri düzenlemek ve yurt içinde yetiştirilen bitkilerde bitki sağlığı denetimlerini, resmi sürvey programlarını gerçekleştirmek üzere yetkilendirilmiş ziraat mühendisi, orman mühendisi veya orman endüstri mühendisini,

l) İşaret: Düzenlemeye tabi eşya üzerine bunun bitki sağlığı durumunu doğrulamak üzere konulmuş ve uluslararası düzeyde tanınmış resmî bir mühür ve logoyu,

m) İşlenmiş ahşap malzeme: Yapışkan, ısı ya da basınç veya bunların herhangi bir terkibi kullanılarak imal edilmiş ahşap ürünleri,

n) İzin belgesi: Ahşap ambalaj malzemesi işaretleme yetki belgesi,

o) Kabuksuz ahşap: Damar dokusu hariç, tüm kabuk, budak etrafındaki içe doğru büyümüş kabuk ve yıllık büyümenin oluşturduğu kabuk kovuklarının çıkarılmış olduğu ahşabı,

ö) Karantinaya tabi organizmalar: Meydana getirdiği tehlike açısından bir bölge için ekonomik öneme sahip, ancak henüz ortamda mevcut olmayan veya mevcut olmakla birlikte henüz ülke geneline yayılmamış zararlı organizmaları,

p) Kimyasal basınç: Resmî olarak kabul edilmiş teknik şartnameye göre basınç işlemi uygulanarak ahşabın kimyasal bir koruyucu madde ile terbiye edilmesini,

r) Mal: Ticari veya başka bir amaçla bir yerden diğer yere nakledilen her türlü eşyayı,

s) Müdürlük: Ziraat Karantina Müdürlüğünü,

ş) Parti: Bir ülkeden diğerine nakledilen bir fatura kapsamında belirtilen eşyanın tamamını,

t) Resmi kuruluş: Bir ulusal bitki koruma örgütü tarafından tespit edilmiş, kurulmuş ve yetkilendirilmiş

kuruluşu,

u) Teknik kurutma (KD): Ahşap ambalaj malzemesinin kapalı bir oda içinde, kuru madde üzerinden nem içeriğinin % 20'nin altına düşürülecek şekilde ısı ve nem kontrolü kullanılarak kurutulduğu işlemi,

ü) Sertifika: Bitki sağlığı mevzuatı kapsamına giren herhangi bir sevke ilişkin bitki sağlığı durumunu doğrulayan resmî belgeyi,

v) Zararlı organizma: Bitki veya bitkisel ürünlere zarar veren bitki, hayvan veya patojenik ajanların tür, streyn veya biyotiplerini

ifade eder.

İKİNCİ BÖLÜM

Kullanılmış Ahşap Ambalaj Malzemesi ve Onaylı Tedbirler

İşaretli ve kullanılmış ahşap ambalaj malzemesi

MADDE 5 – (1) İthal edilen veya ülke içerisinde dolaşım sonucu elde edilmiş olan ambalaj malzemeleri, karantina koşulları korunmak kaydıyla ihraç edilecek bir partide kullanılabilir. Ancak, ısıtma işlemi uygulamasından geçmiş ve logosu bulunan ahşap ambalaj malzemesinde parça ekleme veya tamirat yapıldığında, ambalaj malzemesi yeniden ısıtma işlemine tabi tutulur ve eklenen parça damgalanır.

İthal edilen ahşap malzemesi

MADDE 6 – (1) Ahşap ambalaj malzemesi imali amacıyla olsa bile, ithal edilmek istenen tomruk, kereste ve odunlar için 10/2/2009 tarihli ve 27137 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Zirai Karantina Yönetmeliğinin ilgili hükümleri uygulanır.

Ahşap ambalaj malzemelerine ilişkin onaylanmış tedbirler ve işaret kullanımı

MADDE 7 – (1) Ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınan zararlı risklerini azaltmak amacıyla, zararlılara karşı etkili muamele, süreç, işlem ya da bunların bir veya birkaçının etkin olarak kabul edildiği ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili onaylanmış tedbirler Ek-1'de belirtilmiştir.

(2) Onaylanmış tedbirlerle ilgili işaret kullanımında aşağıdaki hususlara uyulur.

a) HT işleminden geçmiş ahşap ambalaj malzemelerinin birbirine zıt, görünür en az iki yüzüne HT işaretlemesi yapılır.

b) HT işlemi ile birlikte DB işleminden de geçen ahşap ambalaj malzemesinin birbirine zıt, görünür en az iki yüzüne HT-DB işaretlemesi yapılır. DB işaretinin kullanımı için ahşabın damar dokusu hariç, tüm kabuk, budak etrafındaki içe doğru büyümüş kabuk ve yıllık büyümenin oluşturduğu kabuk kovukları çıkarılır.

c) İzin belgesi alan gerçek ve tüzel kişiler, ambalajda kullanılacak keresteler üzerindeki kabuk parçalarının atılması ya da kabuğun soyulması için tüm önlemleri alır. Bu yetkinin kullanılması için Ek-5'teki taahhüname kişi veya firmalarca onaylanır.

ç) Metil bromür gazının çevreye verdiği zarar sebebiyle, metil bromür fümigasyon yöntemi (MB), ülkemizde ISPM-15 yöntemi olarak kullanılmaz.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

İthalat, İhracat ve Transit Denetim Şartları, İzin Belgesi Başvurusu,

Isıl İşlem Operatörü

İthal edilen ürünlerde kullanılan ahşap ambalaj malzemelerinde aranan şartlar

MADDE 8 – (1) İthal edilen mallar beraberinde işlenmemiş 6 mm.'den daha kalın ahşap ambalaj malzemeleri ve ham ahşap ürünleri ithalat kontrolüne tabidir. Şarap ve viski fiçileri ile 6 mm. ve daha az kalınlıktaki ham ahşap ambalaj malzemeleri ithalat kontrollerine tabi tutulmaz.

(2) Kontrole tabi tutulan ahşap ambalaj malzemesi, ambalaj yardımcı malzemesi gibi maddelerde aşağıdaki şartlar aranır:

a) Ahşap ambalaj malzemeleri Ek-1'deki ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili onaylı tedbirlere göre ısıtılma işleminden (HT) geçirilmiş olmak ve bu işleminden geçirildiğine dair ISPM-15 logosunu taşımak zorundadır. Logo, işleminden geçirilen ahşap ambalaj malzemesinin görünür yerinde, birbirine zıt en az iki yönünde bulunur.

b) Ahşap ambalaj malzemeleri kabuksuz olarak üretilir ve HT- DB damgasını taşır.

(3) Bu koşulları taşımayan ahşap ambalaj malzemeleri mahrecine iade edilir veya imha edilir. İmha esnasında meydana gelecek masraflar malın ithalatçısı tarafından karşılanır. Ahşap ambalaj malzemeleri girişte ısıtılma işleminden veya fümigasyon işleminden geçirilebilirse ancak ülkeye girişine izin verilir.

(4) Girişine izin verilmeyerek iade veya imha edilen ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili olarak, Ziraî Karantina Yönetmeliğinin EK-10'unda yer alan iade bildirim formu düzenlenir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.

(5) Ahşap ambalaj malzemesi için bitki sağlık sertifikası veya başka bir belge aranmaz; ancak ahşap ambalaj malzemeleri herhangi bir ürünü destekleme, koruma veya taşıma amacıyla olmayıp ana ürün olarak ithal edilecekse, Bitki Sağlık Sertifikası aranır ve Ziraî Karantina Yönetmeliğinin EK-4'ünün 1 inci ve 2 nci maddelerindeki şartlar uygulanır.

İthalat veya ihracatta denetim şartları

MADDE 9 – (1) İhracat veya ithalat esnasında, bu Yönetmelik kapsamına giren ahşap ambalaj malzemelerinin, bitki sağlığı kontrollerinin yapılması amacıyla, gümrük müdürlüğünce ilgili müdürlük veya il müdürlüğüne bildirim yapılır.

(2) İlgili gümrük müdürlüğünce, bu Yönetmelik kapsamına giren ahşap ambalaj malzemelerinin ithal ve ihracat edilen bütün ürünlerde ambalaj malzemesi çeşidinin ilgili il müdürlüğü ya da müdürlüğe beyanı zorunludur.

(3) İnspektörler, ithalat ve ihracatta ahşap ambalaj malzemesini 8 inci madde hükümlerine göre, ülkemizdeki tüm gümrüklerde ve gümrüklü sahada kontrol eder.

(4) Risk esasına göre azaltılmış kontrol ve esasları, ilgili kurumların sınır mülki idare amiri ve gümrük ile birlikte müdürlük veya il müdürlüğü görüşleri alınmak suretiyle Genel Müdürlükçe belirlenir ve tebliğ ile duyurulur.

Transit düzenlemeleri

MADDE 10 – (1) İnspektör tarafından kontrolü yapılan transit geçen mallar beraberinde bulunan ahşap ambalaj malzemelerinin, ısıtılma işlemi (HT) veya metil bromür (MB) fümigasyonu işleminden geçmiş olması ve işaretini taşıması yeterlidir. Bu şartlara uymayan transit mallar beraberindeki ahşap ambalaj malzemelerinin, ısıtılma işlemi (HT) veya metil bromür (MB) fümigasyon işleminden geçirilmesinden sonra geçişine izin verilir.

(2) Transit geçişine izin verilmeyen ahşap ambalaj malzemeleri iade veya imha edilir. İade veya imha edilen ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili olarak, Ziraî Karantina Yönetmeliğinin EK-10'undaki iade bildirim formu

düzenlenir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.

İzin belgesi başvurusu

MADDE 11 – (1) Bünyelerinde ısıt işleminden sorumlu bir ısıt işlem operatörü istihdam eden ihracata yönelik olarak üretim yapan ahşap ambalaj malzemesi imalatçıları, ihracatçılar ve bu sektörde faaliyet gösteren diğer ilgili taraflar, izin belgesi almak için ikinci fıkraya göre başvuruda bulunurlar.

(2) İzin belgesi almak isteyen gerçek veya tüzel kişiler, aşağıdaki belgelerin asılları veya belgeyi veren kurum onaylı ya da aslını görmek şartıyla Genel Müdürlük, il müdürlüğü veya müdürlükçe onaylı suretleriyle birlikte Genel Müdürlüğe başvururlar.

- a) Başvuru dilekçesi,
- b) İşyeri açma ve çalışma ruhsatı,
- c) Isıt işlem fırını ve hesabı, kapasite raporuna işlenmiş olarak hazırlanacak kapasite raporu,
- ç) Oda sicil kaydı,
- d) Isıt işlem operatör belgesi ve iş sözleşmesi.

Isıt işlem operatörü seçimi ve görevleri

MADDE 12 – (1) Isıt işlem operatörü olmak için en az lise mezun olanlar; diploma, T.C. Kimlik Numarası beyanı ve dilekçe ile müdürlüğe başvuruda bulunurlar. Adaylar Genel Müdürlük tarafından oluşturulacak eğitim programı ve müdürlük tarafından bu programa göre düzenlenecek iki günlük teorik ve pratik eğitime katılır. Yapılacak sınavda yüz üzerinden altmış ve daha fazla puan alan adaylar başarılı sayılır. Bu adaylar adına, Genel Müdürlükçe Ek-6'daki ısıt işlem operatörü belgesi düzenlenir. Isıt işlem operatörleri sadece bir işletmeden sorumludur; ancak işletme sahibinin aynı ilde birden fazla işletmesinin bulunması halinde; bu işletmelerin tamamından bir operatör sorumlu olur. Isıt işlem operatörü belgesi Genel Müdürlükçe herhangi bir nedenle iptal edilen kişiler, yeniden bu belgeyi almak için iki yıl içerisinde başvuruda bulunamazlar. Isıt işlem operatörleri, müdürlüklerde her beş yılda bir iki günlük ısıt işlem eğitimine tabi tutulur. Eğitim sonunda yapılacak sınavda, yüz üzerinden altmış ve daha fazla puan alan adaylar başarılı sayılır. Başarısız bulunan adayların belgeleri Genel Müdürlükçe iptal edilir. Isıt işlem operatörü kayıtları Genel Müdürlükçe tutulur.

(2) Isıt işlem operatörünün değişmesi veya başka bir sebeple operatörün işi bırakması durumunda; kuruluşlar bu değişikliği on beş gün içinde müdürlük, il müdürlüğü veya Genel Müdürlüğe bildirmekle yükümlüdür. Bu işletmeler en geç iki ay içerisinde yeni bir ısıt işlem operatörü istihdam etmek zorundadır.

(3) Isıt işlem operatörü, izin belgesi sahibi olan gerçek veya tüzel kişilerde, ısıt işlemin bu Yönetmelik doğrultusunda tekniğine uygun olarak yapılmasından, ısıt işlemleri ahşap ambalaj malzemesinin uygun karantina şartlarında muhafazasından ve ahşap ambalaj malzemesinin kullanılacağı yere kadar taşınmasından sorumludur. Isıt işlem operatörü fırın otomasyonunun düzenli çalışmasını sağlar; ayrıca yapılan işlem sonunda gerekli dokümanları çıkarak arşivde saklar. Isıt işlem konusunda yenilikleri takip eder ve bu konuda Genel Müdürlükçe düzenlenecek eğitimlere katılır.

(4) Isıt işlem operatörleri, anlaşma yaptıkları işletmede kurulu bulunan ısıt işlem otomasyon sistemi ve ısıt işlem fırınına besleyen kazanın çalıştırılması konusunda, sistemi kuran firmadan eğitim alır.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

Isıt İşlem Tesislerinde Aranan Şartlar ve Isıt İşlem Testi

Isıl işlemi

MADDE 13 – (1) Isıl işlem, odun ve odundan yapılmış bütün ahşap ambalaj malzemelerinin, 30 dakika süreyle çekirdek sıcaklığı en az 56 °C olacak şekilde ısıtılmasını ifade eder. Isıl işlem esnasında veya sonrasında ahşap ambalaj malzemesinde burkulma, eğilme, kırılma ve çatlama gibi ahşap ambalaj malzemesinin dayanıklılığını azaltacak durumların olmaması gerekir. Bunun için yaş ve kuru sıcaklıklar arasındaki fark 5 °C'yi geçemez.

(2) Isıl işlemi, denge nemi veya bağıl nem sensörü kullanılarak iki yöntemle yapılır. Denge nemi kullanılarak yapılacak ısıtılma işlemi; ısıtılma fırını içerisinde denge nemini ve hava sıcaklığını otomatik olarak ölçen sensörler kullanılabileceği gibi, limba tutucular yardımı ile denge nemini ölçen sensörler de kullanılabilir. Bağıl nem kullanılarak yapılan ısıtılma işlemi ise, ortamın bağıl nemini ve ortam sıcaklığını otomatik olarak ölçen ahşap sıcaklık sensörleri kullanılır. Ayrıca bu yöntemde yeterli kadar ahşap nem sensörü de kullanılmak sureti ile denge nemi hesaplanır. Her iki yöntemde, ısıtılma işlemi boyunca ortamın denge nem değerleri % 10,6 ile % 12,7 arasında, bağıl nem değerleri ise % 60 ile % 83 arasında değişir. Isıl işlem fırını içerisinde ortam sıcaklığını gösteren en az iki ortam sıcaklık sensöründen ortam sıcaklıkları kaydedilir. Ayrıca ısıtılma işlemi fırını yan duvarlarında veya tavan kısmında otomasyon sistemine bağlı olarak çalışan yeterli miktarda havalandırma bacaları bulunur. Fırın içerisinde nem oranının % 83'ün üzerine çıkması ile havalandırma bacaları açılarak ısıtılma işlemi fırını içerisindeki nem oranı düşürülür. Isıl işlem fırını içerisinde bağıl nemin %60'ın altına düşmesi durumunda, ortama nem püskürten sistem otomasyona bağlı olarak çalışır ve ortam nemi yükseltilecek istenilen ortam nem değerleri sağlanır. Isıl işlemden geçmiş sağlıklı malzemeye zararlı organizma bulaşma riskini ortadan kaldırmak için ahşap ambalaj malzemeleri uygun karantina şartlarında korunur, nakledilir ve kullanılır.

(3) Isıl işlemden geçmiş fakat ahşap nem oranı yüksek bulunan malzemede böcek ve mantar türü organizmaların yaşama ortamının ortadan kaldırılması için teknik kurutma yapılabilir.

Isıl işlem tesislerinde aranan şartlar ve ısıtılma işlem testi

MADDE 14 – (1) Isıl işleminden geçirilecek ahşap ambalaj malzemesinin uygun bulunan ve fırının her tarafını temsil edecek şekilde, Ek-3'deki ahşap sıcaklık ölçüm testi çizelgesinde bildirilen örnek kereste istifine göre, 13 ayrı noktadan ahşabın çekirdek sıcaklığı ölçülür. İlk denemeden sonra alınan sonuçlar farklılıklar göstermediği sürece, bir ısıtılma işlemi denemesi yeterlidir. Aynı işletmede birden çok ısıtılma işlemi fırını olması hâlinde; aynı bilgisayar kontrol sistemine ve aynı kazan özelliklerine sahip olduğu ortaya konabilir ve yapılacak testlerde ısıtılma işlem şartlarını taşıdığı tespit edilirse, bunlar da ısıtılma işlemi için onaylanır. Isıl işlem otomasyon sisteminde sistem ve yazılım programı çalıştırıldığı an otomatik olarak kayıt yapmaya başlar ve programın yazılımına dışarıdan müdahale edilemez.

Süre ve sıcaklık testleri uygulaması

MADDE 15 – (1) Odun ya da odundan yapılmış ahşap ambalaj üzerindeki işaretin HT bileşeninin kullanım yetkisi verilmesi amacıyla yönelik olarak, normal ısıtılma işlem çevrimleri sırasında öngörülen şartların sağlanması için, süre ve sıcaklık testleri uygulanır. Bu işaretin kullanılması, işaretin kapsadığı her bileşenin, odunun çekirdek sıcaklığının 30 dakika süreyle 56 °C'de tutulmuş olduğu bir sürece tabi tutulduğunu gösterir.

Sıcaklık ölçümleri

MADDE 16 – (1) Isıl işlemde sıcaklık ölçerler kereste istifinin çeşitli noktalarına yerleştirilerek, istifin köşelerinde ve ortasında sıcaklıkları kaydedilir. İstifte, 13 ahşap sıcaklık ölçüm testlerinde, aşağıdaki ölçütler yerine getirilir.

a) Denenmekte olan odunun türüne ilişkin ayrıntılar belirlenir. Fabrika paletlerden veya ambalaj sandığından oluşan bir istifte karma bloklar kullanılıyorsa, ahşap ısı ölçerler en kalın tahtanın merkez sıcaklığını ölçecek şekilde yerleştirilir. Nem ölçerler daha ince yapılı ahşaba monte edilir.

b) Çivi boyunca gerçekleşecek ısı transferi ahşap ısı ölçerin kaydetmekte olduğu sıcaklığın doğruluğunu bozduğundan, çivilerin yakınında delik açılmaz.

- c) Kalın kereste paletleri bloklarının uzunluk, yükseklik ve genişlik olarak boyutları ve ağaç türü verilir.
- ç) Kerestenin ilk testi ve doğrulama testinin tür, boyut ve hacim açısından aynı olması gerekir.
- d) Metal başlıklı ısı ölçerlerin kullanıldığı durumlarda, ölçerin çapı açılan deliğin çapından küçük olur.
- e) Metal başlıklı ölçerlerin özellikleri ısı işleminden geçirilecek malzemenin çekirdek sıcaklığını ölçecek derinlikte olur. Doğru ölçüm yapabilmek için gerekirse ısı ölçerlerin arka kısımları kireç veya uygun malzeme ile kaplanır.
- f) Ahşap sıcaklık ölçerlerin konumları Ek-3'deki şemada gösterilen biçime uymak zorundadır. Ölçerler bu şemaya göre numaralandırılır. Her işlemde, numaralanmış ölçer tam olarak aynı konumda bulundurulur.
- g) Sıcaklık ölçerler, odunun merkeziyle dışarısı arasındaki en kısa mesafede açılacak deliklere yerleştirilir. Metal başlıklı ölçerler kullanılmıyorsa, odunun çekirdek sıcaklık ölçümünün ortamdaki hava sıcaklığından etkilenmemesi için, her delik ısıya dayanıklı bir madde ile doldurulur.
- ğ) Isıl işlem yapılma esnasında yaş ve kuru sıcaklıklara, vantilatörün yönüne ve havanın hızına ilişkin ayrıntılar ve ısı işlem fırınında havalandırma yapılıp yapılmadığı teyit edilir. Test süresince, odanın en az ısınan bölümündeki kerestede ısı ölçer çekirdekte sıcaklığın 56 °C'ye eriştiğini gösterene dek en az 5 dakikada bir veri alınır. Böylece, odadaki havada ve odunun kendisinde biriken sıcaklığa ilişkin açık bir fikir elde edilmiş olur. Isıl işlemin süresi, yaz veya kış sıcaklığına, odunun kalınlığına ve sıcaklığına, odanın sıcaklığına ve nemine bağlıdır. Isıl işlem fırını içerisinde nemin düşmesi sonucunda ahşap malzemede çatlama ve burkulma olmaması için ısı işlem fırını düzeneğinde otomasyona bağlı olarak çalışan ortamı nemlendirme sistemi devreye girer. Fırın içerisine uygun biçimde yerleştirilen nemlendirme memelerinden istenilen denge nemine ulaşılır. Isıl işlem fırını içerisinde nem oranının fazla olması durumunda; fırın üzerine yerleştirilen havalandırma bacaları otomatik olarak açılarak fırın içerisindeki fazla nemin dışarı atılması sağlanır.
- h) Isıl işleminin sonuçları, ısı işlem operatörü tarafından, yazılım paketi şeklinde alınır ve bu kayıtlı bilgiler bilgisayar hafızasında da en az iki yıl süre ile saklanır.

Ölçüm testi sonrasında sürekli izleme

MADDE 17 – (1) Ek-3'teki kereste istifine göre yapılan 13 sıcaklık ölçüm testinden sonra aşağıdaki işlemler yapılır.

- a) Her işlemde, başlangıçtaki 13 ahşap sıcaklık ölçüm testinde tespit edildiği gibi, odanın en yavaş ısınan bölümündeki en yoğun kereste parçasına yerleştirilmiş en az üç kereste sıcaklık ölçerle sürekli izlenir. Uygulamalarda bir adet ısı ölçeri de yedek olarak takılır.
- b) Ahşap ambalaj malzemeleri ısı işleminden geçirilirken, sıcaklık ölçerler blok içerisinde dik açıyla yerleştirilir ve çivilerle temastan kaçınılır.
- c) Isıl işlemi için metal başlıklı ısı ölçerler veya bunların benzeri kullanılır. Isı ölçerler ısı işlem yapılacak ahşap ambalaj malzemesinin en kalın bölümünün çekirdek sıcaklığını ölçecek tarzda yerleştirilir.
- ç) Her ısı işleminden sonra iki takım hâlinde bilgisayar çıktısı alınır. Bu çıktılarından bir takım ısı işlem klasöründe işletmede saklanır, bir takımı da ısı işlemi yapılan taraflara onaylanarak verilir.
- d) Ahşap sıcaklık ve nem ölçerleri, izin belgesinin alınmasını takiben iki yılda bir resmi kuruluşlarca yetkilendirilmiş bir kuruluş tarafından kalibre edilir. Kalibrasyon sertifikaları saklanır ve denetimlerde denetim görevlilerine gösterilir.
- e) Yapılan her ısı işleminden sonra elde edilen bilgisayar çıktılarına, işleminden geçirilen ahşap ambalaj malzemesine ait fatura ve irsaliye belgelerine, her işletme tarafından parti numarası verilir. Yapılan işlemlerin

kayıtlarının geriye dönük olarak incelenebilmesi için her işletmede defter tutulur.

BEŞİNCİ BÖLÜM

Denetim, Yetkili Komisyon, Ahşap Ambalaj Malzemesi Kullanıcıları

ve Otomasyon Firmaları

İzin belgesine esas denetim

MADDE 18 – (1) İzin belgesine esas denetim, denetim görevlileri tarafından yapılır. İzin belgesine esas denetim, aşağıdaki hususlar göz önünde bulundurularak yapılır ve hazırlanan değerlendirme raporu yetkili komisyona iletilir.

a) Isıl işlem fırınının bulunduğu adresle, iş yeri açma ve çalışma ruhsatındaki adresin aynı olması gerekir; adres kontrolü yapılarak, yazılacak raporda adres belirtilir.

b) Isıl işlem fırını ve kazanın teknik özellikleri Ek-4 formuna doldurulur.

c) İşletmede kapasiteye uygun karantina odası yaptırılarak, amaca uygun kullanımı sağlanır.

ç) İşletmenin kuruluş yılı, günlük ham ahşap işleme kapasitesi, işlenen kereste, elde edilen mamul madde miktarları, işletmede görevli ısıtma işlem operatörü ve diğer çalışan personel kayıtları alınır.

d) Isıl işlem fırınının, fırını besleyen kazan sisteminin, bilgisayar otomasyon sisteminin ve karantina odasının birer adet fotoğrafı alınır.

e) Ek- 3'te yer alan sensör yerleşim şemasına uygun olacak şekilde, ahşap sıcaklık sensörleri ısıtma işlem fırını içerisine yerleştirilerek fırının en geç ısınan dört bölgesi tespit edilir.

f) Tüm şartların yerine getirilmesi hâlinde ısıtma işlemine başlanır; denetim görevlisi, ısıtma işlem testinde test edilen tüm odun boyutlarının ve ahşap ambalaj malzemelerinin 30 dakika süreyle 56 °C'lık bir minimum çekirdek sıcaklığına ulaştığını bilgisayar ekranında görmek zorundadır. Isıtma işleminden sonra bilgisayardan; yapılan işlemi gösteren bilgisayar ana ekran çıktısı, başlangıç ve bitiş çıktıları, yapılan ısıtma işlemine ait grafik çıktısı ve çoklu sayısal çıktılar alınır.

g) Denetim görevlisince, tekniğine uygun olarak ısıtma işleminden geçirilen malzeme için, HT işaretinin kullanımının uygunluğuna dair ısıtma işlem değerlendirme raporu düzenlenir ve bu rapor ekleri ile birlikte yetkili komisyona iletilir.

ğ) ISPM-15 izinli firmaların denetimlerinde kullanılmak üzere, izin belgeli işletmelerde, sayfaları il müdürlüğü veya müdürlükçe onaylı denetleme defteri bulundurulur.

Yetkili komisyon

MADDE 19 – (1) Yetkili komisyon, Genel Müdürlükçe belirlenecek üç üye, TMMOB Orman Mühendisleri Odasının tespit edeceği bir üye ile Türkiye Odalar ve Borsalar Birliğinin tespit edeceği bir üyenin katılımı ile; iki yıl görev yapmak üzere beş üyeden oluşur. Genel Müdürlükçe belirlenecek üç üyeden; biri ilgili daire başkanı olup, daire başkanı aynı zamanda yetkili komisyon başkanıdır. İlgili daire başkanlığından iki ziraat mühendisi de komisyon üyesi olarak seçilir. Daire başkanının olmadığı hâllerde, daire başkanı vekili, aynı zamanda yetkili komisyona başkanlık eder. Komisyon çalışmalarının aksamaması için asil üyelerin bulunmadığı hâllerde komisyon toplantısına katılmak üzere yedek üye seçilir.

(2) Yetkili komisyon, zorunlu hâller haricinde ayda bir defa toplanır ve salt çoğunlukla karar alır. Asil üyelerin

bulunamayacağı toplantılara yedek üyeler katılır. Komisyonun sekretarya hizmetleri Genel Müdürlükçe yürütülür.

Yetkili komisyonun görevleri

MADDE 20 – (1) Yetkili Komisyon, izin belgesi ile ilgili aşağıdaki görevleri yürütür:

- a) Denetim görevlileri tarafından, ilk kez izin belgesi verilecek işletmelerde yerinde inceleme yapılarak oluşturulan ısıt işlem değerlendirme raporlarını görüşür ve karara bağlar.
 - b) Değerlendirme raporunun görüşülmesi sonucunda, bu Yönetmelik şartlarının yerine getirildiğinin belirlenmesi hâlinde, ilgili kişi veya kuruluş, Ek-7'deki izin belgesinin düzenlenmesi ile birlikte ISPM-15 kod numarası kullanılması iznini verir.
 - c) İzin belgesi ile ilgili eksik veya yetersiz bulunan hususları ilgili tarafa bildirir.
 - ç) İzin belgesi olan kişi ve kuruluşların yetkilerini; denetim görevlilerince düzenlenen rapor veya tutanağa göre askıya alır veya iptal eder.
 - d) Askıya alınmış izin belgeli işletmelerin yaptırımına son verir veya devam ettirir.
- (2) Yetkili komisyon, ısıt işlem fırını ve otomasyon programını kuran firmaları yetkilendirir veya denetim sonucunda düzenlenecek rapora göre yetkilerini iptal eder.

(3) Yetkili komisyon bu Yönetmeliğin uygulanması ile ilgili hususlarda danışma görevi yapar.

İzin belgesine sahip işletmelerin denetimi

MADDE 21 – (1) Denetim görevlisi tarafından, yetkili komisyonca izin belgesi verilmiş kişi veya kuruluşlar, yılda en az iki kez denetlenir. Denetimlerde kullanılmak üzere, izin belgesi olan kişi veya kuruluşlar, sayfaları il müdürlüğü veya müdürlükçe onaylanmış denetleme defteri bulundurur. Yapılan denetimlerde, gerek görülen hususlar bu deftere yazılarak denetim üyelerince imzalanır. Denetleme tutanakları, her yılın Temmuz ve Aralık ayında Genel Müdürlüğe gönderilir.

- (2) İzin belgesi alan yerlerde denetim görevlisi tarafından yapılacak denetlemelerde;
- a) Gerek görüldüğü takdirde ısıt işlemi fırınında bu Yönetmelikte istenilen şartlarda ısıt işlem denemesi yaptırılır,
 - b) Isıt işlemli malzemenin diğerlerinden ayrı olarak muhafaza edilip edilmediği kontrol edilir. Bu amaçla mevcut olan karantina odası incelenerek amacına uygun kullanımı sağlanır,
 - c) İşletmenin ruhsatta yazılı adreste bulunup bulunmadığı, Genel Müdürlüğe haber verilmeden yapılan adres değişiklikleri, işletmenin iflas etmesi veya işin bırakılması tutanakla tespit edilir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.
 - ç) İşletmede gerek görüldüğü hâllerde, işleminden geçirilen ahşap ambalaj malzemelerinin %1'i oranında örnek alınır. Örnekler müdürlüklere veya başka kuruluşla analiz yapılmak üzere gönderilir,
 - d) 11 inci maddenin ikinci fıkrasında istenilen bilgi ve belgeler kontrol edilir. Eksik bulunan bilgi ve belgeler tutanakla tespit edilir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.
 - e) Isıt işleminden geçirilmeden işaretleme yapanlar tutanakla tespit edilir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.
 - f) İzin belgesi olan ahşap ambalaj malzemesi üreticileri ile bu malzemeleri ihraç amaçlı tedarik eden veya kullananlar arasında, Ek-9'da yer alan ISPM-15 sözleşmesi imzalanır. Bu sözleşmeyi imzalamayan izin belgeli

işletmeler tutanakla tespit edilir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.

(3) Denetleme sonucu tespit edilen eksiklikler, il müdürlüğü veya müdürlükçe işletme sahibine resmî olarak bildirilir. Tespit edilen eksikliklerin giderilmesi için bir aylık süre verilir. Süre bitiminde yapılacak denetimlerde, bildirilen eksikliklerini gidermeyen işletmeler hakkında tutanak düzenlenir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.

(4) Isıl işlem yetkisine ilave olarak DB işlem türünü de almak isteyen izin belgeli işletmeler, Ek-5'te örneği bulunan taahhütnameyi onaylayarak Genel Müdürlüğe verir. DB işareti taşımasına rağmen ahşap ambalaj malzemeleri üzerinde kabuk ihtiva ettiği tespit edilen işletmeler hakkında tutanak düzenlenir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.

(5) Isıl işlem konusunda izin belgeli işletme sahipleri, denetim görevlileri tarafından işletmede yapılacak her denetimde; istendiğinde işletmesini denetlemeye açmak, denetim görevlilerine kolaylık sağlamak, istenilen bilgi ve belgeleri denetim görevlilerine doğru olarak vermek zorundadır. Aksine davranan işletmeler hakkında tutanak düzenlenir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.

(6) Isıl işlem konusunda izin belgeli işletme sahipleri, denetleme defteri bulundurmak zorundadır; bulundurmayanlar hakkında tutanak düzenlenir ve Genel Müdürlüğe bildirilir.

Ahşap ambalaj malzemesi kullanıcıları

MADDE 22 – (1) ISPM-15 şartını arayan ülkelere yönelik, ihracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri, ISPM-15 logosunu taşımak zorundadır.

(2) Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları, ISPM-15 standardını şart koşan ülkelere yapılacak ihracat mallarında kullanılmak üzere, ahşap ambalaj malzemesi işaretleme izin belge sahibi işletmelerden ahşap ambalaj malzemelerini sağlar. İzin belgesi sahibi firmaların güncel isim, adres ve telefon listeleri ile ISPM-15 şartını arayan ülkeler listesi, Genel Müdürlüğün internet sitesinde yayımlanır.

(3) İhracat yapan ahşap ambalaj malzemesi tedarikçileri ve kullanıcıları ile ISPM-15 ahşap ambalaj malzemesi üreticileri arasında Ek-9'da yer alan ISPM-15 sözleşmesi imzalanır. Ahşap ambalaj malzemesini kendi üretiminden karşılayan izin belgesine sahip ihracatçılar bu hükmün dışındadır.

(4) ISPM-15 ahşap ambalaj malzemesi üreticileri, izin belgesi olmayan diğer ahşap ambalaj malzemesi üreticilerine ait, ihracata yönelik olarak tedarik edilen ve ihracatta kullanılacak olan ahşap ambalaj malzemesini, ısıl işlemden geçirerek ISPM-15 damgası ile damgalayabilir; ancak bu işlemi yapmak için karantina şartlarını sağlamak üzere, taraflar arasında Ek-9'daki ISPM-15 sözleşmesi imzalanır.

(5) Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları, ISPM-15 damgalı ahşap ambalaj malzemelerinin tedarikçiden veya imalatçıdan teslim alınmasından sonra, malın fabrikada yüklenmesinden gümrüklü sahaya kadar olan safhadan sorumludur.

(6) Ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcıları, ihracatta kullanılan ISPM-15 damgalı ahşap ambalaj malzemelerine ait ısıl işlem bilgisayar çıktılarını iki yıl süre ile saklar.

Otomasyon firmaları

MADDE 23 – (1) ISPM-15 şartlarına uygun ısıl işlem fırınlarını kuracak firmalar, bu konuda Bakanlıkça yetkilendirilmek için Genel Müdürlükten izin almak zorundadır.

(2) Isıl işlem fırını kurma izini alacak firmalar; kapasite raporu, ticaret sicil gazetesi, teknik eleman bilgisi, imza sirküleri, ısıl işlem fırını ve kazan sistemi hakkında teknik bilgiler ve dilekçe ile Genel Müdürlüğe başvurur. Kurulacak ısıl işlem fırınlarının, en az on yıl süre ile yedek parça ve servis hizmetlerini karşılayacağına dair taahhütname imzalanır. Başvurularda, örnek ısıl işlem çıktıları da onaylanarak gönderilir.

(3) Başvurular yetkili komisyon tarafından incelenir. Gerek görülmesi hâlinde, ilgili firma ve imalathanesinde

inceleme ve denetim de yapılır. Bilgi ve belgelerin uygun bulunması hâlinde başvuran firmalara, Genel Müdürlükçe ısıt işlem fırını kurma konusunda izin verilir.

(4) Isıt işlem konusunda Genel Müdürlük tarafından yetkilendirilmeyen otomasyon firmalarının ısıt işlem uygunluğu kabul edilmez. Ancak ahşap ambalaj malzemesi üreticileri, kendi amaçları için kurdukları ısıt işlem fırını ve otomasyon sistemi; bu Yönetmelik şartlarının yerine getirilmesi şartıyla, yetkili komisyonun onayı ile uygun bulunur.

(5) İşin bırakılması veya ısıt işlem fırını kurma şartlarının teknik olarak yerine getirilemediğinin denetimlerde tespit edilmesi ve bu raporun yetkili komisyon tarafından onaylanması hâlinde, firmaların ısıt işlem fırını kurma izni Genel Müdürlükçe iptal edilir.

(6) Isıt işlem fırını kurma izni alan firmalar, kurmuş bulundukları ısıt işlem fırınları ve kazan sisteminin çalıştırılması ile ilgili konularda, ahşap ambalaj malzemesi işletmesindeki ısıt işlem operatörüne gerekli teorik ve pratik eğitimi verir.

(7) Isıt işlem fırını kurma izni alan firmalar, kurmuş oldukları ısıt işlem fırınları ile ilgili olarak en az on yıl süreyle teknik ve yedek parça servisi vermek zorundadır.

(8) Isıt işlem fırını kurma izni alan firmaların güncel isim listesi ve iletişim bilgileri, Genel Müdürlüğün internet sitesinde yayımlanır.

(9) Isıt işlem fırını kurma izni alan firmaları, yılda bir defa Genel Müdürlükçe denetlenir.

ALTINCI BÖLÜM

Çeşitli ve Son Hükümler

İzin belgesinin askıya alınması ve iptali

MADDE 24 – (1) Bu Yönetmelikte belirtilen şartlarda ısıt işlemin tam olarak yapılmaması durumunda işletmenin izin belgesi, yetkili komisyonca dört hafta süre ile askıya alınır.

(2) Karantina şartlarına uymayan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca üç hafta süreyle askıya alınır.

(3) Onaylı tedbirlerden DB işareti taşımasına rağmen, ahşap ambalaj malzemeleri üzerinde kabuk tespit edilen işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca üç hafta süreyle askıya alınır.

(4) Her ısıt işleminden geçen ahşap malzemesinin parti numarası; bu partideki ahşap ambalaj malzemelerine ait bilgisayar çıktılarına, irsaliye ve fatura örneklerine yazılır. Her ısıt işlemin çıktılarının bir nüshası, ahşap ambalaj malzemesi kullanıcı kişi ya da kuruluşlara onaylanarak verilir, bir nüshası da ısıt işlem klasöründe bulundurulur. Bu bilgiler, iki yıl süreyle bilgisayarda ve uygun dosyalanmış şekilde firma arşivlerinde saklanır. Bu şartlara uymayan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca üç hafta süreyle askıya alınır.

(5) Üzerinde canlı böcek formları tespit edilen; HT ile birlikte DB damgası taşımasına rağmen kabuklu ahşap ambalaj malzemesi gönderen veya diğer olumsuz sebeplerle yurt dışından Genel Müdürlüğe bildirim yapılan izin belgesi işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca dört hafta süreyle askıya alınır.

(6) Ek-9'da yer alan ISPM-15 sözleşmesini imzalamayan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca dört hafta süreyle askıya alınır.

(7) Sayfaları il müdürlüğü veya müdürlük tarafından onaylanmış denetleme defteri bulundurmayan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iki hafta süreyle askıya alınır.

(8) Adres değişikliğinde bulunduğu hâlde, nerede olduğu bilinmeyen, iflas eden veya işi bıraktığı tespit edilen

işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(9) Genel M¼d¼rl¼kçe izin belgesi verilmiş işletmeler, ahşap ambalaj malzemesi imalatına altı aydan uzun s¼re ara verecekse, bu s¼reyi en az on beş g¼n ¼nceden il m¼d¼rl¼ę¼, m¼d¼rl¼k veya Genel M¼d¼rl¼ę¼e bildirmek zorundadır. Bildirim yapmayan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(10) Isıl işlem yapmadan damga basılmasının tespiti durumunda, işletmenin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(11) Denetleme sonucu tespit edilen eksikliklerin bir ay içerisinde yerine getirilmemesi durumunda, eksikliklerini g¼dirmeyen işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(12) Genel M¼d¼rl¼kçe izin belgesi verilmiş işletmenin kapatılması durumunda, işyeri sahibi, durumu il m¼d¼rl¼ę¼, m¼d¼rl¼k veya Genel M¼d¼rl¼ę¼e bildirir; yetkili komisyonca izin belgesi iptal edilir.

(13) Isıl işlem konusunda izin belgesi sahibi işletmeler, denetim g¼revlileri tarafından işletmede yapılacak her denetlemeye; istendiğinde işletmesini denetlemeye açmak, denetim g¼revlilerine kolaylık sağlamak, istenilen bilgi ve belgeleri denetim g¼revlilerine doğru olarak vermek zorundadır. Aksine davranan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(14) 11 inci maddenin ikinci fıkrasında istenilen bilgi ve belgeleri eksik bulunan işletmelerin faaliyetleri, bu eksiklikler tamamlanana kadar yetkili komisyonca askıya alınır. Altı aydan fazla askıya alınan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(15) ISPM-15 damga basma yetkisi askıya alınan işletmelerin ısıt ışlem fırınları, il m¼d¼rl¼ę¼ veya m¼d¼rl¼klerden m¼h¼rlenerek; damga basma makineleri teslim alınır, askı s¼resinin bitiminde iade edilir. şartlara uymayan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(16) Bir yıl içerisinde ikiden fazla askıya alma yaptırımı ile karşılaşan işletmelerin izin belgesi, yetkili komisyonca iptal edilir.

(17) İzin belgesi iptal edilen işletmelerin damga basma makineleri m¼d¼rl¼k veya il m¼d¼rl¼ę¼nce teslim alınır.

(18) Ahşap ambalaj malzemesi işaretleme izin belgesi iptal edilen gerçek veya t¼zel kişiler iki yıl içerisinde tekrar izin belgesi almak için başvuruda bulunamaz.

Y¼r¼rl¼kten kaldırılan y¼netmelik

MADDE 25 – (1) 21/6/2006 tarihli ve 26205 sayılı Resm¼ Gazete’de yayımlanan Bitki Sağlığı ¼nlemlerine Y¼nelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Y¼netmelik y¼r¼rl¼kten kaldırılmıştır.

İzin belgesi olanların durumu

GEÇİCİ MADDE 1 – (1) Bu Y¼netmelięin yayımından ¼nce izin belgesine sahip gerçek veya t¼zel kişiler, bu Y¼netmelięin yayımından itibaren bir yıl içinde, şartlarını 11 inci maddenin ikinci fıkrasının (d) bendi h¼k¼mlerine uygun hale getirerek ısıt ışlem operat¼r belgesi ve iş s¼zleřmesi aslı veya onaylı ¼rneęini Genel M¼d¼rl¼ę¼e sunar. Bu h¼kme aykırı davrananların izin belgeleri, yetkili komisyon tarafından iptal edilir.

Geçiş s¼reci

GEÇİCİ MADDE 2 – (1) Bu Y¼netmelięin 9 uncu maddesinin ikinci fıkrası y¼r¼rl¼ę¼e girinceye kadar 21/6/2006 tarihli ve 26205 sayılı Resm¼ Gazete’de yayımlanan Bitki Sağlığı ¼nlemlerine Y¼nelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Y¼netmelięin 9 uncu ve 10 uncu maddesi h¼k¼mlerinin uygulanması

devam edilir.

Yürürlük

MADDE 26 – (1) Bu Yönetmeliğin 9 uncu maddesinin ikinci fıkrası bu Yönetmeliğin yayımı tarihinden altı ay sonra, diğer maddeleri yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

MADDE 27 – (1) Bu Yönetmeliği Tarım ve Köyişleri Bakanı yürütür.

ULUSLARARASI TİCARETTE AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ İLE İLGİLİ

ONAYLI TEDBİRLER

1-Isıl işleme tabi tutma (HT):

Ahşap ambalaj malzemelerinin, asgari 30 dakika süre ile 56⁰C'lik asgari bir ahşap özü ısısı elde etmek üzere, belli bir süre ve sıcaklığa uygun olarak ısıtılması işlemidir. İşareti HT'dir. Isıl işlemi, denge nemi veya bağıl nemi kullanılarak gerçekleştirilir. İşlem esnasında yaş ve kuru sıcaklıklar arasındaki fark 5⁰C'ı geçemez. İşlemden sonra ısıl işlemden geçirilen malzemeler ISPM-15 logosu ile damgalanarak karantina odasında muhafaza edilir.

2-Kabuğu soyulmuş (DB):

Ahşap ambalaj malzemesi yapımında kullanılacak ahşabın damar dokusu hariç, tüm kabuk, budak etrafındaki içe doğru büyümüş kabuk ve yıllık büyümenin oluşturduğu kabuk kovuklarının çıkarılarak; kabuktan tamamen temizlenmesidir. Bu işlem ile ahşabın kabuğunun altında yaşaması ve taşınması muhtemel zararlılar imha edilmiş olur. Kabuk soyma işlemi ahşap ambalaj malzemesinin ısıl işleme girmeden önce yapılır. ISPM-15 (HT) işaretinin basılması esnasında (DB) işareti de birlikte basılır.

3- Methyl Bromürü (MB) ile fümigasyon işlemi: ISPM- 15 yöntemlerinden biri de Methyl Bromürü (MB) gazı kullanılarak ahşap ambalaj malzemelerinin zararlılardan temizlenmesi işlemidir. Ancak methyl bromür gazının kullanıcıya ve çevreye verdiği zararlar sebebiyle, ülkemizde (MB) ISPM-15 yöntemi olarak kullanılmamaktadır.

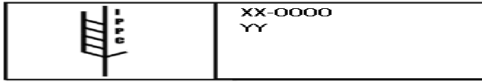
MB Kullanımında sıcaklık ve doza göre asgari konsantrasyon süresi:

Isı	Dozaj oranı (g/m ³)	Asgari konsantrasyon (g/m ³)			
		0.5 saatte	2 saatte	4 saatte	16 saatte
21 °C ya da üstü	48	36	24	17	14
16 °C ya da üstü	56	42	28	20	17
11 °C ya da üstü	64	48	32	22	19

Asgari sıcaklık derecesinin 10 °C'nin altında olmaması, asgari işleme tutma süresinin 16 saat olması gerekir.

ONAYLI TEDBİRLERE İLİŞKİN İŞARETLEME

1- Aşağıda gösterilen işaret, bu işareti taşıyan ahşap ambalaj malzemelerinin, onaylanmış bir tedbir kapsamında kontrolden geçtiğini belgelemek maksadı ile kullanılır.



2- İşarete asgari olarak şunlar bulunur:

a) Sembol : IPPC'nin başak amblemi içerisindeki yazısı,

b) XX : İki harfli ülke kodu (TR),

c) (0000) : Uygun ahşabın kullanılmasını ve Genel Müdürlük tarafından bunun uygun biçimde işaretlenmesinin sağlanmasından sorumlu olan ahşap ambalaj malzemelerinin üreticisine verilmiş ve bir eşi daha olmayan dört haneli kod numarası,

ç) YY : Kullanılan onaylanmış tedbire ilişkin olarak Ek- I'e göre IPPC kısaltması (HT, HT-DB, MB, MB-DB)

d) Ayrıca yanıltıcı ve aldatıcı olmaması kaydı ile logo içerisine firma adı, telefon numarası gibi diğer bilgiler de ilave edilebilir.

3- İşaretlerin:

a) Bu Ek'te gösterilen örneğe uygun olması,

b) Okunabilir olması,

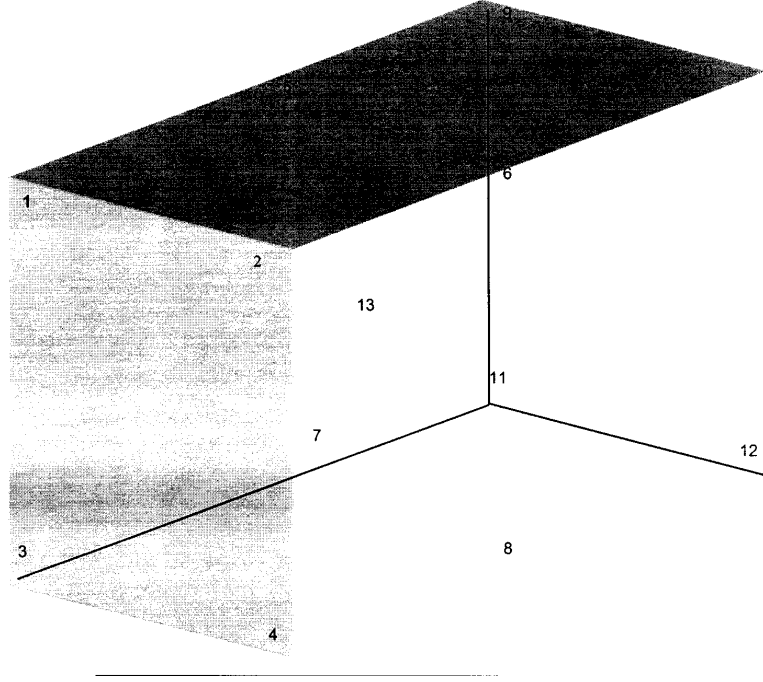
c) Kalıcı ve çıkmaz olması.(yakma, damga veya kaşe kullanılabilir.)

ç) Kırmızı ya da turuncu renklerin tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı işaretlemede bu renklerden kaçınılması,

d) Tercihen işlemden geçirilen ahşap ambalaj malzemesinin ters yöndeki en az iki tarafında olmak üzere gözle görülebilen bir yere okunaklı olarak konması

gerekir.

13 KERESTE SICAKLIK ÖLÇÜM TESTİNDE ISI ÖLÇERLERİN KONUMUNU GÖSTEREN ÖRNEK KERESTE İSTİFİ



Ahşap Sıcaklık Ölçer Numarası	Sıcaklık Ölçer Konumu
1	Fırın Girişi Ön Üst
2	Fırın Girişi Ön Üst
3	Fırın Girişi Ön Alt
4	Fırın Girişi Ön Alt
5	Fırın Girişi Arka Üst
6	Fırın Girişi Arka Üst
7	Fırın Girişi Orta Alt
8	Fırın Girişi Orta Alt
9	Fırın Girişi Orta Üst
10	Fırın Girişi Orta Üst
11	Fırın Girişi Arka Alt
12	Fırın Girişi Arka Alt

13	Fırının Merkezi
----	-----------------

Fırının en geç ısınan ahşap sıcaklık ölçer no:

1-

2-.....

3-.....

4-Yedek :

ISIL İŞLEM FIRINI EBATLARI VE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Uzunluk :.....m.
- Yükseklik: m.
- Genişlik :..... m.
- İstif yukarısında ısıtım tavanının konumu:
- Isıl işlem fırını içerisinde vantilatörlerin konumu:
- Isıl işlem fırını içerisinde ısıtıcıların konumu:
- Isıl işlem fırını üzerinde hava çıkışlarının konumu:
- Isıl işlem fırını duvarı için ne tipte malzeme kullanıldığı:
- Isıl işlem fırını duvarları izolasyon türü:
- Fırını içerisindeki vantilatör kapasitesi /Vantilatör sayısı :
- Toplam güç :
- Isı kaynağının mevcut ısıtma kapasitesi:
- Isıl işlem fırınına hükmeden ortak kazan sistemi:
- Isıl işlem ısıtma öğelerinin türü:
- Isıl işlem fırını hava çıkışlarının türü ve sayısı:
- Isıl işlem kontrol sistemi türü:
- Isıl işlem fırını kontrol sensörleri tipi, sayısı:
- Isıl ısıtım fırını denge nemi sensörleri ve sayısı:
- Isıl ısıtım fırını ortam sıcaklık sensörleri ve sayısı:
- Isıl işlem fırını ahşap nem sensörleri ve sayısı:
- Isıl işlem fırını bağıl nem sensörleri ve sayısı:

- Isıl işlem fırını kazan tipi ve yakıt şekli:
- Isıl işlem fırını ve kazanının imalat sahibi:
- Isıl işlem otomasyon sahibi isim, kaşe ve imza:
- Ahşap ambalaj malzemesi üreticisi sahibi isim, kaşe ve imza:

TAAHHÜTNAME

TARIM VE KÖYİŞLERİ BAKANLIĞI

Koruma ve Kontrol Genel Müdürlüğü

“Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” gereği;
ISPM-15 standardına göre ahşap ambalaj malzemelerine ilişkin onaylanmış tedbirlerden, (almış olduğum veya alacağım)
ISIL İŞLEM (HT), yetkisine ilave olarak:

KABUKSUZ (DB) yetkisi de almak istiyorum.

Adı geçen ISPM-15 onaylanmış tedbirlerle ilgili olarak işin gereğini yerine getireceğimi ve yaptığım iş ve işlemlerden doğabilecek tüm kanuni sorumlulukları şimdiden kabul ve taahhüt ederim. / / 20

ADRES :

İsim ve İmza

T.C.

TARIM VE KÖYİŞLERİ BAKANLIĞI
KORUMA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

ISIL İŞLEM (ISPM-15) OPERATÖR BELGESİ

Belge tarihi :...../...../20.....

Belge No :.....

Operatörün Adı Soyadı:

Doğum Tarihi ve Yeri :.....

Mesleği :.....

Adresi :.....

.....

.....

Yukarıda açık kimliği yazılı.....Tarım ve Köyişleri Bakanlığınca
.....tarihleri arasında düzenlenen Isıl İşlem Operatörü Kursuna
katılarak; bu kursu başarı ile bitirmiş bulunduğundan işbu belge kendisine verilmiştir.

GENEL MÜDÜR

T.C.

TARIM VE KÖYİŞLERİ BAKANLIĞI
KORUMA ve KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGESİ

Belge tarihi :...../...../20.....

Belge No :.....

Firma veya Şahsın Adı :.....

Isıl İşlem Tesisinin Adresi
.....

Oda Sicil Kayıt No :.....

Kullanımına İzin Verilen İşaret:.....

Şirkete Verilen Kod Numarası:.....

hükümlerine göre denetimi yapılarak ISPM No: 15 standardını yerine getirmiş bulunması sebebiyle, yukarıda adı geçen işletme/firma adına işbu belge düzenlenmiştir.

GENEL MÜDÜR

ISPM-15 İZİN BELGESİ VERİLEN YETKİLİ FİRMA VEYA İŞLETMELERİN

DENETLEME TUTANAĞI

...../...../20..... tarihinde; Tarım ve Köyşleri Bakanlığınca ISPM-15 standardına göre izin belgesi verilen ve aşağıda isim ve adres bilgileri belirtilen firma veya işletmelerde, Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlemesine Dair Yönetmelik gereğince denetim görevlileri tarafından aşağıdaki tespitler yapılmış olup, işbu denetleme tutanağı iki suret olarak tanzim edilmiştir:

FİRMA/TİCARETHANE ADI :.....

ADRES :.....

ISPM-15 NO: TR -DENETLEME NO :.....

1-ISPM-15 izin belgesi yazılı adres bilgilerinin doğruluğu:

2-İşletmede DB izni olmasına rağmen üretilen ahşap ambalaj malzemelerinin kabuk taşıyıp taşımadığı;

.....

3- Isıl işlemin tekniğine uygun olarak yapılıp yapılmadığı:.....

4- Isıl işlem yapılmadan damgalama yapılıp yapılmadığı:.....

5-Yapılan ısı işlemi takiben, damgalamanın usulüne uygun olarak yapılıp yapılmadığı: ...

.....

6- Isıl işlem görmüş ürünlerle diğerlerinin ayırt edilip edilmediği:..... 7-Karantina odasının varlığı, yeterli olup olmadığı ve kullanılıp kullanılmadığı:

8- Bilgisayar kayıtlarında yapılan ısı işlemlerin geriye dönük olarak izlenebilirliği ve yapılan her ısı işlem çıktılarının, ısı işlem klasöründe saklanıp saklanmadığı; ısı işlemli ambalaj malzemeleri adına fatura ve irsaliye kesilip kesilmediği (Kesilen fatura ve irsaliyelerde "Isıl işlemli" ibaresi yer alacak):

.....

9- İşletme sahibinin denetim görevlisine yaklaşımı ve istenilen bilgi ve belgeleri verip vermediği:

.....

10-İşletmede Isıl İşlem Operatörünün varlığı, konuya yaklaşımı:

.....

11- İşletmede yapılan denetleme ve kontrollerde deneme maksatlı ısı işlem yapılıp yapılmadığı, eğer yapılmış ise sonucun tekniğe uygunluğu:

12-Isıl işlem görmüş veya görmemiş ürünlerden analiz amacıyla numune alınıp alınmadığı:

.....

13- Daha önceki denetlemelerde herhangi bir yaptırım uygulanıp uygulanmadığı; uygulanmış ise neticesi:.....

14- Ahşap ambalaj malzemesi tedarikçileri ve kullanıcıları ile sözleşme yapılıp yapılmadığı (Ek-9):

.....

15- Yönetmeliğin 11 inci maddesinin ikinci fıkrasında istenilen bilgi ve belgelerin varlığı:

.....

16-İşletmede sayfaları il müdürlüğü veya müdürlükçe onaylanmış denetleme defterinin bulunup bulunmadığı:.....

Diğerleri:.....
.....

AÇIKLAMALAR, GÖZLEMLER VEYA TESPİT EDİLEN AKSAKLIKLAR:

.....
.....

DENETİM GÖREVLİLERİ

FİRMA/İŞLETME TEMSİLCİSİ

İmza :

Adı Soyadı:

Unvanı :

ISPM-15 SÖZLEŞMESİ

Bu sözleşme, “Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” kapsamında, Tarım ve Köyişleri Bakanlığınca ısıtılma işlemi konusunda izin belgesi verilmiş firmalar ile ahşap ambalaj malzemeleri tedarikçileri ve kullanıcıları arasında, ISPM-15 işaretini taşıyan ahşap ambalaj malzemelerinin nasıl ve ne şekilde kullanılacağını ve tarafların üzerine düşen yükümlülükler ile ilgili hususları kapsar.

Isıtılma işlemi konusunda izin belgesi verilmiş işletmeler:

1-Isıtılma işlemi firmaları, Yönetmelik şartlarına uygun ahşap ambalaj malzemelerini ısıtılma işleminden geçirerek ISPM-15 damgasını basar.

2-Tekniğine uygun olarak damgalanan ahşap ambalaj malzemeleri, uygun karantina şartlarında ve uygun alanda işletme içerisinde muhafaza edilir.

3-İşaretlenen ahşap ambalaj malzemeleri, uygun bir yüklemeden sonra malzemenin üzeri naylon branda, çadır veya diğer koruyucu malzemelerle sarılarak, ahşap ambalaj malzemesinin kullanılacak adrese nakli yapılır.

4-Isıtılma işleminden geçirilen malzemelere ait rakamsal ve grafik çıktıları alınır, bu ambalaj partisine ait fatura ve irsaliye ile birlikte kullanıcılara teslim edilir.

5-Isıtılma işleminden geçirilen her ahşap ambalaj malzemelerine, Yönetmeliğe uygun ISPM-15 damgası basılır. Parti numarası, bir defada ısıtılma işleminden geçirilmiş ahşap ambalaj malzemelerine ait ısıtılma işlemi çıktılarına, fatura ve irsaliye belgelerine yazılır.

6-Isıtılma işlemi izin belgesi sahibi kişi veya kuruluşlar, ahşap ambalaj malzemelerinin üretiminden, malın ahşap ambalaj malzemeleri kullanıcılara teslim edilmesine kadar; üretim, ısıtılma işlemi damgalama, depolama gibi hususlar ile ilgili gerekli teknik ve karantina şartlarından dolayı sorumluluk taşır.

İhracat amacıyla, ahşap ambalaj malzemeleri tedarikçileri ve kullanıcıları:

1-Isıtılma işlemi firmalarından alınan ISPM-15 damgasını taşıyan ahşap ambalaj malzemeleri, ısıtılma işlemi çıktıları, fatura ve irsaliye belgeleri kontrol edilerek teslim alınır. Bu belgeler iki yıl süre ile saklanır.

2-Uluslararası kullanıma hazır ahşap ambalaj malzemeleri, eğer kısa süre içerisinde ihracata gönderilecek ise; yükleme bölümüne alınarak ihracat hattına verilir.

3-Ahşap ambalaj malzemesi, fabrika sahası içerisinde boş veya yüklenmiş olarak bekleyecek ise; ISPM-15 işaretli ahşap ambalaj malzemeleri işaretli ambalaj malzemelerinden ayırt edilerek; havadar bir ortamda, yağmur ve kar gibi dış etkilere karşı korunarak saklanır.

4-İşaretli ahşap ambalaj malzemeleri ile işaretli ahşap ambalaj malzemeleri boş veya mal ile yüklenilmiş olarak ambalajlama ve taşıma esnasında bir arada bulundurulmaz.

5-Ahşap ambalaj malzemeleri tedarikçileri ve kullanıcıları, ihracata yakın zamanda ısıtılma işleminden geçirilmiş malzeme talep eder.

6-Ahşap ambalaj malzemeleri tedarikçileri ve kullanıcıları, ISPM-15 standardını arayan ülkelere yapılan ihracat malları beraberinde gönderilen ahşap ambalaj malzemelerinde, ısıtılma işleminden geçirilmiş ve damgalanmış ahşap ambalaj malzemelerini kullanmak zorundadır.

7-Ahşap ambalaj malzemeleri tedarikçileri ve kullanıcıları, ısıt işlem damgalı ahşap ambalaj malzemelerini kullanırken; malzemenin imalatçıdan teslim alındığı süreden, gümrükten çıkışına kadar, teknik ve karantina şartlarından dolayı sorumluluk taşır.

İş bu sözleşme/...../ 20..... ile/...../20.....Dönemini kapsamakta olup,/...../20..... tarihinde taraflarca iki suret olarak imzalanmıştır.

İzin Belgesi Sahibi

Ahşap Ambalaj Malzemesi Tedarikçisi veya

Üretici Firma, Adres ve İmza

İhracatçı Firma, Adres ve İmza