

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
КАБИНЕТА МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ОБЩЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА О
БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ, КОНТАКТИРУЮЩЕЙ С ПИЩЕВОЙ
ПРОДУКЦИЕЙ

В соответствии с [Законом](#) Республики Узбекистан «О техническом регулировании», в целях установления единых требований к безопасности упаковки, контактирующей с пищевой продукцией, Кабинет Министров постановляет:

1. Утвердить **Общий технический регламент о безопасности упаковки, контактирующей с пищевой продукцией**, согласно [приложению](#) и ввести его в действие по истечении двенадцати месяцев со дня официального опубликования.

2. Принять к сведению, что в соответствии с требованиями [Закона](#) Республики Узбекистан «О техническом регулировании» с введением в действие технических регламентов принятые ранее нормативные документы по стандартизации на указанную в них продукцию и услуги утрачивают обязательный характер и приобретают добровольность применения в установленном порядке.

3. Агентству «Узстандарт» совместно с:

уполномоченными органами принять меры по отмене обязательного характера и обеспечению добровольности при применении нормативных документов по стандартизации упаковки, контактирующей с пищевой продукцией, со дня введения в действие утвержденного настоящим постановлением [Общего технического регламента](#) в установленном порядке.

ХК «Узбекозиковкатхолдинг» и Национальной телерадиокомпанией Узбекистана обеспечить широкое информирование населения, органов государственного и хозяйственного управления, субъектов предпринимательской деятельности о целях, содержании и порядке применения утвержденного [Общего технического регламента](#).

4. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Премьер-министра Республики Узбекистан — председателя правления АО «Узавтосаноат» У.У. Розукулова и заместителя Премьер-министра — министра сельского и водного хозяйства Республики Узбекистан З.Т. Мирзаева.

Премьер-министр Республики Узбекистан А. АРИПОВ

г. Ташкент,
7 июля 2017 г.,
№ 476

ПРИЛОЖЕНИЕ

к [постановлению](#) Кабинета Министров от 7 июля 2017 года № 476

ОБЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
о безопасности упаковки, контактирующей с пищевой продукцией

Глава 1. Общие положения

§ 1. Область применения

1. Настоящий **Общий технический регламент** (далее — **Технический регламент**) устанавливает требования к безопасности всех типов и видов упаковки (в том числе укупорочных средств), контактирующей с пищевой продукцией, по перечню согласно [приложению №1](#) к **Техническому регламенту**.

2. Требования Технического регламента не распространяются на упаковку парфюмерно-косметической продукции и табачных изделий.

3. Если в иных технических регламентах установлены требования в отношении упаковки и укупорочных средств для отдельных видов пищевой продукции, то данные виды упаковки и укупорочных средств должны соответствовать требованиям всех технических регламентов, действие которых на них распространяется.

§ 2. Термины и определения

4. В Техническом регламенте используются следующие термины и определения:

вторичная упаковка — упаковка, содержащая в себе одну или более первичных упаковок;

изготовитель — юридическое или физическое лицо, производящее упаковку и укупорочные средства для реализации приобретателям (потребителям) и несущее ответственность за соответствие упаковки и укупорочных средств требованиям настоящего Технического регламента;

маркировка упаковки и укупорочных средств — информация в виде знаков, надписей, пиктограмм, символов, наносимая на упаковку, укупорочные средства и (или) сопроводительные документы для обеспечения идентификации, информирования приобретателей;

пищевая продукция — продовольственное сырье, пищевые продукты и их ингредиенты;

приобретатель — юридическое или физическое лицо, в том числе потребитель, приобретающее упаковку и (или) укупорочные средства для использования в любых, не запрещенных законодательством целях;

укупорочное средство — изделие, контактирующее с пищевой продукцией, предназначенное для укупоривания упаковки и сохранения ее содержимого;

упаковка — изделие, контактирующее с пищевой продукцией, предназначенное для размещения, защиты, перемещения, доставки, хранения, транспортировки и демонстрации пищевой продукции (допускается называть первичной упаковкой).

Глава 2. Требования к безопасности упаковки и укупорочных средств

5. Упаковка и укупорочное средство должны соответствовать санитарным правилам, нормам и гигиеническим нормативам, приведенным в [приложении № 2](#) к Техническому регламенту.

6. Упаковка по механическим показателям, химической стойкости и герметичности должна соответствовать требованиям, установленным нормативными документами в области технического регулирования.

7. Укупорочные средства по физико-механическим показателям и химической стойкости должны соответствовать требованиям, установленным нормативными документами в области технического регулирования.

8. При транспортировании и хранении упаковки и укупорочных средств должна обеспечиваться их защита от внешних воздействующих факторов (климатических, механических).

Не допускается совместное транспортирование и хранение упаковки и укупорочных средств с токсичными, химическими веществами, горюче-смазочными материалами, нефтепродуктами, а также грузами, имеющими устойчивый (посторонний) запах.

Глава 3. Требования к упаковыванию и маркировке упаковки и укупорочных средств

9. Упаковка и укупорочное средство упаковываются в тару или упаковочный материал, обеспечивающие их сохранность, защиту от загрязнений и атмосферных осадков при транспортировании и хранении.

10. Маркировка наносится в целях идентификации материала, из которого изготовлены упаковка или укупорочные средства, а также для облегчения их сортировки при повторном использовании. Маркировка наносится непосредственно на упаковку и укупорочные средства и должна быть достоверной и читаемой, обеспечивать стойкость к истиранию, долговечность.

11. Маркировка должна содержать символ, обозначающий, что материалы, из которых изготовлены упаковка и укупорочные средства предназначены для контакта с пищевой продукцией, а также знак идентификации с буквенным обозначением и (или) цифровым кодом материала, из которого они изготовлены (далее — знак идентификации) в соответствии с [приложением № 3](#) к Техническому регламенту.

При отсутствии технологических и конструктивных возможностей нанесения маркировки непосредственно на упаковку и укупорочные средства знак идентификации (варианты знаков) указывается в сопроводительной документации.

Производитель пищевой продукции, использующий упаковку или укупорочные средства без маркировки, должен наносить ее на ярлык (этикетку) или вторичную упаковку готовой пищевой продукции в соответствии с сопроводительной документацией к упаковке или укупорочных средств. При этом маркировка укупорочного средства наносится с указанием ее принадлежности к укупорочному средству.

12. В сопроводительных документах к упаковке и укупорочным средствам приводится следующая информация:

наименование, тип и вид;

информация о назначении;

наименование материала, из которого изготовлена упаковка и укупорочные средства, а также варианты знаков идентификации (при отсутствии знака идентификации на упаковке или укупорочных средствах);

условия хранения, транспортирования;

страна изготовления;

наименование и местонахождение (почтовый адрес) изготовителя или продавца либо уполномоченного изготовителем лица;

дата изготовления (месяц, год);

срок хранения (если он установлен изготовителем).

13. Информация должна быть изложена на государственном языке Республики Узбекистан. Допускается дублирование информации на других языках.

Глава 4. Оценка соответствия

§ 1. Идентификация упаковки и укупорочных средств

14. Под идентификацией понимается установление тождественности представленной в целях проведения оценки соответствия упаковки и укупорочных средств существенным признакам, указанным в маркировке и в сопроводительных документах.

15. Идентификацию упаковки и укупорочных средств проводит:

изготовитель (продавец), предоставляющий ее в обращение на территории Республики Узбекистан;

орган по сертификации — в целях оценки и подтверждения соответствия упаковки и укупорочных средств;

орган государственного контроля (надзора) — в целях проверки соответствия упаковки и укупорочных средств, находящихся в обращении на территории Республики Узбекистан, требованиям Технического регламента.

16. Идентификация проводится по наименованию, типу, виду, назначению, материалу упаковки и укупорочных средств, а также их тождественности и характерным признакам, свойственным определяемому типу и виду упаковки и укупорочных средств.

§ 2. Отбор образцов и испытания упаковки и укупорочных средств

17. Отбор образцов для определения показателей безопасности осуществляется с целью определения соответствия характеристик требованиям Технического регламента и производится согласно нормативным документам в области технического регулирования.

18. Испытания упаковки и укупорочных средств на соответствие требованиям Технического регламента осуществляются в соответствии с методиками, установленными нормативными документами в области технического регулирования.

Глава 5. Переходный период

19. С момента введения в действие Технического регламента нормативные документы в области технического регулирования, действующие на территории Республики Узбекистан и устанавливающие требования к безопасности упаковки и укупорочных средств до приведения их в соответствие с Техническим регламентом, применяются в части, не противоречащей Техническому регламенту.

20. Санитарно-эпидемиологические заключения и сертификаты соответствия, выданные на упаковку, укупорочные средства до вступления в силу Технического регламента, считаются действительными до окончания срока их действия.

Глава 6. Государственный контроль

21. Государственный контроль за соблюдением требований Технического регламента осуществляют Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации, Министерство здравоохранения Республики Узбекистан и их территориальные органы, а также иные специально уполномоченные государственные органы в пределах их компетенции.

Глава 7. Ответственность за несоблюдение требований Технического регламента

22. Лица, виновные в нарушении требований Технического регламента, несут ответственность в порядке, установленном законодательством.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к [Общему техническому регламенту о безопасности упаковки, контактирующей с пищевой продукцией](#)

ПЕРЕЧЕНЬ

типов и видов упаковки и укупорочных средств, контактирующей с пищевой продукцией в отношении которых устанавливаются требования безопасности

Тип

Вид

I. Упаковка, контактирующая с пищевой продукцией

1. **Металлическая** баллоны, банки, барабаны, бочки, бочонки (кеги), канистры, тубы, фляги, фольга алюминиевая

2. Полимерная банки, барабаны, бочки, бутылки, канистры, контейнеры, коробки, коррексы, лотки, мешки, оболочки, пакеты, пеналы, пленки, стаканчики, тубы, фляги, ящики
3. Бумажная и картонная коробки, пачки, банки, мешки, пакеты, лотки, ящики, в том числе упаковка из пергаменты, пергамина, бумаги жиронепроницаемой, бумаги оберточной, подпергаменты, бумаги для упаковки на автоматах
4. Стеклянная баллоны, банки, бутылки
5. Деревянная бочки, ящики, коробки, бочонки, кадки
6. Из комбинированных материалов коррексы, пачки, мешки, пакеты, банки, упаковочно-этикеточные материалы, контейнеры, лотки, тубы, стаканчики, коробки
7. Из текстильных материалов мешки, пакеты
8. Керамическая бутылки, банки, бочки, бочонки

II. Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией

9. Металлические пробки, крышки, колпачки (включая корончатые колпачки, заворачивающиеся колпачки и колпачки с устройством для разлива), кронен-пробки, крышки-высечки, скобы
10. Кorkовые пробки, прокладки уплотнительные, заглушки
11. Полимерные пробки, колпачки, крышки, дозаторы-ограничители, рассекатели, прокладки уплотнительные, клапаны
12. Из комбинированных материалов колпачки, крышки, пробки, пробки-крышки, прокладки уплотнительные
13. Картонные высечки, крышки, прокладки уплотнительные.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к [Общему техническому регламенту о безопасности упаковки, контактирующей с пищевой продукцией](#)

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА

нормы и гигиенические нормативы упаковки и укупорочных средств

Наименование материала	Контролируемые показатели	ДКМ, мг /л	ПДК, в воде, мг/л	Класс опасности	ПДК в воздухе	Класс опасности
I. Полимерные материалы и пластические массы на их основе**						
1. Полиэтилен (ПЭВД, ПЭНД), полипропилен, сополимеры пропилен с этиленом, полибутилен, полиизобутилен, комбинированные материалы на основе полиолефинов.	Формальдегид	0,100	—	2	0,003	2
	Ацетальдегид	—	0,200	4	0,010	3
	Этилацетат	0,100	—	2	0,100	4
	Гексан	0,100	—	4	—	—
	Гептан	0,100	—	4	—	—
	Гексен	—	—	—	0,085	3
	Гептен	—	—	—	0,065	3
	Ацетон	0,100	—	3	0,350	4

		Спирты:						
		метиловый	0,200	–	2	0,500	3	
		пропиловый	0,100	–	4	0,300	3	
		изопропиловый	0,100	–	4	0,600	3	
		бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	
		изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4	
2. Полистирольные пластики:								
полистирол ударопрочный	блочный,	Стирол	0,010	–	2	0,002	2	
		Спирты:						
		метиловый	0,200	–	2	0,500	3	
		бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	
		Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
		Бензол	–	0,010	2	0,100	2	
		Толуол	–	0,500	4	0,600	3	
сополимер акрилонитрилом	стирола с	Стирол	0,010	–	2	0,002	2	
		Акрилонитрил	0,020	–	2	0,030	2	
		Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
		Бензальдегид	–	0,003	4	0,040	3	
АБС-пластики (акрилонитрил бутадиен стирольных пластиков)		Стирол	0,010	–	2	0,002	2	
		Акрилонитрил	0,020	–	2	0,030	2	
		Альфа-метилстирол	–	0,100	3	0,040	3	
		Бензол	–	0,010	2	0,100	2	
		Толуол	–	0,500	4	0,600	3	
		Этилбензол	–	0,010	4	0,020	3	
		Бензальдегид	–	0,003	4	0,040	3	
сополимер стирола с метилметакрилатом		Стирол	0,010	–	2	0,002	2	
		Метилметакрилат	0,250	–	2	0,010	3	
		Метиловый спирт	0,200	–	2	0,500	3	
		Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом		Стирол	0,010	–	2	0,002	2	
		Метилметакрилат	0,250	–	2	0,010	3	
		Акрилонитрил	0,020	–	2	0,030	2	
		Метиловый спирт	0,200	–	2	0,500	3	
		Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
		Стирол	0,010	–	2	0,002	2	

сополимер стирола с альфа-метилстиролом	Альфа-метилстирол	–	0,100	3	0,040	3	
	Бензальдегид	–	0,003	4	0,040	3	
	Ацетофенон	–	0,100	3	0,003	3	
сополимеры стирола с бутадиеном	Стирол	0,010	–	2	0,002	2	
	Бутадиен	–	0,050	4	1,000	4	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	–	0,050	3	0,200	3	
	вспененные полистиролы	Стирол	0,010	–	2	0,002	2
		Бензол	–	0,010	2	0,100	2
Толуол		–	0,500	4	0,600	3	
Этилбензол		–	0,010	4	0,020	3	
Кумол (изопропил бензол)		–	0,100	3	0,014	4	
Метиловый спирт		0,200	–	2	0,500	3	
Формальдегид		0,100	–	2	0,003	2	
3. Поливинилхлоридные пластики	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	Винил хлористый	0,01	–	2	0,01	1	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	–	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	–	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4	
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	–	0,500	4	0,600	3	
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	
	Олово (Sn)	–	2,000	3	–	–	
	Диоктилфталат	2,000	–	3	–	–	
	Дидодецилфталат	2,000	–	3	–	–	
	Дизододецилфталат	2,000	–	3	–	–	
	Дибутилфталат	Не допускается					

4. Полимеры на основе винилацетата и его производных: поливинилацетат, поливиниловый спирт, сополимерная дисперсия винила-цетата с дибутилмалеинатом	Винилацетат	–	0,200	2	0,150	3
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Гексан	0,100	–	4	–	–
	Гептан	0,100	–	4	–	–
5. Полиакрилаты	Гексан	0,100	–	4	–	–
	Гептан	0,100	–	4	–	–
	Акрилонитрил	0,020	–	2	0,030	2
	Метилакрилат	–	0,020	4	0,010	4
	Метилметакрилат	0,250	–	2	0,010	3
	Бутилакрилат	–	0,010	4	0,0075	2
6. Полиорганосилаксаны (силиконы)	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2
	Спирты:					
	метильный	0,200	–	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2
7. Полиамиды:						
полиамид 6 (поликапроамид, капрон)	Е–капролактam	0,500	–	4	0,060	3
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2
полиамид 66 (полигексаметиленадипамид, нейлон)	Гексаметилен–диамин	0,010	–	2	0,001	2
	Метильный спирт	0,200	–	2	0,500	3
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2
полиамид 610 (полигексаметиленсебацинамид)	Гексаметилен–диамин	0,010	–	2	0,001	2
	Метильный спирт	0,200	–	2	0,500	3
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2
8. Полиуретаны	Этиленгликоль	–	1,000	3	1,000	–
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	4
	Бутилацетат	–	0,100	4	0,100	4
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4
	Спирты:					
	метильный	0,200	–	2	0,500	3

	пропиловый	0,100	–	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	–	4	0,600	3	
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	–	0,500	4	0,600	3	
9. Полиэфиры:							
полиэтиленоксид	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
полипропиленоксид	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Метилацетат	–	0,100	3	0,070	4	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
политетраметиленоксид	Пропиловый спирт	0,100	–	4	0,300	3	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
полифениленоксид	Фенол	0,050	–	4	0,003	2	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Метиловый спирт	0,200	–	2	0,500	3	
полиэтилентерефталат и сополимеры на основе терефталевой кислоты	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Этиленгликоль	–	1,000	3	1,000	–	
	Диметилтерефт алат	–	1,500	4	0,010	–	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	–	2	0,500		
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	поликарбонат	Фенол	0,050	–	4	0,003	2
Метиленхлорид		–	7,500	3	–	–	
Хлорбензол		–	0,020	3	0,100	3	
полисульфон	Бензол	–	0,010	2	0,100	2	
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2	
полифениленсульфид	Фенол	0,050	–	4	0,003	2	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Метиловый спирт	0,200	–	2	0,500	3	
	Дихлорбензол	–	0,002	3	0,030	–	
	Бор (В)	0,500	–	2	–	–	
при использовании в качестве связующего:							
фенолоформальдегидных смол	Фенол	0,050	–	4	0,003	2	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	

кремний органических смол	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2
эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	–	2	0,200	2
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
10. Фторопласты: фторопласт–3, фторопласт–4, тефлон	Фтор–ион	0,500	–	2	–	–
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Гексан	0,100	–	4	–	–
	Гептан	0,100	–	4	–	–
11. Пластмассы на основе фенолформальдегидных смол (фенопласты)	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2
12. Полиформальдегид	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
13. Аминопласты (карбамидо- и меламина-формальдегидные)	Формальдегид	0,100		2	0,003	2
	Меламин	не допускается				
14. Полимерные материалы на основе эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	–	2	0,200	2
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	–
15. Иономерные смолы, в т. ч. серлин	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	2
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	3
	Метиловый спирт	0,200	–	2	0,500	2
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	3
16. Целлюлоза	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	–
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	4
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	2
17. Эфирцеллюлозные пластмассы (этролы)	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	4
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	4
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	3
	Спирты:					
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3
	изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4
	ацетон	0,100	–	3	0,350	4
18. Коллаген (биополимер)	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2

	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	4
	Бутилацетат	–	0,100	4	0,100	4
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	–	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	–	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4
19. Резина и резинопластиковые материалы (прокладки, уплотнители бидонов, уплотнительные кольца крышки для консервирования и т. д.)	Нитрил акриловой кислоты	0,02	–	–	–	–
	Тиурам Д	0,03	–	–	–	–
	Каптакс	0,15	–	–	–	–
	Цинк	1,0	–	–	–	–
	Диоктилфталат	2,0	–	–	–	–
	Дибутилфталат	не допускается				
II. Парафины и воски						
20. Парафины и воски (покрытие для сыров и др.)	Гексан	0,100	–	4	–	–
	Гептан	0,100	–	4	–	–
	Бенз(а)пирен	не допускается		1	–	–
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3
III. Бумага, картон, пергамент, под пергамент						
21. Бумага	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3
	толуол	–	0,500	4	0,600	3
	бензол	–	0,010	2	0,100	2
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)		–	3	–	–

22. Бумага парафинированная, дополнительно к показателям, указанным для бумаги, следует определять	Гексан	0,100	–	4	–	–	
	Гептан	0,100	–	4	–	–	
	Бенз(а)пирен	не допускается		1			
23. Картон	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	4	
	Бутил ацетат	–	0,100	4	0,100	4	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	–	2	0,500		
	изопропиловый	0,100	–	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4	
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	–	0,500	4	0,600	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	–	0,050	3	0,200	3	
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–	
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	
	Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–	
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	–	3	–	–	
	Хром (Cr 6+)		–	3	–	–	
	картон мелованный, дополнительно к показателям, указанным для картона, следует определять	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
		Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
Барий (Ba)		0,100	–	2	–	–	
24. Картон макулатурный*	Бутилацетат	–	0,100	4	0,100	4	
	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	4	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Бензол	–	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	–	0,500	4	0,600	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	–	0,050	3	0,200	3	
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–	
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	

	Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	Барий (Ba)	0,100	–	2	–	–
25. Пергамент растительный	Этилацетат	0,100	–	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	–	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	–	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	–	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
	26. Подпергамент (бумага с добавками, имитирующими свойства пергамента растительного)	Этилацетат	0,100	–	2	0,100
Формальдегид		0,100	–	2	0,003	2
Ацетальдегид		–	0,200	4	0,010	3
Фенол		0,050	–	4	0,003	2
Эпихлоргидрин		0,100	–	2	0,200	2
Е–Капролактан		0,500	–	4	0,060	3
Спирты:						
метиловый		0,200	–	2	0,500	3
пропиловый		0,100	–	4	0,300	3
изопропиловый		0,100	–	4	0,600	3
бутиловый		0,500	–	2	0,100	3
изобутиловый		0,500	–	2	0,100	4
Ацетон		0,100	–	3	0,350	4
Бензол		–	0,010	2	0,100	2
Толуол		–	0,500	4	0,600	3
Ксилолы (смесь изомеров)		–	0,050	3	0,200	3
Цинк (Zn)		1,000	–	3	–	–
Свинец (Pb)		0,030	–	2	–	–
Хром (Cr 3+)		суммарн	–	3	–	–
Хром (Cr 6+)		о 0,100	–	3	–	–
Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–	

	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
IV. Стекло						
27. Стекланные изделия						
стекла бесцветные и полубелые	Бор (B)	0,500	–	2	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–
стекла зеленые	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	0,100	–	3	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Бор (B)	0,500	–	2	–	–
стекла коричневые	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Бор (B)	0,500	–	2	–	–
стекла хрустальные	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Бор (B)	0,500	–	2	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
дополнительно для бариевого хрустала	Барий (Ba)	0,100	–	2	–	–
дополнительно при окрашивании:						
в голубой цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	0,100	–	3	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
в синий цвет	Кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–
в красный цвет	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
в желтый цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	0,100	–	3	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	Барий (Ba)	0,100	–	2	–	–
28. Изделия из стекла с декоративным покрытием						
титаном, нитридом	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
титана, диоксидом	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
титана	Бор (B)	0,500	–	2	–	–
циркония, диоксидом	Бор (B)	0,500	–	2	–	–
циркония	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
хромом	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	0,100	–	3	–	–
	Кремний (Si)	–	–	2	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Бор (B)	0,500	–	2	–	–

V. Керамика						
29. Керамические изделия	Бор (В)	0,500	–	2	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	Барий (Ba)	0,100	–	2	–	–
дополнительно следует определять при использовании:						
свинцовых глазурей	свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
селено-кадмиевых глазурей	кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
баритовых глазурей	барий (Ba)	0,100	–	2	–	–
красителей, обеспечивающих розово-коричневые оттенки и черный цвет	марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
зеленых и черных красителей	медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	хром (Cr3+)	суммарн	–	3	–	–
	хром (Cr6+)	о 0,100	–	3	–	–
синих красителей	кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–
желтых красителей	кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	хром (Cr3+)	суммарн	–	3	–	–
	хром (Cr6+)	о 0,100	–	3	–	–
VI. Фаянс и фарфор						
30. Фарфоровые и фаянсовые изделия	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
дополнительно следует определять при добавлении и использовании:						
окиси кобальта без свинцовых глазурей	Кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Бор (В)	0,500	–	2	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Литий (Li)	–	0,030	2	–	–
баритовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Барий (Ba)	0,100	–	2	–	–
	Бор (В)	0,500	–	2	–	–
дополнительно следует определять при использовании окрашенных глазурей:						
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
голубого цвета	Кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
желтого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
	кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
VII. Полимерные материалы, используемые для покрытия упаковки и укупорочных средств						
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–

31. Силикатные эмали (фритты)	Бор (В)	0,500	–	2	–	–	
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–	
	Кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–	
	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–	
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–	
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–	
32. Титановые эмали	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	
	Бор (В)	0,500	–	2	–	–	
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–	
	Кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–	
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–	
	Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–	
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	
Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–		
дополнительно следует определять при окрашивании покрытия:							
серого цвета	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–	
синего цвета	Кобальт (Co)	0,100	–	2	–	–	
коричневого цвета	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–	
зеленого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–	
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–	
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–	
при нанесении покрытия:							
на углеродистую и низколегированные стали	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–	
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–	
на алюминий и сплавы алюминиевые	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–	
VIII. Полимерные материалы, используемые для лакированной упаковки и укупорочных средств							
33. Эпоксифенольные лаки	Эпихлоргидрин	0,100	–	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2	
	дифенилолпроп ан	0,010	–	4	–	–	
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–	
	Ксилолы (смесь изомеров)	–	0,050	3	0,200	3	
	Спирты:						
	метилловый	0,200	–	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	–	4	0,300	3	
	бутиловый	0,500	–	2	0,100	3	

	изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	Этилбензол	–	0,010	4	0,020	3	
34. Фенольно–масляные лаки	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2	
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–	
35. Белковоустойчивые эмали, содержащие цинковую пасту	Эпихлоргидрин	0,100	–	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–	
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–	
	дифинилпропан	0,010	–	4	0,040	–	
36. Винилоргансоловые покрытия	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
	Ацетальдегид	–	0,200	4	0,010	3	
	Фенол	0,050	–	4	0,003	2	
	Ацетон	0,100	–	3	0,350	4	
	Винилацетат	–	0,200	2	0,150	3	
	Винил хлористый	0,010	–	2	0,010	1	
	Спирты:						
		Метиловый	0,200	–	2	0,500	3
		Изопропиловый	0,100	–	4	0,600	3
		Бутиловый	0,500	–	2	0,100	3
		Изобутиловый	0,500	–	2	0,100	4
		Ксилолы (смесь изомеров)	–	0,050	3	0,200	3
		Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	дополнительно следует определять при использовании:						
	алюминиевой пудры для пигментации лака	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
тары из алюминия, алюминиевых сплавов	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	
IX. Древесина и изделия из нее, натуральная и прессованная пробка							
37. Древесина и изделия из нее	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
Натуральная и прессованная пробка	Формальдегид	0,100	–	2	0,003	2	
X. Металлы и сплавы							
38. Алюминий первичный:							
особой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	
высокой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–	
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–	
	Кремний (Si)	–	10,000	2	–	–	

	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
технической чистоты	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Кремний (Si)	–	10,000	2	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
39. Сплавы алюминия:						
деформируемые	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
	Ванадий (V)	0,100	–	3	–	–
литейные	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Кремний (Si)	–	10,000	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
40. Стали, включая сталь углеродистую качественную, хромистую хроммарганцевую	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
для других видов стали дополнительно следует определять:						
углеродистая, низколегированные стали	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
хромкремнистая	Кремний (Si)	–	10,000	2	–	–
хромованадиевая	Ванадий (V)	0,100	–	3	–	–
хромоникелевая	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
хроммарганцевотитановая	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
кремнемарганцевая и хромкрем–немарганцевая	Кремний (Si)	–	10,000	2	–	–
хромомолибденовая	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Вольфрам (W)	0,050	–	2	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
хроммолибденалюминиевая и хромовоалюминиевая	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–

хромникелевольфрамована диевая	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Ванадий (V)	0,100	–	3	–	–
	Вольфрам (W)	0,050	–	2	–	–
коррозионно–стойкая и жаростойкая, качественная горячекатаная	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
низколегированная жаропрочная перлитного класса	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
	Ванадий (V)	0,100	–	3	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
жаропрочные мартенситного и мартенситоферритного классов	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
	Ванадий (V)	0,100	–	3	–	–
	Вольфрам (W)	0,050	–	2	–	–
жаропрочные аустенитного класса	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
	Вольфрам (W)	0,050	–	2	–	–
	Ниобий (Nb)	–	0,010	2	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
41. Сплавы на железно- никелевой основе	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн о 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)		–	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Вольфрам (W)	0,050	–	2	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
42. Сплавы на никелевой основе	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн о 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)		–	3	–	–
	Вольфрам (W)	0,050	–	2	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
	Ниобий (Nb)	–	0,010	2	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
43. Медь	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Сурьма (Sb)	–	0,050	2	–	–
	Мышьяк (As)	0,050	–	2	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
		Медь (Cu)	1,000	–	3	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–

44. Латунь (сплав меди с цинком) простая деформируемая	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
дополнительно следует определять при:						
специальных	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Олово (Sn)	–	2,000	3	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
литейных	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Кремний (Si)	–	10,00	2	–	–
	Олово (Sn)	–	2,000	3	–	–
вторичные	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Кремний (Si)	–	10,00	2	–	–
	Олово (Sn)	–	2,000	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
45. Бронза:						
оловянная	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Олово (Sn)	–	2,000	3	–	–
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
без олова	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	Бериллий (Be)	0,0002	–	1	–	–
46. Медно-никелевые сплавы:						
мельхиор	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
нейзильбер	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
нейзильбер свинцовый	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
47. Никелевые сплавы:						
никель кремнистый	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–

	Кремний (Si)	–	10,00	2	–	–
никель марганцевый	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
алюмель	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Кремний (Si)	–	10,00	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
хромель	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
монель	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
нихром	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
ферронихром	Никель (Ni)	0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
48. Цинк и его сплавы	Цинк (Zn)	1,000	–	3	–	–
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	Медь (Cu)	1,000	–	3	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарн	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)	о 0,100	–	3	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
	Ванадий (V)	0,100	–	3	–	–
Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–	
49. Припой:						
оловянно–свинцовые	Олово (Sn)	–	2,000	3	–	–
	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
оловянно–серебряные	Свинец (Pb)	0,030	–	2	–	–
	Кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	Серебро (Ag)	–	0,050	2	–	–
50. Титан технический	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–

	Кремний (Si)	–	10,00	2	–	–
51. Сплавы титана	Титан (Ti)	0,100	–	3	–	–
	Железо (Fe)	0,300	–	–	–	–
	Алюминий (Al)	0,500	–	2	–	–
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	–	3	–	–
	Хром (Cr 6+)		–	3	–	–
	Молибден (Mo)	0,250	–	2	–	–
	Марганец (Mn)	0,100	–	3	–	–
Ванадий (V)	0,100	–	3	–	–	

* бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15 %.

** для упаковки произведенной из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа — не более 0,1 мг КОН/г.

Примечания

ДКМ — допустимое количество миграции химических веществ.

ПДК — предельно допустимая концентрация химических веществ.

1. Допустимое количество миграции химических веществ (ДКМ) из упаковки, укупорочных средств, изготовленной из комбинированных материалов, исследуется только из слоя, непосредственно контактирующего с пищевой продукцией.

2. При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания, миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности, не допускается.

3. Исследования миграции вредных веществ в модельные среды (среда, имитирующая свойства пищевой продукции) проводятся в отношении упаковки, предназначенной для хранения продукции с влажностью более 15 %, в воздушную модельную среду — в отношении продукции с влажностью менее 15%.

ТРЕБОВАНИЯ,

предъявляемые к органолептическим показателям упаковки и укупорочных средств

№	Наименование показателя	Норматив
I. Органолептические показатели образца упаковки, укупорочных средств		
1.	Запах образца (баллы)	не более 1
II. Органолептические показатели водных вытяжек при испытании упаковки и укупорочных средств с влажностью более 15 %		
2.	Запах (баллы)	не более 1
3.	Привкус	не допускается
4.	Мутность	не допускается
5.	Осадок *	не допускается
6.	Окрашивание *	не допускается
III. Органолептические показатели воздушной вытяжки из упаковки и укупорочных средств с влажностью до 15 %		
7.	Запах сорбента** (баллы)	не допускается

8.	Вкус сорбента **	не допускается
9.	Цвет сорбента **	не допускается

* Окрашивание водной вытяжки и осадок при моделировании укупорочных корковых изделий и изделий из древесины допускается.

** Исходя из условий эксплуатации упаковки (укупорочных средств), в качестве сорбента применяются пищевые продукты (хлеб, печенье, мука, масло и др.).

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

к **Общему техническому регламенту о безопасности упаковки, контактирующей с пищевой продукцией**

Обязательные символы и знаки идентификации, из которых состоит маркировка упаковки и укупорочных средств, контактирующих с пищевой продукцией

Глава 1. Символ, обозначающий что материалы, из которых изготовлены упаковка и укупорочные средства предназначены для контакта с пищевой продукцией

1. Символ, обозначающий что материалы, из которых изготовлены упаковка и укупорочные средства, предназначены для контакта с пищевой продукцией (далее — символ), наносится любым контрастным по отношению цвету упаковки, укупорочного средства или рельефно как без рамки, так и в рамке (квадратной, круглой и др.) в соответствии с [рисунком 1](#).

При отсутствии технологических и конструктивных возможностей нанесения маркировки непосредственно на упаковку и укупорочные средства, символ наносится на ярлык (этикетку) или вторичную упаковку любым контрастным по отношению к фону.

Рисунок 1



Глава 2. Знак идентификации материалов, из которых изготовлены упаковки и укупорочные средства

2. Знак идентификации материалов, из которых изготовлены упаковка или укупорочные средства, состоит из петли Мебиуса, буквенного обозначения и (или) цифрового кода материалов или их комбинаций — [рисунки 2 и 3](#).

Например:

Варианты знака идентификации для упаковки или укупорочного средства, изготовленного из полиэтилентерефталата ([рисунок 2](#)).

Рисунок 2



Варианты знака идентификации для упаковки или укупорочного средства, изготовленного из комбинированного материала, состоящего из бумаги и картона /пластмасса /алюминия (рисунок 3).

Рисунок 3



3. Знаки идентификации наносятся любым контрастным по отношению цвету упаковки, укупорочного средства или рельефно.

При отсутствии технологических и конструктивных возможностей нанесения маркировки непосредственно на упаковку и укупорочные средства, знак идентификации наносится на ярлык (этикетку) или вторичную упаковку любым контрастным по отношению к фону.

4. Буквенные обозначения и цифровые коды материалов, из которого изготавливаются упаковка и укупорочные средства, контактирующих с пищевой продукцией, приведены в таблице.

Таблица буквенных обозначений и цифровых кодов материалов, из которых изготавливаются упаковки и укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией

№	Наименование материала	Буквенное обозначение (аббревиатура)	Цифровой код
Пластмасса			
1.	Полиэтилентерефталат	PET или PETE	01 или 1
2.	Полиэтилен высокой плотности	PE-HD или HDPE	02 или 2
3.	Поливинилхлорид	PVC или V	03 или 3
4.	Полиэтилен низкой плотности	PE-LD или LDPE	04 или 4
5.	Полипропилен	PP	05 или 5
6.	Полистирол	PS	06 или 6
7.	Другие виды пластмассы	О или OTHER	07 или 7 8 — 19
Бумага и картон			
8.	Гофрированный картон	PAP	20
9.	Другие виды картона	PAP	21

10.	Бумага	PAP	22
11.	Другие виды бумаги и картона	PAP	23 — 39
Металлы			
12.	Сталь	FE	40
13.	Алюминий	ALU	41
14.	Другие металлы	—	42 — 49
Древесина и древесные материалы			
15.	Дерево	FOR	50
16.	Пробка	FOR	51
17.	Другие	FOR	52 — 59
Текстиль			
18.	Хлопок	TEX	60
19.	Джут	TEX	61
20.	Свободные номера	TEX	62 — 69
Стекло			
21.	Бесцветное стекло	GL	70
22.	Зеленое стекло	GL	71
23.	Коричневое стекло	GL	72
24.	Голубое стекло	GL	73
25.	Синее стекло	GL	74
26.	Красное стекло	GL	75
27.	Желтое стекло	GL	76
28.	Другие виды стекол	GL	77 — 79
Комбинированные материалы			
29.	Бумага и картон / различные материалы	Латинская буква С и через косую черту, обозначение основного материала по массе в композиции (например, С/РАР)	80
30.	Бумага и картон / пластмасса		81
31.	Бумага и картон / алюминий		82
32.	Бумага и картон / белая жесь		83
33.	Бумага и картон / пластмасса / алюминий		84
34.	Бумага и картон / пластмасса / алюминий / белая жесь		85
35.	Другие		86 — 89
36.	Пластмасса / алюминий		90
37.	Пластмасса / белая жесь		91
38.	Пластмасса / различные металлы		92
39.	Другие		93-94
40.	Стекло / пластмасса		95
41.	Стекло / алюминий		96
42.	Стекло / белая жесь		97
43.	Стекло / различные металлы		98
44.	Другие		99

(Собрание законодательства Республики Узбекистан, 2017 г., № 28, ст. 653)